

Lieferprogramm **Industrieschmierstoffe**

2025

MOVING YOUR WORLD

LUBRICANTS.
TECHNOLOGY.
PEOPLE.



FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Für hochkomplexe Herausforderungen in einer Vielzahl von Branchen entwickeln wir innovative Schmierstofflösungen, die die Mobilität von Morgen ermöglichen. Unser Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?

FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

Standorte: Mannheim, Dohna, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;
ca. 1.400 Mitarbeitende

Produktprogramm: umfassendes Sortiment von rund
3.000 Produkten für alle Anwendungen

Zertifizierungen u. a.: ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER
(Zertifizierungen unter www.fuchs.com/de)

Gate-to-Gate* CO₂-kompensiert

FUCHS LUBRICANTS GERMANY ist eine Tochtergesellschaft der FUCHS SE, des weltweit größten unabhängigen Anbieters von Schmierstofflösungen. Rund 1.400 Spezialist*innen an allen Standorten arbeiten engagiert an innovativen Schmierstofflösungen, die die Mobilität von morgen ermöglichen.

Die hohe technische Beratungskompetenz verknüpft mit dem größten, flächendeckenden Netzwerk an eigenen technischen Ansprechpartnern macht FUCHS LUBRICANTS GERMANY zum verlässlichen Partner vor Ort. Ein umfassendes Produktprogramm, ergänzt um digitale Angebote und Smart Services, sowie eine langjährige Schmierstoff-Expertise und eine hohe Forschungskompetenz sind die Grundlagen für die innovativen FUCHS-Schmierstofflösungen. Sie reduzieren den Verschleiß und Energiebedarf, verlängern die Laufzeiten und die Lebensdauer von Maschinen und halten so die Welt in Bewegung – vom Industriemotor und E-Auto über Windräder bis zur Waschmaschine. FUCHS LUBRICANTS GERMANY verfügt über weitreichende Zertifizierungen und stellt als Technologieführer und Entwicklungspartner höchste Ansprüche an das Qualitätsmanagement.

Von diesem Qualitätsanspruch profitieren unsere Kunden in allen Branchen: Automobilzulieferer und OEM, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Bergbau, Luft- und Raumfahrt, Energie-, Konstruktions- und Transportsektor, Land- und Forstwirtschaft sowie Papier-, Stahl-, Metall-, Zement-, Schmiede- und Lebensmittelindustrie, ebenso wie der qualifizierte Schmierstoffhandel sowie Autohäuser, Werkstätten, Halbleiter und Medizintechnik.

MOVING YOUR WORLD

*Gate-to-Gate-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und ausgewählte Scope 3-Emissionen (Wasser, Abfall, Dienstreisen, Pendeln)

Die Welt der Industrieschmierstoffe



Industrieöle

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei. So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (**Hydraulikfluide**), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (**Getriebeöle**), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (**Turbinenöle**), bei der Kälteerzeugung (**Kältemaschinenöle**) oder bei der Drucklufterzeugung (**Luftverdichteröle**) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe von FUCHS stellen eine echte Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

Das Programm der FUCHS-Industrieöle bietet eine Fülle von leistungsfähigen Produktlösungen für unterschiedlichste Anwendungen und Zielgruppen.

Darüber hinaus können sie einen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten, den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO₂-Emissionen reduzieren.

Schmierfette / Pasten

Schmierfette sind konsistente Schmierstoffe, die aus Grundöl und einem speziell ausgewählten Dickungsmittel bestehen. Zur Verbesserung der Eigenschaften sind den Schmierfetten Additive zugefügt. Schmierfette sind Konstruktionselemente, besonders wenn sie als Langzeitschmierstoffe zur Lebensdauerschmierung eingesetzt werden.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit FUCHS-Schmierfetten und -Pasten steht Ihnen ein ausgewogenes Komplett-Programm zur Verfügung, das für die größtmögliche Anzahl von Schmierfettanwendungen in der Industrie die optimale Lösung sowohl aus technischer als auch wirtschaftlicher Sicht ermöglicht.



FUCHS verfügt über eine der weltweit vielfältigsten Paletten von Bioschmierstoffen. Viele seiner biologisch abbaubaren Produkte tragen das Europäische Umweltzeichen (Euro-Marguerite). Auf Basis gesättigter Syntheseester wurden neue Reihen biologisch abbaubarer Hydraulik- und Getriebeöle der Serie PLANTO entwickelt. Der Anteil an nachwachsenden Rohstoffen liegt hier bei mehr als 50 %.



Metallbearbeitungsschmierstoffe

Moderne Metallbearbeitungsschmierstoffe sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die sehr spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende und hoch leistungsfähige Schmierstoffprogramm von FUCHS zeichnet sich durch hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung aus – von **Kühlschmierstoffen**, **Härtemedien** über **Umformschmierstoffe** bis hin zu **Reinigen** und **Korrosionsschutzmitteln**.

Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

FUCHS Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet.

Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

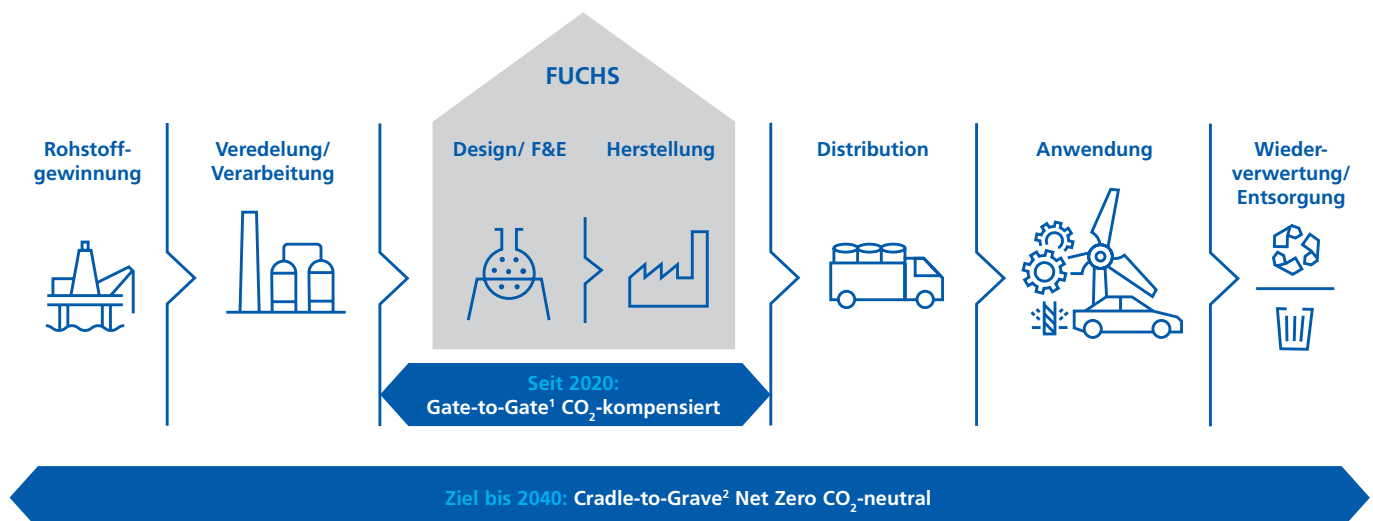


Als zertifizierter DMQP-Partner bei DMG MORI stellt FUCHS im DMQP-Programm exklusiv auf Maschinen und Prozesse abgestimmte Kühlschmierstoffe und Schmierstoffe zur Verfügung. Das DMQP-Programm schafft mit höchstem Qualitätsanspruch Synergien aus Maschine, Peripherie und Zubehör. Es bündelt Innovations- und Technologieexpertise von ausgewählten DMQP-Partnern, denen exklusiv das Premium-Gütesiegel für ihre Produkte verliehen wurde.

AKTIVER AKTEUR FÜR NACHHALTIGKEIT – Der Weg bis 2040

Die FUCHS-Klimaneutralitätsstrategie ist in unsere Nachhaltigkeitsstrategie eingebettet, die in 2010 mit der Unterzeichnung des „Leitbilds für Verantwortliches Handeln in der Wirtschaft“ begann. 2018 haben wir uns der „Allianz für Entwicklung und Klima“ des Bundesministeriums für wirtschaftliche Zusammenarbeit angeschlossen.

Zur selben Zeit initiierten wir unter dem Dach des Verbands der europäischen Schmierstoffbranche (UEIL) die Gründung einer Arbeitsgruppe Nachhaltigkeit. Gemeinsam entwickeln wir harmonisierte Nachhaltigkeitsstandards, Kennzahlen und Benchmarks für eine nachhaltigkeitsbezogene Vergleichbarkeit.



¹ Gate-to-Gate-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und ausgewählte Scope 3-Emissionen (Wasser, Abfall, Dienstreisen, Pendeln) für alle Tochtergesellschaften und JVs, inkl. Kompensation.

² Cradle-to-Grave-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und anwendbare Scope 3-Emissionen (3.1/2/3/4/5/6/7/12) für alle Tochtergesellschaften und JVs.

FUCHS hat einen ersten Meilenstein bereits erreicht und im Jahr 2021 erstmals auch die Erfassung des Corporate Carbon Footprints und den Ausgleich auf alle Joint Ventures ausgeweitet. Dazu werden seit 2019 rückwirkend alle Treibhausgasemissionen von FUCHS, die direkt auf unsere Geschäftstätigkeit zurückzuführen sind ("gate-to-gate"), gemessen und durch Investitionen in Klimaschutzprojekte ausgeglichen. Bei der Auswahl der Projekte beschränkt sich FUCHS dabei auf hochwertige Zertifizierungen wie UN Gold Standard oder VERRA. Kompensationsmaßnahmen sind in jedem Fall nur der letzte Schritt, wenn Vermeidungs- und Minderungsmaßnahmen ihre Grenzen erreicht haben. FUCHS baut daher den Anteil der erneuerbaren Energien an seiner Stromversorgung kontinuierlich aus, mit dem Ziel, seinen Strom weltweit schrittweise aus erneuerbaren Quellen zu beziehen.



→ Mehr Informationen über unseren Weg zur Klimaneutralität

TIME TO ACT

Erneuerbar, biobasiert, recycelt –
auf dem Weg zur Kreislaufwirtschaft

Advanced Circular Technologies

ACT, Advanced Circular Technologies, ist unsere Antwort auf die Herausforderung, unsere Wertschöpfungskette von linear zu zirkulär zu transformieren – ohne Kompromisse bei der Performance!

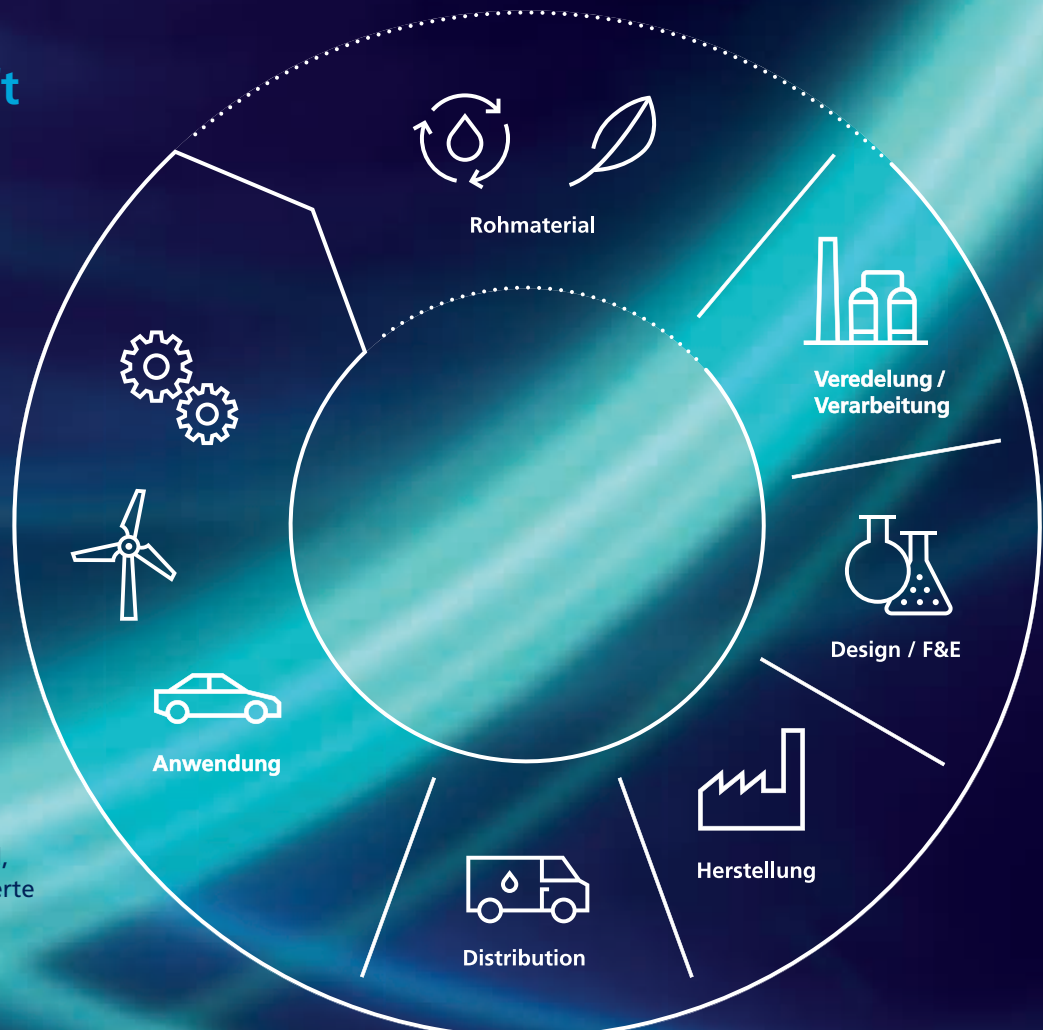
ACT steht für alles, was wir für diesen Transformationsprozess machen: vom Einsatz neuer Rohmaterialien über die Anwendung unserer Schmierstoff-Lösungen bis hin zur Wiederverwertung am Ende des Lebenszyklus.

TIME TO ACT: Wir beginnen damit, endliche Rohmaterialien nach und nach durch erneuerbare, biobasierte oder recycelte zu ersetzen. Das gilt auch für unsere Gebinde. So sind seit 2024 FUCHS-Kleingebinde zu 100% aus recycelten Materialien.

Nachhaltigkeit trifft Leistung

Ausgewählte
Produkte jetzt
mit ACT

- Ausgewählte FUCHS-Öle auf Basis von ACT-Produkttechnologien jetzt mit Nachhaltigkeits-Upgrade
- Ihr Vorteil: geringerer CO₂-Fußabdruck (PCF) und mehr Nachhaltigkeit als Add-on zur gewohnt hervorragenden FUCHS-Qualität und Performance
- Forschung und Entwicklung sind der Antrieb hinter ACT, mit dem Ziel, ökologische und technische Mehrwerte zu verbinden



Übersicht Produkte & Services

Industrieöle

Hydrauliköle	12-25
Getriebe- und Umlauföle	26-32
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat	32
Bettbahnöle	33
Papiermaschinenöle	34-35
Turbinenöle	36-37
Transformatorenöle / Isolieröle	38
Verdichteröle	39-41
Kältemaschinenöle	42-47
Umweltschonende Industrieöle	48-50
Zylinderöle, Haftöl, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöle, Druckluftschmierstoffe, Prüföle, Wasser/Glykol-Kühlflüssigkeit	51-54
Kettenfluids	55-58
Schmierfluids für den Schienenverkehr	59
Schmierfluids zur Geräuschreduktion	60
Silikonschmierstoff / SI-Fluids, Chemisch stabile Schmierflüssigkeiten / Fluorierte Fluids, Festschmierstoffhaltige Additive / MoS ₂	61

Schmierfette / Pasten

Mehrzweckfette / Langzeitfette	64-66
Wälz- und Gleitlagerfette	67-76
Getriebefette	77-79
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette	80-81
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	82-84
Schmierfette für den Schienenverkehr	85-86
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	87-88
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	89-93
Schmierfette für Zentralschmieranlagen	94-95
Schmierfette mit Festschmierstoffen	96-102
Perfluorierte Pasten	103-105
Schmierfette in Spraydosen	106-110
Montagepasten	111-112
Schmierfette für besondere Anwendungen	113-119

Metallbearbeitungsschmierstoffe

Kühlschmierstoffe – wassermischbar	122-128
Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe	129-130
Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar	131-140
Service Additive für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe	140
Härteöle / Konzentrate	141-143
Reiniger	144-157
Korrosionsschutzmittel	158-169
Kaltumformschmierstoffe	170-181
Warmumformschmierstoffe	182-189



Schmierstoffe für Spezialanwendungen

FUCHS Smart Services

Betontrennmittel	192-199
Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger	200-201
Coatings	202-211
NYE Lubricants	212-220

Module	225-227
Equipment	228-237



TKW



IBC



Fass



Hobbock



Kanister



Eimer



Flasche



Dose



Kartusche



Dose



Spraydose



Tube



Spritze

INDUSTRIEÖLE

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei.

So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (Hydraulikfluide), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (Getriebeöle), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (Turbinenöle), bei der Kälterzeugung (Kältemaschinenöle) oder bei der Druckluftherzeugung (Luftverdichteröle) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

FUCHS-Industrieschmierstoffe können darüber hinaus in vielen weiteren Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten. Sie können den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO₂-Emissionen reduzieren.

So gewährleisten z. B. Low Varnish-Turbinenöle einen störungsfreien Betrieb von Kraftwerken. Auf umweltneutrale Kältemittel abgestimmte Kältemaschinenöle verbessern die Umweltbilanz in der Kältekette. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe stellen eine leistungsstarke Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

Industrieöle

Hydrauliköle	12-25
Getriebe- und Umlauföle	26-32
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat	32
Bettbahnöle	33
Papiermaschinenöle	34-35
Turbinenöle	36-37
Transformatorenöle / Isolieröle	38
Verdichteröle	39-41
Kältemaschinenöle	42-47
Umweltschonende Industrieöle	48-50
Zylinderöle, Haftöl, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöle, Druckluftschmierstoffe, Prüföle, Wasser/Glykol-Kühlflüssigkeiten	51-54

FUCHS Special Applications

Kettenfluids	55-58
Schmierfluids für den Schienenverkehr	59
Schmierfluids zur Geräuschreduktion	60
Silikonschmierstoff / SI-Fluid, Chemisch stabile Schmierflüssigkeit / Fluoriertes Fluid, Festschmierstoffhaltige Additive / MoS ₂	61

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Hydrauliköl / Maschinenöl								
RENOLIN AR 22 ■	Hochwertige Raffinate, reine Mineralöle. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Schmieröle AN nach DIN 51501. AR 22: AN 150	888	240	150	14,6	96	-12	Schmieröl AN, sogenanntes Normalschmieröl, dient Schmierzwecken, die keine besonderen Anforderungen, z. B. Alterungsbeständigkeit, Kälteverhalten usw. an die Schmierstoffe stellen. Die Temperatur des aus den Schmierstellen ablaufenden Öles sollte 70 °C nicht übersteigen. Die niedrigste Zulauftemperatur des Öles sollte 5 °C über dem Pourpoint liegen. Für Lager und Getriebe bei höheren Belastungen, jedoch geringen Gleitgeschwindigkeiten (unter 10 m/s).

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL								
RENOLIN DTA 2 	Serie RENOLIN DTA Spindel-, Hydraulik- und Schmier- öle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle mit Wirkstoffen zur Ver- besserung des Alterungsverhalten- tens und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luft- abscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-1: HL DIN 51517-2: CL ISO 6743-4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB.	805	100*	2,2	–	–	-27	Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C. Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen. Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller ein HL bzw. CL-Öl empfohlen wird. Voith Turbokupplungen Typen T und S. RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleiß- schutz).
RENOLIN DTA 5 		830	120	4,6	1,6	106	-40	
RENOLIN DTA 10  		849	174	10	2,6	92	-27	
RENOLIN DTA 22 		865	210	22	4,2	94	-27	
RENOLIN DTA 32  		874	222	32	5,4	102	-24	
RENOLIN DTA 46 		874	228	46	6,8	101	-24	
RENOLIN DTA 68 		882	250	68	8,7	99	-18	
RENOLIN DTA 100 		881	248	100	11,2	97	-18	
RENOLIN DTA 150 		889	266	150	15,5	94	-15	
RENOLIN DTA 220 		893	280	220	18,8	95	-12	
RENOLIN DTA 320 		898	280	320	24,0	95	-12	

*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN B 3 	Serie RENOLIN B Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes, günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten, demulgierend, gute Luftabschei- dung, zinkhaltig, guter Verschleiß- schutz, hohe Alterungsbeständig- keit. Erfüllen und übertreffen die Min- destanforderungen an Hydraulik- öle HLP nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM B 3: HLP 10 B 5: HLP 22 B 10: HLP 32 B 15: HLP 46 B 20: HLP 68 B 30: HLP 100	850	178	10	2,6	95	-42	Universelle Hydrauliköle, wenn hohe Alterungsbeständigkeit, Verschleißschutz und Demulgier- vermögen gefordert wird.
RENOLIN B 5 		863	200	22	4,4	107	-27	Universal-Hydrauliköl für alle hydrostatischen und hydrodyna- mischen Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen. Exzellenter robuster Verschleiß- schutz.
RENOLIN B 10 		876	205	32	5,5	109	-24	Denison HF0, HF1, HF2
RENOLIN B 15 		875	210	46	6,9	105	-24	
RENOLIN B 20 		881	224	68	8,8	100	-24	
RENOLIN B 30 		883	232	100	11,1	96	-18	
RENOLIN B 5 VG 22-LCF Advanced Circular Technologies 	Serie RENOLIN B-LCF Zinkhaltige, demulgierende Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Grundöle aus zirkulärem Kreislauf. Der CO ₂ Fußabdruck ist bis zu 70% reduziert, im Vergleich zu konventionellen Grundölen.	845	236	22	4,5	118	-39	Hochwertige HLP Hydrauliköle für den Einsatz in Pressen, Werk- zeugmaschinen oder sonstigen Hydraulikern. Sowohl für statio- näre Anwendungen als auch für mobile Maschinen, empfohlen, wenn ein robustes, demulgieren- des zinkhaltiges Hydrauliköl gefordert ist.
RENOLIN B 10 VG 32-LCF Advanced Circular Technologies 	Die modernen, zinkbasierten AW / EP Additive gewährleisten ein hohes Leistungsniveau. Die Anfor- derungen nach DIN 51524-2: HLP werden deutlich übertroffen.	849	248	32	5,8	125	-33	Reduzierung des CO ₂ Fußab- drucks durch Verwendung nach- haltiger Grundöle. Energieeinspa- rung durch hohen Wirkungsgrad des Hydrauliksystems möglich.
RENOLIN B 15 VG 46-LCF Advanced Circular Technologies 	Nachhaltigkeit trifft auf Perfor- mance - RENOLIN B-LCF! Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllen und übertreffen die Anfor- derungen nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM.	862	248	46	7,2	115	-30	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN B 10 PLUS 	Serie RENOLIN B PLUS Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Beinhalten Additive zur Verbesserung der Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie zinkhaltige AW/EP Verschleißschutzadditive, die besonders bei hohem Druck und extremer Last sicher vor Verschleiß schützen. Standzeitverlängerung möglich. Erfüllen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM	840	170	10	2,7	104	-54	Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Gruppe II Mineralöle (hydrierte Basisöle). Freigabe nach Denison HF0, HF1, HF2 und Bosch Rexroth RDE 90245
RENOLIN B 15 PLUS 		840	195	15	3,5	108	-48	
RENOLIN B 22 PLUS 		845	220	22	4,4	108	-45	
RENOLIN B 32 PLUS   		862	220	32	5,5	108	-39	
RENOLIN B 46 PLUS    		865	230	46	6,94	107	-36	
RENOLIN B 68 PLUS  		867	230	68	9,0	108	-33	
RENOLIN B 100 PLUS 		870	270	100	11,6	104	-33	
RENOLIN B 150 PLUS  (auf Anfrage)		880	280	150	15,1	101	-18	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN B 15 HVI 	Serie RENOLIN B HVI Schmier- und Hydrauliköle (Maschinenöle) mit hohem Viskositätsindex und Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Die Produkte der RENOLIN B HVI-Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle HVLP nach DIN 51524-3, mineralölbasisch, demulgierend, zinkhaltig. ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	859	180	15	3,8	151	-45	RENOLIN B HVI ist für alle Hydrauliken geeignet, vor allem, wenn ein hoher Viskositätsindex verlangt wird oder wenn Probleme aufgrund zu hoher Viskosität beim Anfahren oder zu niedriger Viskosität bei Betriebstemperatur bestehen. Mehrbereichscharakteristik durch hohen VI.
RENOLIN B 32 HVI 		871	178	32	6,3	152	-48	
RENOLIN B 46 HVI 		879	186	46	8,1	151	-45	
RENOLIN B 68 HVI 		868	240	68	11,0	154	-36	
RENOLIN B 10 HVI Plus 	Serie RENOLIN B HVI Plus Hydraulik- und Umlauföl auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Hoher Viskositätsindex und exzellente Scherstabilität - in Verbindung mit herausragender Oxidationsstabilität - führen zu einer verlängerten Lebensdauer. Hervorragender Verschleißschutz durch zinkhaltige AW/EP Additive, demulgierend eingestellt. DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	837	170	10	3,0	171	-63	RENOLIN B HVI Plus kann in stationären oder mobilen Hydraulikanlagen verwendet werden, insbesondere wenn ein hoher Viskositätsindex und niedrige Kälteviskosität gefordert sind. Verlängerte Ölwechselintervalle sind möglich. Auch für Hochdruck-Anwendungen geeignet dank exzellentem AW/EP Additiv System.
RENOLIN B 15 HVI Plus 		844	190	15	3,8	148	-57	
RENOLIN B 22 HVI Plus 		845	210	22	4,9	152	-48	
RENOLIN B 32 HVI Plus 		846	230	32	6,3	151	-42	
RENOLIN B 46 HVI Plus 		856	240	46	8,2	152	-42	
RENOLIN B 68 HVI Plus 		854	260	66,5	10,8	153	-33	
RENOLIN B 100 HVI Plus 		867	260	102	14,0	140	-36	
RENOLIN B 150 HVI Plus 		876	260	151	18,0	132	-33	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN D 7 PLUS 	RENOLIN D Plus Serie Hydrauliköle mit detergierenden Eigenschaften und Additiven auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Zinkhaltiges AW/EP Additiv System, gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Hydrierte Grundöle bieten exzellente Oxidationsbeständigkeit. DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM (mit DD-Eigenschaften)	832	176	6,8	2,1	106	-60	RENOLIN D Plus Hydrauliköle können in Hydraulik- und Umlaufsystemen verwendet werden - exzellente Oxidationsstabilität ermöglicht zuverlässigen Betrieb, besonders bei hohen Temperaturen und thermischer Beanspruchung. DD-Eigenschaften verhindern die Bildung von Ablagerungen und Verschlammung. Bildung von freiem Wasser wird durch Emulgierereigenschaften sicher vermieden, somit deutlich verbesserter Korrosionsschutz.
RENOLIN D 22 PLUS 		854	218	22	4,4	106	-42	
RENOLIN D 32 PLUS  		861	236	32	5,5	106	-39	
RENOLIN D 46 PLUS 		866	252	46	6,9	106	-36	
RENOLIN D 68 PLUS 		869	258	68	8,9	105	-36	
RENOLIN D 22 HVI PLUS 	Serie RENOLIN D HVI Plus Detergierende Mehrbereichs-Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Zinkhaltiges AW/EP Additiv-System gewährleistet exzellenten Verschleißschutz. Gute Scherstabilität, exzellente Oxidationsbeständigkeit und Additive zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit führen zu verlängerter Lebensdauer. DIN 51524-3: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	847	210	22	4,9	150	-48	RENOLIN D HVI Plus kann in stationären und mobilen Hydrauliksystemen - wie z. B. Werkzeug- oder Baumaschinen - verwendet werden. Durch den hohen Viskositätsindex und gutes Tieftemperatur-Verhalten ergeben sich Vorteile bei wechselnden Umgebungsbedingungen. Hydrauliköl mit guten Detergier- und Dispergiereigenschaften
RENOLIN D 32 HVI PLUS 		850	230	32	6,3	150	-42	
RENOLIN D 46 HVI PLUS    		858	238	46	8,2	150	-42	
RENOLIN D 68 HVI PLUS 		858	254	68	10,7	145	-39	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN Xtreme Temp 32 	Serie RENOLIN Xtreme Temp Universelle Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter, zinkhaltiger Verschleißschutz für höchste Drücke, gute Demulgiereigenschaften. Erfüllen und übertreffen: DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	845	216	32	6,9	180	-45	Universelle Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Mehrbereichsscharakteristik der hohen, scherstabilen Viskositätsindexe. Exzellentes Tieftemperaturverhalten, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigabe nach Bosch Rexroth RD90235 und RDE90245 und Denison HF0, HF1, HF2.
RENOLIN Xtreme Temp 46 		853	230	48	9,3	180	-42	
RENOLIN Xtreme Temp 32 PLUS 	Serie RENOLIN Xtreme Temp PLUS Wie RENOLIN Xtreme Temp, mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip, für höchste hydraulische Drücke. Reduziert Reibung in Mischreibungsgebieten. Erfüllt die Anforderungen von Denison und Bosch DIN 51524-3: HVLP(D) ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	861	216	32	6,9	183	-33	Leicht detergierende Schmier- und Hydrauliköle zur Umlauf- und Lagerschmierung, besonders geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLP(D)-Öles gemäß DIN 51524-3 (2006) mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositätsbereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
RENOLIN Xtreme Temp 46 PLUS 		855	234	48	9,3	181	-34	
RENOLIN LIFT 22 	Serie RENOLIN LIFT Detergierendes Spezialhydrauliköl mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosionsschutzes, besondere Wirkstoffe zur Vermeidung von Stick-Slip (Ruckgleiten), zinkhaltig, erfüllt und übertrifft Mindestanforderung an Hydrauliköle DIN 51524-2: HLPD; ISO 11158: HM; ISO 6743-4: HM/HG	869	210	22	4,3	100	-30	Spezialhydrauliköl für Aufzüge, Hebebühnen, Flurförderer usw., wo aufgrund von hohen Lasten und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip) besteht.
RENOLIN LIFT 32 		877	210	32	5,3	96	-30	
RENOLIN LIFT 46 		881	210	46	6,8	101	-27	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN MR 0 VG 2 	Serie RENOLIN MR Die Produkte der RENOLIN MR-Reihe sind spezielle Schmier- und Hydraulikfluide HLPD nach DIN 51502 mit ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schmutztragevermögen, zinkhaltig und detergierend/dispersierend. In vielen Hydraulikanlagen werden die Öle der RENOLIN MR-Reihe als Problemlöser eingesetzt, speziell, wenn Standardöle der Vielfalt der Anforderungen nicht mehr genügen. Exzellente Oxidationsbeständigkeit durch Verwendung von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. RENOLIN MR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 67343-4: HM (mit DD-Eigenschaften)	823	75	2,2	–	–	-54	<u>RENOLIN MR 0,1 und 3:</u> Für Spindeln an Werkzeugmaschinen und für Rollenlagerspindeln in der Textilindustrie.
RENOLIN MR 1 VG 5  		834	135	4,6	1,7	–	-54	
RENOLIN MR 3 VG 10 		840	170	10	2,7	106	-54	
RENOLIN MR 5 VG 22 		846	210	22	4,5	118	-45	<u>RENOLIN MR 5, 10, 15 und 20:</u> Hoch belastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Korrosionsschutz bis zu Dauertemperaturen von 100 °C. Für kleinere Getriebe insbesondere mit Elektrolamellenkupplungen.
RENOLIN MR 10 VG 32   		866	220	32	5,5	109	-39	
RENOLIN MR 15 VG 46   		868	230	46	7,0	107	-36	
RENOLIN MR 20 VG 68 		871	230	68	9,0	107	-33	
RENOLIN MR 30 VG 100   		874	270	100	11,6	104	-33	<u>RENOLIN MR 30, 40:</u> Für größere Getriebe. Als Einlauf- und Korrosionsschutzöl. Ölwechselintervalle können verlängert werden.
RENOLIN MR 40 VG 150 		881	280	150	15,1	101	-18	
RENOLIN MR 310  	Schmier- und Hydrauliköle mit extrem hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. DIN 51502 zusammen mit DIN 51524: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	855	118	15	5,4	360	-48	<u>MR 310, 520 und 1030:</u> Für alle Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind oder im Freien arbeiten, z. B. in Schleusen, Wehranlagen, Maschinen in geringer Umgebungstemperatur.
RENOLIN MR 520   		886	154	32	8,0	270	-57	
RENOLIN MR 1030 		873	214	68	11,0	154	-36	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN MR 22 MC 	Serie RENOLIN MR MC Universal-Schmier- und Hydrauliköle, aufgebaut auf Basis von MC-Grund- ölen mit hohem Viskositätsindex (scher- stabil), exzellenter Oxidationsbeständig- keit und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammentfernungsfähigkeit. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51524-3: HVLDP ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	847	210	22	4,9	150	-48	Gleicher Einsatz wie RENOLIN MR und dort, wo Öle mit sehr hoher Schersta- bilität verlangt werden.
RENOLIN MR 32 MC 		848	230	32	6,3	150	-45	Verlängerung der Wechselin- tervalle möglich, Sortenratio- nalisierung; Mehrbereich- scharakteristik, breiter Temperatureinsatzbereich.
RENOLIN MR 46 MC 		854	240	46	8,1	150	-42	Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
RENOLIN MR 68 MC 		856	260	68	10,9	150	-39	MC Grundöle = hydrierte Grundöle (Gruppe III)
RENOLIN MR 46 MC-LCF Advanced Circular Technologies 	Detergierendes Multigrade-Hydrauliköl auf Basis nachhaltigen MC-Grundölen aus zirkulärer Kreislaufwirtschaft. Hoher, scherstabiler Viskositätsindex und ausgezeichnetes Reinigungsvermö- gen. Durch Verwendung nachhaltiger Grundöle kann der CO₂ Fußabdruck deutlich reduziert werden. Nachhaltigkeit trifft auf Performance - RENOLIN MR 46 MC-LCF! Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nach- haltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51524-3: HVLDP ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	855	235	46	8,2	151	-40	Für den Einsatz in Stationär- und Mobilhydraulik, wenn ein zinkhaltiges, detergie- rendes / dispergierendes Hydrauliköl des Typs HVLDP gefordert ist. Dank Mehrbe- reichscharakteristik ist eine Sortenrationalisierung mög- lich. Reduzierung des CO₂ Fußab- drucks durch Verwendung nachhaltiger Grundöle. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad des Hydrauliksystems möglich.
RENOLIN MRX 46 	Ausgesuchtes, hochwertiges Sonder- raffinat mit Wirkstoffen zur Maximie- rung der Alterungsbeständigkeit, der Verschleißminderung, der Reibungs- minderung und zur Verhinderung von Kavitation. Hohes Reinigungs- und Schlammentfer- nungsfähigkeit; exzellenter Korrosionsschutz MRX 46: HLPD 46	884	232	46	6,9	103	-24	Multifunktionelles, detergie- rendes Langzeit-Schmier- und Hydrauliköl, das alle Anforderungen nach DIN 51524: HLPD übertrifft. Bei Anforderungen an einen besonders hohen Korrosions- schutz. Dadurch möglich Lebensdauer der Aggregate zu verlängern.
RENOLIN FF 68 Spindelöl Gebinde auf Anfrage	Hochreines, feinst-filtriertes Schmieröl für Werkzeugspindeln auf Basis speziel- ler, teilsynthetischer Grundöle. Der hohe, scherstabile Viskositätsindex gewährleistet einen stabilen Schmier- film auch bei hohen Temperaturen. Aufwändige Filtrationsmaßnahmen ermöglichen sehr hohe Reinheitsklasse von 15/13/10 nach ISO 4406. Sehr gute Detergier- und Dispergiereigen- schaften. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP-D ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	870	253	68	11,2	157	-42	Zur Schmierung von Spin- deln in Werkzeugmaschinen. Hohes Schmutztragvermö- gen beugt Ablagerungen und Verklebungen vor, teilsynthetische Grundöle gewährleisten sehr gute Oxidations- und Alterungs- beständigkeit.

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)								
RENOLIN MWB 46 	Solventraffinat mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schlammtragevermögen, hohem Anteil an verschleißmindernden Zusätzen, erhöhtem Druckaufnahmevermögen und gutem Reibungsverhalten, zinkfrei. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM	882	218	46	6,9	105	-24	Hochbelastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Verschleißschutz besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen auf der Brugger-Ölprüfmaschine und ein zinkfreies Produkt verlangt werden. Brugger-Wert: $\geq 50\text{N/mm}^2$
RENOLIN ZAF B 10 HT 	Serie RENOLIN ZAF B HT Zink- und aschefreie, demulgierende Hydrauliköle und Industriegetriebeöle mit hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Ausgezeichneter Verschleißschutz für Zahnräder (FZG >12) und Wälzlager. Hoher Korrosionsschutz auch in Anwesenheit von Feuchtigkeit bzw. H ₂ O. Hervorragende Kupfer- und Buntmetallverträglichkeit. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC DBL 6713-13: HLP	848	170	10	2,7	100	<-54	Universell einsetzbar als Hydrauliköl (HLP) und Industriegetriebeöl (CLP) für den Einsatz in unterschiedlichsten Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen. Sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen geeignet. Brugger-Wert: $\geq 30\text{N/mm}^2$
RENOLIN ZAF B 22 HT  		863	210	22	4,4	106	-33	
RENOLIN ZAF B 32 HT   		875	220	32	5,4	96	-33	
RENOLIN ZAF B 46 HT   		876	230	46	6,8	101	-24	
RENOLIN ZAF B 68 HT   		882	242	68	8,8	100	-21	
RENOLIN ZAF B 100 HT   		882	240	100	11,3	99	-18	
RENOLIN ZAF B 32 HT-LCF Advanced Circular Technologies 	Serie RENOLIN ZAF B HT-LCF Demulgierende, zink- und asche-freie Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Rohstoffe. Sie sind aufgebaut unter Verwendung von reraffinierten Grundölen in Kombination mit moderner, zink- und aschefreier Additivtechnologie. Der CO ₂ Fußabdruck kann im Vergleich mit konventionellen Hydraulikölen um bis zu 30% verringert werden. Nachhaltigkeit trifft auf Performance - RENOLIN ZAF B HT-LCF! Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2 und Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3	849	248	32	5,8	125	-33	Für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen oder Werkzeugmaschinen als demulgierendes, universelles Umlauf-, Getriebe- oder Hydrauliköl.
RENOLIN ZAF B 46 HT-LCF Advanced Circular Technologies   		861	244	46	7,1	115	-30	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)								
RENOLIN ZAF D 22 HT 	Serie RENOLIN ZAF D HT Zink- und aschefreie Schmier- und Hydrauliköle mit detergierend und dispergierend wirkenden Zusätzen. Alterungsbeständig, exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz, gutes Luftabscheidevermögen. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-6: CKC	860	206	22	4,3	103	-33	Detergierende zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle für alle hydraulischen Antriebe, auch als Getriebeöl einsetzbar. Brugger-Wert: ≥30N/mm ²
RENOLIN ZAF D 32 HT 		870	220	32	5,3	97	-33	
RENOLIN ZAF D 46 HT 		880	230	46	6,8	100	-27	
RENOLIN ZAF D 68 HT 		880	>230	68	8,8	100	-27	
RENOLIN ZAF D 32 HT-LCF Advanced Circular Technologies 	Serie RENOLIN ZAF D HT-LCF Zink- und aschefreie Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Rohstoffe mit detergierenden / dispergierenden Eigenschaften. Sie sind aufgebaut unter Verwendung von reraffinierten Grundölen in Kombination mit moderner, zink- und aschefreier Additivtechnologie. Der CO ₂ Fußabdruck kann im Vergleich mit konventionellen Hydraulikölen um bis zu 30% verringert werden. Nachhaltigkeit trifft auf Performance - RENOLIN ZAF D HT-LCF! Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLPD nach DIN 51524-2 und Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3	849	248	32	5,8	125	-33	Für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen oder Werkzeugmaschinen wenn ein Hydraulik- Getriebe- oder Umlauföl mit detergierenden Eigenschaften gefordert wird.
RENOLIN ZAF D 46 HT-LCF Advanced Circular Technologies 		861	244	46	7,15	115	-30	
RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS 	Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl, exzellente Stabilität, sehr hoher Verschleißschutz, neueste schwefelarme und hydrierte Grundölgeneration. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC	866	230	46	6,9	106	-39	RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS wird für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen und Werkzeugmaschinen als universelles Umlauf- und detergierendes Getriebeöl empfohlen. RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS kann sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen empfohlen werden. Brugger-Wert: ≥30N/mm ² Verlängerung der Standzeit, neue hydrierte Grundöle.
RENOLIN ZAF D 46 White  (auf Anfrage) 	Detergierendes, zink- und aschefreies EP-Schmier- und Hydrauliköl. Aufgrund ausgesuchter, klar aussehender Grundöle und dafür abgestimmter Additive wird die Gefahr von Verfärbungen bei Ölfilmbildung vermieden. Erfüllt und übertrefft DIN 51524-2: HLPD, ISO 6743-4: HM	865	>230	46	6,9	106	-39	Hervorragend geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines Hydrauliköles mit oben beschriebenen Eigenschaften in Anlehnung an DIN 51524-2 (HLP / HLPD) empfohlen wird.

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)								
RENOLIN ZAF 5 DT 	Serie RENOLIN ZAF DT Ausgesuchte Solventraffinate mit speziellen Wirkstoffen zur Erhöhung des Verschleiß- und Korrosionsschutzes. Hohe Belastbarkeit – nach Brugger – detergierend, dispergierend eingestellt. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-4: CKC (mit DD-Eigenschaften)	838	116	5	1,7	99	-40	Hochbelastbare Hydraulik- und Umlauföle, die ein ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen besitzen. Sehr gute Alterungsbeständigkeit, guter Korrosionsschutz und sehr hohes Lasttragevermögen. Nach Daimler-Spezifikation DBL 6721 für Werkzeugmaschinen und Pressen. Brugger-Wert: ≥50N/mm²
RENOLIN ZAF 10 DT  		848	154	10	2,7	108	-30	
RENOLIN ZAF 15 DT 		865	190	15	3,3	86	-27	
RENOLIN ZAF 22 DT 		866	198	22	4,4	109	-27	
RENOLIN ZAF 32 DT 		876	210	32	5,4	102	-24	
RENOLIN ZAF 46 DT   		876	218	46	6,8	101	-24	
RENOLIN ZAF 68 DT  		879	224	68	8,9	104	-18	
RENOLIN ZAF 100 DT   		882	220	100	11,3	99	-18	
RENOLIN ZAF 150 DT 		887	222	150	14,6	96	-15	
RENOLIN ZAF 32 MC   	Serie RENOLIN ZAF MC Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von MC-Grundölen mit ausgewählten Additiven. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, sehr guter Korrosionsschutz, hoher Verschleißschutz, hoher Viskositätsindex (scherstabil). Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV; DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6: CKC, DBL 6713: HLP, HVLP	840	220	32	6,3	149	-45	Scherstabile zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle mit hohem Viskositätsindex. Diese Öle sind auf Basis von hydrierten (Gruppe III) MC-Grundölen aufgebaut. Ölwechselintervalle können verlängert, Sorten rationalisiert werden (Mehrreichscharakteristik). Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Denison HFO Freigabe; Bosch Rexroth Freigabe RDE90245 und RD90235
RENOLIN ZAF 46 MC  		843	238	46	8,0	148	-45	
RENOLIN ZAF 68 MC   		854	238	68	10,6	146	-42	

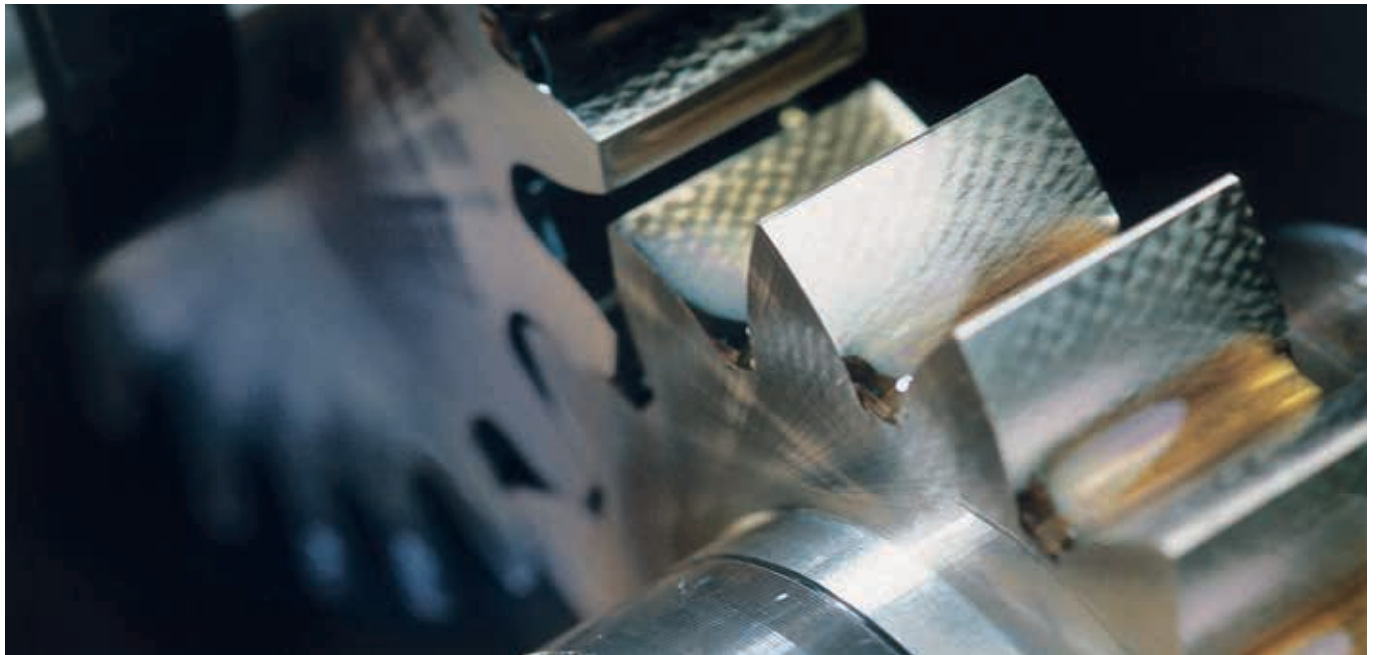
Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)								
RENOLIN ZAF 520 	Zink- und aschefreies Spezial-Hydraulik- und Umlauföl mit sehr hohem Viskositätsindex, damit sehr gutes VT-Verhalten. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV (detergierend).	856	160	33	9,2	277	-48	Für alle Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind bzw. bei niedrigen Temperaturen anfahren.
RENOLIN ZAF 15 LT 	Serie RENOLIN ZAF LT Zink- und aschefreie Hydrauliköle mit sehr hohem Viskositätsindex; für Tieftemperatur-Anwendungen. Demulgierend, mit Additiven zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV.	873	>90	14	5,3	387	<-60	Entwickelt für die Anwendung bei sehr niedrigen Temperaturen in mobilen und stationären Anlagen; neueste Additiv-Technologie
RENOLIN ZAF 32 LT 		853	135	32	9,5	300	<-54	Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 15 LT = 460mm²/s - RENOLIN ZAF 32 LT = 4850mm²/s
RENOLIN ZAF 32 XHV 	Neu entwickeltes zink- und aschefreies Hydrauliköl mit sehr hohem scherstabilen Viskositätsindex; dieser ermöglicht hervorragende Tieftemperatur-Eigenschaften. Demulgierend, mit Additiven für exzellente Buntmetallverträglichkeit und für hohen Verschleißschutz. Erfüllt die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP und ISO 6743-4: HV (mit Ausnahme des Flammpunktes)	853	135	32	9,5	300	≤-51	Entwickelt für Anwendungen bei denen ein sehr gutes Fließverhalten auch bei niedrigsten Temperaturen gefordert ist. Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 32 XHV = 2150mm²/s
RENOLIN HighPress 46 DLC 	Zink- und aschefreies Hochleistungs-EP-Hydrauliköl für nasslaufende Lamellenkupplungen. Exzellente Detergier- und Dispergier-eigenschaften sowie sehr gutes Verschleißschutzvermögen (FZG Schadenskraftstufe 12 / Brugger 50 N/mm²). Übertreffen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP	877	212	46	6,8	100	–	Speziell für den Einsatz in Anlagen mit nasslaufenden Lamellenkupplungen. Definierte Reibwerte werden beim Betrieb gewährleistet (statisch und dynamisch). Entspricht den Anforderungen gemäß Müller Weingarten DT 55005. Freigabe von Oertlinghaus Lamellenkupplungen ON 9.2.19. Ebenfalls zur Umlauf- und Lager-schmierung in allen Hydraulikpres-sen geeignet.
RENOLIN PG 32 	Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Hydraulik- und Umlauföle auf Polyglykolbasis für höchste Ansprüche hinsichtlich thermischer Beanspruchung, hoher Viskositätsindex. Nicht mit Mineralöl mischbar und verträglich, wasserlöslich, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301. Kennzeichnung nach ISO 15380: PG 32: HEPG 32 PG 46: HEPG 46 Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydraulik-öle HVLP nach DIN 51524-3.	1022	220	32	7,1	194	-51	Für hoch belastete Hydraulik- und Umlaufsysteme bei extremer thermischer Belastung. Einsatz- und Umstellrichtlinien beachten.
RENOLIN PG 46 		1024	240	46	9,7	203	-48	Wasserlösliche PAG Hydrauliköle; nicht mit Mineralöl, PAO mischbar und verträglich.

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten								
HYDROTHERM 46 M    	Basis Wasserglykol; geprüft und freigegeben gemäß 6. und 7. Luxemburger Bericht. Guter Verschleißschutz. Sehr guter Korrosionsschutz. Extrem alterungsstabil. Gruppe HFC nach DIN 51502 und VDMA 24317, ISO 12922: HFC46.	1084	–	46	9,5	195	-42	Für alle Hydrauliken im Bereich von Brandgefahr (Bergbau, Stahl, Gießereien, Schmieden, Glas). Für alle Werkstoffe geeignet, auch Farben und Dichtungen, die wasserglykolbeständig sind. Monoethylenglykolfrei, aminfrei.
HYDROTHERM 42 HFC 	Neu entwickeltes HFC Fluid; schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit nach ISO 12922, auf Wasserglykol-Basis und neuester Additiv-Technologie. Exzellenter Verschleißschutz und hervorragendes Luftabscheidevermögen, sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllt die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51502: HFC VDMA 24317: HFC ISO 12922: HFC	1084	–	42	8,9	195	<-60	Bei erhöhter Brandgefahr, wenn HFC Fluide gefordert sind. Erfüllt die Anforderungen nach 7. Luxemburger Report.
RENOSAFE DU 46 	Wasserfreies, schwer entflammbares Fluid auf Basis spezieller Ester, VOITH-Turbo-Freigabe, HFUD nach ISO 12922.	922	>280	48	9,7	188	-36	Schwer entflammbares Hydraulikfluid auf Basis spezieller organischer Ester, für Turbo Kupplungen optimiertes HFUD Fluid. Mit Mineralöl verträglich. Dichtungs-, Schlauch- und Lackverträglichkeit muss geprüft werden.
RENOSAFE TURBO 46 HF 	Wasserfreie, schwer entflammbare, spezielle, thermisch stabile Phosphorsäureester; gutes Wasserabscheidevermögen und Schaumverhalten; hohe Oxidationsbeständigkeit ISO 12922: HFDR46.	1150	>262	44,5	5,0	-36	-24	Hydraulikflüssigkeit in feuergefährdeter Umgebung für elektrohydraulischen Steuerölkreislauf von Dampfturbinen; Lagerschmierung von Dampf- und Gasturbinen. Neue HFDR Technologie.
RENOSAFE FireProtect 46  	Serie RENOSAFE FireProtect Wasserfreie, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis neuester Ester- und Additivtechnologie, Typ HFUD. Höchste oxidative und thermische Stabilität, exzellente Buntmetall- und Kupferverträglichkeit, Hydrolysestabilität und sehr robuster und stabiler Verschleißschutz. Mehrbereichscharakteristik durch hohen, scherstabilen Viskositätsindex. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Erfüllt die Mindestanforderungen an HFUD-Flüssigkeiten nach ISO 12922: HFUD.	920	316	50	10,1	195	-48	Für den Einsatz als schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis organischer Ester, Typ HFUD in allen Hydraulikanwendungen in unmittelbarer Nähe von offenen Flammen oder glühenden Metallen (heißen Metalloberflächen) wie beispielsweise in Druckgussmaschinen, Stahlwerken, Stranggussanlagen, Warmwalzanlagen, Kokereien und anderen mobilen und stationären Hydraulikanlagen.
RENOSAFE FireProtect 68   		932	316	70	12,9	187	-45	Freigegeben für Voith T und TP Kupplungen

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLP 68 📁 🚚	Serie RENOLIN CLP Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauf- öle mit hoher Alterungsbeständigkeit und Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (Korrosion an Stahl und Buntmetallen wird auch unter Feuchtigkeitseinfluss vermieden). Her- vorragende Verschleißschutzeigenschaften – hohe EP-/AW-Performance, hohe Fresstragfähigkeit, hohe Grauflecken- tragfähigkeit, exzellenter FE8-Wälzla- gerverschleißschutz, gutes Demulgier- verhalten, sehr gutes Schaumverhalten, zink-, asche- und silikonfrei. RENOLIN CLP-Öle erfüllen und über- treffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle CLP nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. US Steel 224, David Brown S1.53.10.	883	>230	68	8,7	99	-24	Universelle Getriebeöle für den Einsatz in der Industrie, z. B. an Lagern, Gelenken, Stirn-, Kegel- und Schnecken- radgetrieben, dort wo ein Öl vom Typ CLP vom Hersteller für den Einsatz empfohlen wird.
RENOLIN CLP 100 📁 🚚 🚛		885	>230	100	11,3	99	-24	
RENOLIN CLP 150 📁 🚚 🚛		889	>230	150	14,5	96	-24	Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern Mineralölbasis demulgierend
RENOLIN CLP 220 📁 🚚 🚛		892	>240	220	18,9	96	-21	
RENOLIN CLP 320 📁 🚚 🚛		897	>240	320	24,0	95	-12	
RENOLIN CLP 460 📁 🚚 🚛		901	>240	460	30,4	95	-12	
RENOLIN CLP 680 📁 🚚 🚛		902	>240	680	40,0	97	-12	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLP 46 PLUS  (200 L)	Serie RENOLIN CLP PLUS Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit exzellentem Verschleißschutz, guter EP-Performance und sehr gutem Korrosionsschutz. Ausgewählte Antioxidantien gewährleisten eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit, spezielle detergierend / dispergierend wirkende Additive gewährleisten ein sehr gutes Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen. RENOLIN CLP PLUS-Öle erfüllen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51517-3: CLPD; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. RENOLIN CLP PLUS wurde speziell für die extremen Betriebsbedingungen im Bergbau (Bandantriebe) entwickelt.	882	200	46	6,8	102	-27	Spezialgetriebeöle für hoch belastete mechanische Industriegetriebe, Stirnrad-, Doppelstirnrad-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe. Langzeiterprobt (30.000 Stunden Betriebseinsatz Bandantrieben des Braunkohletagebaus) und freigegeben. Insbesondere für raue Einsatzbedingungen, wo Schmutz, Staub und Wasserkontamination herrschen. Erhöhte Oxidationsbeständigkeit.
RENOLIN CLP 68 PLUS  (200 L)		884	236	68	8,7	100	-27	
RENOLIN CLP 100 PLUS 		887	240	100	11,2	97	-24	
RENOLIN CLP 150 PLUS 		892	250	150	14,8	97	-24	
RENOLIN CLP 220 PLUS  (20 x 1 L)   		895	260	220	18,9	96	-24	
RENOLIN CLP 320 PLUS 		898	255	320	24,0	95	-18	
RENOLIN CLP 460 PLUS 		902	270	460	30,2	94	-14	
RENOLIN CLP 680 PLUS 		902	270	680	39,6	95	-17	
RENOLIN AWD 68 	Serie RENOLIN AWD Spezial-Getriebe- und -Umlauföle für höchste Ansprüche an den Verschleißschutz. Spezielle Additive reduzieren Reibung und bilden Reaktionsschichten, die einen exzellenten Verschleißschutz bei extremen Mischreibungsbedingungen und hohen Drücken gewährleisten. Belastbarkeit nach Bruggen (typisch: > 75 N/mm²), exzellenter FE8 Wälzkörperverschleißschutz, gutes Schmutztragevermögen (detergierend / dispergierend), zink- und silikonölfrei, hohe Additivreserve. Die Öle der Reihe RENOLIN AWD übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPD nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. Freigaben namhafter Pressenhersteller liegen vor.	882	221	68	8,9	105	-24	Für hoch belastete Industriegetriebe und Umlaufsysteme, besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen bei extremer Mischreibung und hoher Last gefordert wird. Mineralölbasis
RENOLIN AWD 100 		886	222	100	11,2	97	-24	
RENOLIN AWD 150  		894	208	150	14,6	96	-12	
RENOLIN AWD 220 		896	210	220	18,7	95	-12	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN PG 68 	Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG), für höchste thermische Belastung. Sehr hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex (scherstabil) und gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, exzellentes Lasttragevermögen, niedrige Reibbeiwerte, hoher FZG-Wert, hohe Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, sehr gute Pitting-Tragfähigkeit. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor.	1035	240	68	13,8	212	-48	Für Getriebe bei extremer mechanischer und thermischer Belastung, wie z. B. Schneckengetriebe. Auch als Verdichteröle – Prozessgase (Methan, Ethan, Propan etc.) – oder zur Kalanderschmierung verwendbar. RENOLIN PG eignet sich insbesondere für Schneckengetriebe – Gleitpaarung Stahl/Bronze – optimiert. Nicht mit Mineralölen, Esterölen und PAO-basierten Ölen mischbar und verträglich. Umstellrichtlinien beachten. Basis: Polyglykol
RENOLIN PG 100  		1043	260	100	19,6	220	-48	
RENOLIN PG 150 		1051	260	145	27,0	224	-48	
RENOLIN PG 220   		1075	240	220	36,8	220	-33	
RENOLIN PG 320  		1075	240	320	54,4	237	-33	
RENOLIN PG 460   		1075	280	460	75,1	245	-33	
RENOLIN PG 680 		1075	280	680	110,3	261	-33	
RENOLIN PG 1000 		1075	280	1000	162,0	281	-33	
RENOLIN PG 1500 		1078	280	1500	240,0	300	-18	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN UNISYN XT 68 	Serie RENOLIN UNISYN XT Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit und sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP.	850	238	68	11,0	154	-54	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: mPAO
RENOLIN UNISYN XT 100 		850	238	100	15,3	162	-48	
RENOLIN UNISYN XT 150 		850	238	150	21,4	168	-45	
RENOLIN UNISYN XT 220  (20 x 1 L) 		860	242	220	29,4	174	-42	
RENOLIN UNISYN XT 320 		860	242	320	40,2	179	-42	
RENOLIN UNISYN XT 460 		860	242	460	54,5	188	-42	
RENOLIN UNISYN XT 680 		860	244	680	75,5	192	-39	
RENOLIN UNISYN XT 1000 		860	244	1000	101,0	195	-33	
RENOLIN UNISYN CLP 68 	Serie RENOLIN UNISYN CLP Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf PAO-Basis mit erhöhter Alterungsbeständigkeit, sehr gutem Lasttragevermögen und exzellentem Verschleißschutz. RENOLIN UNISYN CLP zeigt eine hohe Graufleckentragfähigkeit, ein gutes Luftabscheidevermögen und sehr gutes Filtrationsverhalten. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP.	848	240	68	10,7	147	-56	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: PAO
RENOLIN UNISYN CLP 150 		853	250	150	19,6	150	-45	
RENOLIN UNISYN CLP 220 		854	260	220	26,7	155	-42	
RENOLIN UNISYN CLP 320 		860	260	320	35,0	155	-42	
RENOLIN UNISYN CLP 460 		861	300	460	45,6	155	-39	
RENOLIN UNISYN CLP 680 		862	300	680	62,2	160	-33	
RENOLIN UNISYN CLP 1000 		864	300	1000	92,0	179	-33	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLPF 100 SUPER 	Serie RENOLIN CLPF SUPER mit MoS₂ Hochdruckgetriebeöle auf Mineralölbasis mit synergistisch wirkenden EP-/AW-Additiven und physikalisch wirkenden Festschmierstoffzusätzen (MoS ₂). Die Festschmierstoffzusätze auf Basis von MoS ₂ decken einen weiten Temperaturbereich im Mischreibungsgebiet ab. Sie wirken reibungsreduzierend und dämpfend. Sehr guter Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, gutes Schmutztragevermögen, exzellentes Schaumverhalten, sehr guter Wälzlagerverschleißschutz – exzellente FE8-Performance, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN CLPF SUPER übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPF nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD	888	240	100	11,2	98	-21	Für hoch belastete Getriebe, bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und hohen Kräften, auch bei stoß- und schlagartig auftretenden Belastungen und zur Geräuschkämpfung, für die Spindel- und Getriebebeschmierung in Schmiedepressen. Mineralölbasis
RENOLIN CLPF 220 SUPER 		896	260	220	18,8	95	-21	
RENOLIN CLPF 320 SUPER 		897	255	320	24,0	95	-14	
RENOLIN CLPF 460 SUPER 		902	270	460	30,4	95	-12	
RENOLIN CLPF 680 SUPER 		918	270	680	36,8	88	-10	
RENOLIN CLPF 1500 SUPER 		928	240	1500	70,5	104	-12	
RENOLIN HighGear 150 	Serie RENOLIN HighGear RENOLIN HighGear ist auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle aufgebaut. Synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen Hightech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. Diese neue Additiv-Technologie wird auch als fließeinglättend bzw. Plastic Deformation (PD) Reaktionsmechanismus bezeichnet. Sie wirkt sich als fühlbare Glättung von Oberflächenrauigkeit aus. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP.	894	>210	150	14,6	96	-21	RENOLIN HighGear wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad- Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Mineralölbasis
RENOLIN HighGear 220 		899	>210	220	19,0	97	-18	
RENOLIN HighGear 320 		904	>210	320	24,3	97	-12	
RENOLIN HighGear 460 		909	>210	460	30,8	97	-9	
RENOLIN HighGear 680 		907	>210	680	41,5	101	-9	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Spezial-Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN HighGear Synth 220 	Serie RENOLIN HighGear Synth RENOLIN HighGear Synth ist auf Basis synth. Polyalphaolefine (PAO) aufgebaut. Spezielle synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Verschleißschutz-Performance dieser neuen High-Tech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. RENOLIN HighGear Synth Öle besitzen einen hohen natürlichen scherstabilen VI, sind sowohl für Tieftemperatur-, als auch für Hochtemperaturanwendungen geeignet. Erhöhte Temperatur- und Oxidationsstabilität ermöglichen eine Verlängerung der Ölwechselintervalle. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP.	873	>220	220	23,6	133	-33	RENOLIN HighGear Synth wird sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen, zur Verlängerung der Lebensdauer eingesetzt, als auch in neuen Getrieben (Kegelrad-, Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen, zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Synthetische Komponenten (PAO) reduzieren die Reibung, führen zu Temperaturabsenkung und können den Wirkungsgrad erhöhen. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI. Basis: PAO
RENOLIN HighGear Synth 320 		876	220	320	31,2	135	-34	
RENOLIN MORGEAR 100 	Serie RENOLIN MORGEAR Hochleistungs-Umlauföle auf Mineralölbasis zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Milde Additivsysteme („mild EP / AW additives“) sorgen für einen guten Verschleißschutz, synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Alterungsbeständigkeit und ein exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidevermögen). ISO 6743-6; DIN 51517-2: CL; ISO 12925-1: CKB.	888	248	100	11,1	96	-19	Zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Die RENOLIN MORGEAR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen von DANIELI (Italien) und SMS. Mineralölbasis
RENOLIN MORGEAR 220 		895	255	226	19,2	96	-10	
RENOLIN MORGEAR 460 		904	>270	470	31,1	96	-9	
RENOLIN MORGEAR 680 		915	252	682	39,2	95	-7	
RENOLIN CLP 150 VCI 	Serie RENOLIN CLP VCI Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöle auf Basis von Mineralöl mit VCI (Vapour Corrosion Inhibitors), sicherer Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen und gute Elastomerverträglichkeit. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen an CLP-Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD sowie AGMA 9005/E02: EP.	889	250	150	14,5	96	-24	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben. Ebenfalls einsetzbar in hoch belasteten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). Empfohlen für den Einsatz als Prüfstandsöl in Getriebepfprüfständen. Mineralölbasis
RENOLIN CLP 220 VCI 		892	254	220	18,9	96	-24	
RENOLIN CLP 320 VCI 		897	255	320	24,0	95	-12	
RENOLIN CLP 460 VCI 		901	270	460	30,4	95	-12	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Spezial-Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI 	RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI* Vollsynthetisches EP-Industriegetriebe- öl auf Basis von PAO-Polyalphaolefin mit speziellem Korrosionsschutzvermö- gen, aufgrund von VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitors). Lang- zeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- als auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleiß- schutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD AGMA 9005/E02: EP	855	260	220	27,3	160	-42	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenge- trieben mit Ölumlaufschmie- rung oder Öleinspritzschmie- rung. Insbesondere für Getrie- be und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwis- chengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). Basis: PAO
RENOLIN PentoGear 220 WT  	Serie RENOLIN PentoGear WT Die Produkte der RENOLIN PentoGear WT-Reihe sind PAO-freie synthetische Hochleistungsindustriegerie- und Windkraftgetriebeöle mit ausgezeich- netem Verschleißschutz. Sie besitzen ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur- verhalten aufgrund des hohen Viskosi- tätsindex (VI). Aufgrund der Misch- barkeit und Verträglichkeit mit am Markt befindlichen Getriebeölen auf Mineralöl- bzw. PAO-Basis ist eine ein- fache Umstellung auf die RENOLIN PentoGear WT-Reihe möglich. Die ein- zigartige Technologie ermöglicht eine Senkung von Betriebstemperaturen bei Belastung. In Praxistests konnten Energieeinsparungen nachgewiesen im Vergleich zu konventionellen Indus- triegetriebeölen auf Mineralölbasis von bis zu 4%. Erfüllen / übertreffen die Mindestanforderungen an Industriege- triebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD / CKSMP / CKE	884	228	220	28,2	166	-42	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Industriege- trieben wie Stirnrad-, Kegel- rad- und Schneckengetrieben mit Ölumlauf- oder Ölein- spritzschmierung. Für Wind- kraftgetriebe geeignet, insbe- sondere auch als Service Öl oder Spülöl, eine Alternative zu PAO basierten Getriebe- ölen.
RENOLIN PentoGear 320 WT 		892	232	320	37,4	166	-39	
RENOFLUID TF 1500   	Spezielles EP-legiertes Hydraulik- und Getriebeöl auf Basis hochwertiger Grundöle mit hoher Alterungsbestän- digkeit. FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	870	224	32	5,4	102	-30	Kraftübertragungsöl für VOITH-Turbogetriebe, Hydrauliköl für VOITH-Turbo- kupplungen, auch als nied- rig-viskoses Hochdruckgetrie- beöl für Getriebe, insbeson- dere mit hydraulischer Steue- rung und gemeinsamen Ölkreislauf. Freigabe Voith Turbo Mineralölbasis
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat								
RENOLIN VCI BOOST  (4 x 5 L)	Additiv-Konzentrat für den Einsatz in FUCHS Getriebe-, Hydraulik- und Tur- binenölen. Enthält VCI-Wirkstoffe (VCI = Vapour Corrosion Inhibitor).	905	155	105	12,5	112	-12	Universell einsetzbares VCI- Korrosionsschutz-Konzentrat auf Mineralöl-, PAO- oder Ester-Basis. Einfache Dosie- rung und Zugabe. Empfohle- ne Einsatzkonzentration 2%.

RENEP, RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Bettbahnöle								
RENEP CGLP 68 	Serie RENEPCGLP Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleiß- schutz, gutes Demulgierver- mögen und hoher Tragfähig- keit. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51502: CGLP ISO 6743-13: GA, GB DIN 51517-3: CLP	879	220	68	8,6	99	-24	Optimal auf die KSS-Palette abge- stimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Besonders geeignet für den Einsatz mit ECOCOL Kühlsmierstoffen. Mineralölbasis
RENEP CGLP 150 		892	230	150	14,6	96	-12	
RENEP CGLP 220 		895	240	220	19,0	96	-15	
RENEP 2 K 	Serie RENEPK Hochwertige Bettbahnöle mit besonderen Zusätzen zur Ver- meidung von Haftsclupf (Stick-Slip), insbesondere für Werkzeugmaschinen. Detergierend/emulgierend RENEP 2 K: CGLP 68 RENEP 5 K: CGLP 220	882	230	68	9,2	112	-27	Einsatz an allen Gleit-/Bettbahnanwen- dungen. RENEK K Reihe zeigt eine gute Verträglichkeit mit eingesetzten Materialien. RENE 2 K wird bevorzugt an waagrechten Bettbahnen einge- setzt. Auch für die Schmierung von Lagern und Getrieben sowie als Hydrauliköl einsetzbar. RENE 5 K für schwerbelastete Bettbahnen sowie für senkrechte Führungen. Mineralölbasis
RENEP 5 K 		900	248	220	19,9	104	-12	
RENEP 68 KN 	Serie RENEKN Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleiß- schutz und gutem Demulgier- vermögen, für hohe Belastun- gen, enthält Tacky-Haftzusätze. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen gemäß: DIN 51502: CGLP ISO 6743-13: GA / GB DIN 51517-3: CLP	880	220	68	9,1	118	-29	Optimal auf die ECOCOL Kühl- schmierstoff-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demul- giervermögen, sehr niedrige Reibbei- werte. HELLER-Freigabe. Enthält Tacky-Haftzusätze. Mineralölbasis
RENEP 220 KN 		895	238	220	19,5	100	-17	

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Papiermaschinenöle								
RENOLIN PA 150 ■	Serie RENOLIN PA Hochleistungs-Papiermaschinen- öle auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle in Verbindung mit zinkhaltiger EP-Additivtechnologie, die einen zuverlässigen Verschleißschutz gewährleistet. Die Öle der RENOLIN PA-Reihe erfüllen und übertreffen die Min- destanforderungen an Getriebe- öle CLP nach DIN 51517-3 sowie die Anforderungen an Papiermaschinenöle für die Nass- und Trockenpartie gemäß Voith VN 108.	880	>230	150	15,0	100	-30	Empfohlen für den Einsatz in der Nass- und Trockenpartie in Papier- maschinen sowie Getrieben, Lagern, in Zentralschmiersystemen und überall dort, wo ein Schmieröl mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Alterungsbeständigkeit benötigt wird. Mineralölbasis
RENOLIN PA 220 ■ ■		886	>230	220	19,3	99	-18	
RENOLIN NF PRESS 100 ■ ■	Mineralölbasisches Hydrauliköl auf Basis hydrierter Grundöle in Verbindung mit einer ausge- wählten, zink- und aschefreien Additivtechnologie. Speziell ent- wickelt für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papier- maschinen z. B. Voith Schuh- pressen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach Voith VN 108.	867	260	100	11,5	103	-36	Für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z. B. Voith Schuhpressen. Mineralölbasis

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Papiermaschinenöle								
RENOLIN UNISYN CLP 150 PA 	Serie RENOLIN UNISYN CLP PA Vollsynthetische Hochleistungs-Papiermaschinenöle auf Basis von Polyalphaolefinen. Exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidungsvermögen), hohe Alterungsbeständigkeit, exzellenter Verschleißschutz und sehr guter Korrosionsschutz. Hoher Viskositätsindex. Für hohe Betriebstemperaturen. DIN 51517-3: CLP-HC	857	>200	150	19,8	152	-39	Die Öle der RENOLIN UNISYN CLP PA-Reihe werden für die Umlaufschmierung in der Nass- und Trockenpartie von Papiermaschinen eingesetzt. Für erhöhte Betriebstemperaturen geeignet. RENOLIN UNISYN CLP 220 PA Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen der Spezifikationen von Firmen SKF, FAG. Erfüllt die Werksnormen von SKF, FAG und Voith VN 108. Basis: PAO
RENOLIN UNISYN CLP 220 PA  		859	230	220	26,5	154	-36	
RENOLIN UNISYN CLP 320 PA 		864	>240	320	34,2	151	-32	
RENOLIN UNISYN CLP 460 PA 		866	>240	460	46,0	156	-27	
RENOLIN SynGear 220 HT  	Vollsynthetisches Hochtemperatur-EP-Getriebe- und Kalanderröl auf Basis ausgewählter Polyglykole, extreme Hochtemperaturstabilität, niedriger Verdampfungsverlust, hoher Verschleißschutz (FZG >14), hohe thermische und oxidative Beständigkeit. Getriebeöl nach DIN 51517-3: CLP-PG; ISO 6743-6: CKC / CKD / CKT	1078	240	240	39,0	216	-36	Zur Schmierung von mechanisch und thermisch hoch belasteten Rad- und Schneckengetrieben / Wälz- und Gleitlagern. Insbesondere für Kalandrieren in der Papier- und Folienindustrie geeignet. Spitzentemperaturen von 250 °C sind kurzzeitig zulässig. Die Mischbarkeit und Verträglichkeit mit polyglykolbasierten Getriebeölen anderer Hersteller ist zu überprüfen. Basis: PAG (Polyglykol)

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Turbinenöle								
RENOLIN ETERNA 32 	Serie RENOLIN ETERNA Hochwertige Gas- und Dampfturbinen- öle neuester Generation. Spezielle Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesse- rung der Alterungsbeständigkeit, des Verschleißschutzes, des Schaumverhal- tens und des Korrosionsschutzes. No- / Low-Varnish Turbinenöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestan- forderungen an Schmieröle nach DIN 51515-1: TDP DIN 51515-2: TGP	842	220	32	5,8	126	-15	Zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie Generatoren, Turbo- verdichtern, Pumpen und Getrieben. Darüber hinaus Einsatz als Lager- und Sperröl in wassergekühlten Generatoren. TDP und TGP nach DIN 51515 Teil 1 bzw. Teil 2. AW/EP Turbinenöle: FZG ≥ 10. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern
RENOLIN ETERNA 46 		846	220	46	7,6	132	-15	
RENOLIN ETERNA 68 		851	230	68	9,5	120	-15	
RENOLIN ETERNA 32 SGV 	Serie RENOLIN ETERNA SGV Hochwertige Gas- und Dampfturbinen- öle der neuesten Generation. Gute thermische Stabilität, gutes Viskositäts- Temperatur-Verhalten, schnelles Luftab- scheidevermögen sowie hervorragendes Korrosionsschutzverhalten und Wasser- abscheidevermögen. Guter Verschleiß- schutz. Die RENOLIN ETERNA SGV Turbinenöltreihe erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51515-1: TD und DIN 51515-2: TG. Frei von EP/AW Additiven.	838	220	32	5,8	126	-15	Für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen sowie in Turboverdichtern. Insbeson- dere bei Verdichtung von Synthesegasen und Ammo- niak. EP/AW-frei, höchste thermi- sche Stabilität. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern.
RENOLIN ETERNA 46 SGV 		846	220	46	7,6	132	-15	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Turbinenöle								
RENOLIN ETERNA Clean 46 	Polares Reinigungsfluid für Turbinenölkreisläufe. Verträglich mit allen gängigen Turbinenölen. Frei von Detergenzien: Keine Verschlechterung des Luft- oder Wasserabscheidevermögens oder sonstige negativen Auswirkungen wie bei konventionellen Reinigern. RENOLIN ETERNA Clean 46 enthält ein vollwertiges Additivsystem. Eine bei Zugabe sonstiger Reiniger auftretende „Schwächung“ der Turbinenölfüllung wird daher vermieden.	893	238	46	6,8	103	-42	Mit RENOLIN ETERNA Clean 46 lassen sich Altablagerungen, Varnish und sonstige Ölabbau-Produkte vor einem geplanten Ölwechsel wirkungsvoll aus dem Turbinenölkreislauf entfernen. Eine Beeinträchtigung der Neufüllung tritt dabei nicht auf. Einsatzkonzentration 5-10%.

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Transformatorenöle / Isolieröle								
RENOLIN E 10 	Inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle, das als Transformatoren-, Wandler- und Schalteröl eingesetzt wird. Enthält spezielle Oxidationsinhibitoren, die eine hohe Alterungsstabilität gewährleisten. Sehr gute dielektrische Eigenschaften. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296 und RWEE Power Spezifikation Klasse I.	874	142*	9,5	–	–	<-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern, Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
RENOLIN ELTEC 	Nicht inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle. Erfüllt die Anforderungen an Isolieröle nach IEC 60296.	869	149*	10	–	–	-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern und Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
RENOLIN E 3  (4 x 5 L)	Inhibiertes Tieftemperatur-Schalteröl auf Basis speziell raffinierter, naphthenischer Grundöle. Durch den Einsatz ausgewählter Oxidationsinhibitoren gewährleistet RENOLIN E 3 eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr gute dielektrische Eigenschaften und exzellentes Tieftemperatur-Verhalten. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296.	861	100*	3,2	–	–	<-70	Bevorzugt für den Einsatz in Leistungsschaltern in Außenanlagen. Ermöglicht den Betrieb ohne zusätzliche elektrische Beheizung.

*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schraubenverdichteröle								
RENOLIN SilverScrew 32 📁 📦	Serie RENOLIN SilverScrew High-Tech Luftverdichterfluide mit sehr hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für verlängerte Öllebensdauer von bis zu 6000h.	863	235	32	5,5	108	-38	Universelle Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.
RENOLIN SilverScrew 46 📁 📦 📦	Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506.	868	244	46	6,9	105	-36	
RENOLIN SilverScrew 68 📁 📦 📦	Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM Anforderungen werden erfüllt.	870	255	68	9,0	106	-40	
RENOLIN GoldScrew 46 📁 (3 x 10 L) 📁 📦 📦	Serie RENOLIN GoldScrew Herausragende High-Tech Luftverdichterfluide mit extrem hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für extra-lange Öllebensdauer von bis zu 9000h.	855	260	46	7,6	131	-39	Herausragende Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.
RENOLIN GoldScrew 68 📁 📦	Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM-Anforderungen werden erfüllt.	871	278	68	9,4	117	-33	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schraubenverdichteröle								
RENOLIN UNISYN OL 32 	Serie RENOLIN UNISYN OL Vollsynthetisches Kühlöl zur Kompressorenschmierung auf Basis von Poly- α -olefin mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und Verschleißschutz, gutem Demulgier-/Viskositäts-Temperatur-Verhalten und exzellentem Luftabscheidevermögen. DIN 51506: VDL; DIN 51524-2/3: HLP/HVLP	838	240	32	6,1	138	<-60	Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Verdichtern. Wartungsintervalle können nach entsprechenden Beobachtungszeiten verlängert werden. Auch für den Einsatz in Hydrauliken mit extremen Anforderungen an Temperatur- und Oxidationsstabilität; exzellentes Luftabscheidevermögen. Je nach Viskositätslage für Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter geeignet. Auch als Verdichteröle im Bereich Gas- / Kohlenwasserstoffgemische geeignet. Basis: PAO
RENOLIN UNISYN OL 46 		841	260	46	7,9	141	<-60	
RENOLIN UNISYN OL 68 		845	260	68	10,6	146	-54	
RENOLIN UNISYN OL 100 		848	260	100	14,4	149	-54	
RENOLIN UNISYN OL 150 		852	250	150	19,6	150	-47	
RENOLIN SynAir 46  (3 x 10 L)	Synthetisches Luftverdichteröl auf Basis von Polyglykol und Ester. Sehr gute biologische Abbaubarkeit nach OECD 301C > 60%. Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Viskositätsindex (scherstabil), exzellente Oxidationsbeständigkeit und sehr gute thermische Stabilität. Gute Verträglichkeit mit Elastomeren und guter Korrosionsschutz.	992	271	48	8,7	161	-50	Für den Einsatz in öleingespritzten Schraubenverdichtern. Empfohlen für die Anwendung bei hohen Verdichtungsendtemperaturen. Verlängerung der Service-Intervalle. Umstellungsrichtlinien beachten. Basis: PG + Ester

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kolben- und Vielzellenverdichteröle								
RENOLIN 503 	Serie RENOLIN 500 Solventraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit "aschefreien" Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes. Die Öle der Reihe RENOLIN 500 entsprechen der Schmierölgruppe VDL nach DIN 51506. Besteht auch im verlängerten Alterungstest verschärft durch Zugabe von Eisenoxid. TÜV-Gutachten liegt vor. 503: VDL 68 504: VDL 100 505: VDL 150	867	250	68	9,1	109	-18	Als hochalterungsbeständige Schmieröle mit sehr geringer Rückstandsbildung (Zunahme des Koksrückstandes nach der Alterung) und sehr geringem Koksrückstand des 20 Vol.-%igen Rückstand bei der Destillation, insbesondere für Luftverdichter mit Endtemperaturen bis 220 °C, auch für andere thermisch belastete Umlaufschmiersysteme.
RENOLIN 504 		890	280	100	10,7	90	-21	
RENOLIN 505  		883	275	150	15,0	100	-15	
RENOLIN VAC 100 F 	Hochleistung-Vakuumpumpenöl auf Basis von unadditiviertem, hochreinem Mineralöl mit ausgezeichneter thermischer und oxidativer Stabilität	887	265	100	10,7	89	-12	Kann bis zu minimalen Enddrücken im Bereich von 10 ⁻³ bis 10 ⁻⁴ mbar eingesetzt werden. Als Schmierstoff für unterschiedliche Verdichtertypen wie z. B. Kolben-, Sperrschieber- oder Drehschieberverdichter geeignet.
RENOLIN SE 100   	Luftverdichteröl auf Basis synthetischer Hochleistungs-Ester. Sehr gute Oxidationsbeständigkeit, sehr geringe Verkokungsneigung. Enorme Verlängerung der Ölwechselintervalle möglich. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506.	987	270	100	10,3	81	-42	Für den Einsatz in Vielzellen- und Kolbenverdichtern, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen wie z. B. hohen Verdichtungsendtemperaturen. Vorzugsweise für Anlagen, in denen klassische Luftverdichteröle auf Mineralölbasis und konventionelle synthetische Verdichteröle zu Verkokungen und Rückstandsbildung neigen.
Weitere ISO VG Klassen auf Anfrage								
Basis: Di-Ester								
Gasverdichteröle								
RENOLIN LPG 100 	Serie RENOLIN LPG Synthetische Gasverdichteröle auf Basis von Polyalkylenglykol. Geeignet für die Verdichtung von Prozess-, Raffinerie- und anderen Kohlenwasserstoffgasen (Propan, Propen, Butan u.a.) und deren Mischungen. Empfohlen für den Einsatz in Kolben- und Schraubenverdichtern, geringe Kohlenwasserstoff-Löslichkeit. Achtung: Für RENOLIN LPG 100 und LPG 185 muss ein Trocknungsprozess durchgeführt werden, um diese als Kältemaschinenöle verwenden zu können.	1002	270	100	16,2	175	-39	RENOLIN LPG 100 und LPG 185 zeichnen sich durch günstige Löslichkeitscharakteristik mit Kohlenwasserstoffen aus. Durch die Verwendung spezieller PAG-Grundflüssigkeiten wird die Verdünnung des Schmierstoffs in der Anwendung minimiert. Hieraus resultieren ein zuverlässiger Verschleißschutz und hervorragende Schmierungseigenschaften. Ausgewählte Additive sorgen für zusätzliche Sicherheit im Hinblick auf die thermisch-oxidative Stabilität und den Verschleißschutz des Schmierstoffs unter Gasatmosphäre.
RENOLIN LPG 185 		1012	280	185	29,0	197	-36	
Basis: Polyglykol								

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis								
RENISO WF 2,3 A 	Serie RENISO WF Spezielle Kältemaschinenöle für das Kältemittel Isobutan (R600a) – für Hermetikverdichter, hoch ausraffiniert, niedriger Flockpunkt mit R600a, enthält Additivsysteme zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. DIN 51503: KC, KE	823	100	2,35	–	–	-42	RENISO WF Kältemaschinenöle werden zur Schmierung hermetischer Kältschrankkompressoren mit Isobutan (R600a) als Kältemittel verwendet. RENISO WF Kältemaschinenöle bilden mit Hilfe spezieller Additivsysteme bei allen Betriebstemperaturen vor Verschleiß schützende Schmierfilme aus. RENISO WF Kältemaschinenöle sind sowohl mit R600a als auch mit allen anderen Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. R290 voll mischbar.
RENISO WF 5 A  (auf Anfrage) 		827	134	5,0	1,7	95	-45	
RENISO WF 7 A  (auf Anfrage)		832	158	7,2	2,2	97	-42	
RENISO WF 10 A  (auf Anfrage) 		835	172	9,6	2,6	97	-42	
RENISO WF 15 A  (auf Anfrage)		883	164	15	3,1	–	-51	
								Basis: spezielle Mineralöle

RENISO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis								
RENISO KM 32  (20 x 1 L) 	Serie RENISO K Naphthenische Sonderraffi- nate hoher Alterungsbestän- digkeit mit niedrigen Pour- points; sehr günstiges Kältever- halten und besonders gute Verträglichkeit mit folgenden Kältemitteln: Ammoniak (NH ₃), HFCKW (z. B. R22), Kohlenwas- serstoffe (z. B. Propan R 290) DIN 51503: KAA, KC, KE	881	202	32	4,9	63	-45	Für alle Kälteanlagen mit Ammoniak (NH ₃) oder HFCKW-Kältemitteln. RENISO KES 100 ist geeignet für Anwendungen mit hohen Ver- dampfungs- und Kondensations- temperaturen, z. B. Kranklima, Fahrzeugklima, Wärmepumpen – insbesondere empfohlen für Turbo- verdichter. Basis: naphthenbasiische Grundöle
RENISO KS 46  (4 x 5 L)  		894	204	46	5,8	47	-42	
RENISO KC 68  		894	223	68	7,4	58	-39	
RENISO KES 100 		912	218	100	8,4	20	-33	
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Alkylbenzolölbasis								
RENISO SP 32 	Serie RENISO S/SP Vollsynthetische Kältemaschi- nenöle auf Basis chemisch und thermisch hochbelast- barer Alkylbenzole . RENISO SP 32, 46 und 100 besitzen eine hochwirksame AW-Verschleißschutz-Additivie- rung (nicht für NH₃-Anwen- dungen geeignet). Exzellente Löslichkeit mit HFCKW (R22), exzellente Stabilität mit HFCKW Kältemitteln. DIN 51503: KC, KE	870	186	32	4,6	31	-51	Besonders gute Mischbarkeit mit HFCKW Kältemitteln wie R22. Geeignet für sehr tiefe Verdamp- fungs-Temperaturen bis -80 °C. Aufgrund ihrer hervorragenden Stabilität sind RENISO S/SP - Produkte für die Schmierung hoch belasteter Kältemittelverdichter geeignet. Basis: Alkylbenzol
RENISO SP 46  (4 x 5 L)		869	190	46	5,3	26	-42	
RENISO SP 100 		869	208	95	8,0	11	-33	
RENISO S 3246  	RENISO S 3246 und RENISO S 68 enthalten keine AW-Ver- schleißschutz-Additivierung und sind für den Einsatz mit HFCKW Kältemitteln und NH ₃ - Anwendungen geeignet. DIN 51503: KAA, KC, KE	876	184	40	5,0	17	-42	RENISO S 3246 und RENISO S 68 – geeignet sowohl für R22- als auch für NH ₃ -Anwendungen.
RENISO S 68  		871	192	68	6,6	-30	-36	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE)								
RENISO TRITON SEZ 22  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)	Serie RENISO TRITON SE/SEZ Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Polyolester – speziell geeignet für „nicht ozonschädliche“ FKW/ HFKW Kältemittel wie z. B. R134a, R404A, R507, R410A, R407C. Auch für Kohlenwasserstoffkältemittel empfohlen. Aufgrund der starken Neigung zur Wasseraufnahme (Hygroskopie) muss bei Polyolester-Schmierstoffen der Kontakt zur Umgebungsluft (Luftfeuchtigkeit) absolut minimiert werden. DIN 51503: KD, KE SE/SEZ-Öle sind für den Einsatz mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel geeignet.	1003	248	20,0	4,4	133	-57	Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie Kältemittel (HFKW/FKW), wie z. B. R134a, eingesetzt werden, ist die RENISO TRITON SE/SEZ-Reihe hervorragend geeignet. RENISO TRITON SE/SEZ-Kältemaschinenöle werden je nach Viskositätslage für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turbo-Verdichter empfohlen. RENISO TRITON SEZ 22 und SEZ 32 werden mit Erfolg in R23-Tieftemperatur-Anwendungen verwendet. Es existieren außerdem umfangreiche Ergebnisse zum Einsatz der Produkte mit R22-Nachfolgekältemitteln wie z. B. R422A/D und R417A. Umfangreiche Laboruntersuchungen sowie Praxiserfahrungen mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln liegen vor. Basis: Polyolester
RENISO TRITON SEZ 32  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		1004	250	32	6,1	141	-57	
RENISO TRITON SE 55  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		1009	286	55	8,8	137	-48	
RENISO TRITON SEZ 68  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		972	258	68	8,9	104	-39	
RENISO TRITON SEZ 80  (20 x 1 L) 		992	251	80	10,6	118	-42	
RENISO TRITON SEZ 100  (4 x 5 L) 		970	266	100	11,4	100	-30	
RENISO TRITON SE 170  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L)  		972	260	173	17,1	106	-27	
RENISO TRITON SE 220  (4 x 5 L) 		976	294	220	19,0	98	-27	
RENISO TRITON SEZ 320 	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis gesättigter Ester, geeignet für ORC Systeme und HFO-Anwendungen z. B. R1233zd. Auch für FKW- und HFKW-Kältemittel und HFO-Kältemittel geeignet.	1016	278	309	33,0	148	-42	
RENISO TRITON CE 500  	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis gesättigter, synthetischer Ester (POE) für Hochtemperatur-Wärmepumpen für das Kältemittel R1234ze, R1336mzZ.	950	221	505	52,1	166	-33	

RENISO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für Kohlenwasserstoff-Kältemittel-Anwendungen								
RENISO LPG 68  (4 x 5 L)	Serie RENISO LPG Synthetische Kältemaschinenöle auf PAG-Basis . Für den Anwendungsbereich mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. Propan (R290), Propen (R1270). Synergistisch wirkende Additive verbessern die Eigenschaften der eingesetzten Grundöle. Je nach Anwendungsbereich und Verdichtertyp kommen unterschiedliche Viskositäten zum Einsatz. Reduzierte Kältemittelleinlösung - für geringe Viskositätsniedrigung. DIN 51503 - KE	990	226	68,0	12,7	189	-48	Für Kolben-, Scroll- und Schraubenverdichter (Einsatzbedingungen, z. B. Druck, Temperatur beachten)
RENISO LPG 100  (4 x 5 L) 		992	228	100,0	18,1	201	-45	Basis: Polyglykol
RENISO LPG 150 Gebinde auf Anfrage		994	238	149,9	26,2	211	-42	
RENISO LPG 220  (4 x 5 L)  		999	240	220,0	36,9	219	-42	
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine, PAO)								
RENISO SYNTH 68   	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) . Für NH ₃ Anwendungen und Kohlenwasserstoff-Kältemittel. Außerdem für CO ₂ (nicht mischbar mit CO ₂) geeignet. DIN 51503: KAA, KB, KE. NSF – H1 –Freigabe (lebensmittelgerechter Schmierstoff: geeignet für die Nahrungsmittelindustrie)	835	260	68	10,5	142	-57	RENISO SYNTH 68 ist vor allem für die Schmierung hoch belasteter NH ₃ -Verdichter entwickelt worden. Exzellente NH ₃ -Stabilität. Exzellentes Tieftemperatur-Fließverhalten, geeignet für Verdampfungstemperaturen <-50 °C. Sehr gute thermische Stabilität. Sehr gute Schmierfähigkeit auch bei Kohlenwasserstoff- (Propan R290, Propen R1270 u.a.) und CO ₂ -Anwendungen (mit CO ₂ nicht mischbar).
Basis: PAO								
RENISO UltraCool 68  	Serie RENISO UltraCool Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe . Insbesondere für NH ₃ Anwendungen entwickelt. DIN 51503: KAA	854	250	62	9,1	124	-48	RENISO UltraCool vereint hohe thermische Stabilität (keine Verlackung, keine Verschlämung) und niedrige Verdampfungsneigung (geringer Ölwurf/Ölverlust) mit guter Elastomerverträglichkeit (CR,HNBR,NBR)
RENISO UltraCool 100 Gebinde auf Anfrage		857	239	108	14,4	136	-45	
Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für NH ₃ -Anwendungen								
RENISO PG 68  (4 x 5 L)  	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG). Mischungslücke 10% Öl / 90% NH ₃ : Phasentrennung bei -35 °C. NH ₃ – teillösliches Kältemaschinenöl, auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE	1044	250	70	14,0	210	-52	RENISO PG 68 ist ein hochgetrocknetes synthetisches KMÖ auf PAG Basis für NH ₃ Anlagen, die nach dem Prinzip der Direktexpansion arbeiten. Geeignet für Schrauben- und Kolbenverdichter. Achtung: PAG Öle sind nicht mit Mineralöl verträglich / mischbar. PAG Öle sind hygroskopisch (Wasser anziehend)! Zutritt von Feuchte vermeiden. Bitte FUCHS-Anwendungstechnik kontaktieren! Basis: Polyglykol

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für die Fahrzeug-Klimaanlage								
RENISO PAG 46 ■ (24 x 250 ml) ■ (20 x 1 L) ■ (auf Anfrage)	Serie RENISO PAG Synthetische Kältemaschinen- öle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für KFZ-Klimaanlagen mit R134a. DIN 51503: KD, KE, KAB	992	240	55	10,6	187	-45	KMÖ auf Polyalkylenglykolbasis für Kältemittel R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen. RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellenverdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch zusammen mit Kohlen- wasserstoffkältemittel und Ammo- niak verwendet werden. Basis: Polyglykol
RENISO PAG 100 ■ (24 x 250 ml) ■ (20 x 1 L) ■ (auf Anfrage)		996	240	120	21,0	202	-45	
RENISO PAG 1234 ■ (24 x 250 ml)	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis doppelt-endver- schlossener Polyalkylengly- kole (PAG). Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf oder R134a. DIN 51503: KD	993	224	44	9,8	218	-45	RENISO PAG 1234 wurde neu ent- wickelt für die Auto-Klimaanlage mit HFO-1234yf. Das Produkt verfügt sowohl über gute Mischbarkeits- eigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grund- flüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz. Basis: Polyglykol
Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für Wärmepumpenanwendungen								
RENISO PAG 460 Gebinde auf Anfrage	Spezielles vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG).	1001	252	460	72,4	238	-33	Für den Einsatz in Hochtempera- tur-Wärmepumpen Systemen mit Kohlenwasserstoff-Kälte- mitteln z. B. Pentane (R601), Iso-Pentan (R601a). Basis: Polyglykol
Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolesterbasis (POE) für die Klimaanlage in E- und Hybrid-Fahrzeugen								
RENISO TRITON SEZ 75 AC Gebinde auf Anfrage	Synthetisches Kältemaschinenöl für elektrisch angetriebene, hermetische Verdichter in R1234yf-Fahrzeugklimaanla- gen. Auch für R134a einsatzfä- hig, auf Basis spezieller Polyolester. DIN 51503-KD.	992	246	75	9,9	113	-42	RENISO TRITON SEZ 75 AC wurde entwickelt für elektrische Verdichter in mobilen Fahrzeug-Klimaanlagen (MAC) . Aufgrund des hohen elektri- schen spezifischen Widerstands von RENISO TRITON SEZ 75 AC ist die Isolierung der elektrischen Verdichter- teile zu jeder Zeit gesichert. Darüber hinaus garantiert der Einsatz von RENISO TRITON SEZ 75 AC eine zu- verlässige Schmierung und einwand- freien Öltransport. Basis: Polyolester

RENISO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für CO₂-Anwendungen								
RENISO ACC 68  (4 x 5 L)	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller, double- endcapped PAG für überkriti- sche CO ₂ -Anwendungen (Industrie- und Gewerbean- wendungen) DIN 51503: KB	992	>220	68	14,1	215	-42	Kältemaschinenöl auf Basis ther- misch hochbelastbarer double-end- capped PAG für überkritische CO ₂ - Anwendungen (insbesondere für Klimatisierung und Wärmepumpen- anwendungen) in der Stationärkälte. Enthält spezielle Additive zur Verbes- serung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. Basis: Polyglykol
RENISO ACC HV  (24 x 250 ml) 	Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C- Systemen mit CO ₂ als Kälte- mittel. Basis: double-endcapped PAG. DIN 51503: KB.	991	229	68	14,0	216	-45	ACC HV wurde in enger Zusammen- arbeit mit führenden Verdichterher- stellern und OEMs spezifisch für CO ₂ -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausge- wählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hin- sichtlich des Verschleißschutzes. Basis: Polyglykol
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE) für CO₂-Anwendungen								
RENISO C 55 E  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (auf Anfrage)	Serie RENISO C Synthetische KMÖ auf Basis spezieller Polyolester mit Verschleißschutzadditiven für den Einsatz mit dem Kältemit- tel CO ₂ (unterkritische und überkritische Anwendungen). Auch für FKW/HFKW Kälte- mittel geeignet. DIN 51503: KB, KD	1009	286	55	8,8	137	-48	RENISO C-Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Mischbar- keit und sehr gute Stabilität mit CO ₂ aus. Einsatzgebiete: Supermarktkältean- lagen (unterkritisch: Tieftemperatur- kaskade, überkritisch: Tief- und Normalkühlung), Schiffs-kälte sowie nahezu alle Anwendungsbereiche der industriellen und gewerblichen Kälteerzeugung. Basis: Polyolester
RENISO C 85 E  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		993	246	80	10,6	118	-42	
RENISO C 170 E  (3 x 10 L) 		976	286	172	18,0	116	-33	

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle								
PLANTOHYD 15 S* 	Serie PLANTOHYD S Synthetische Esteröle mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch abbaubar >60% (OECD 301 B) PLANTOHYD S-Öle: hoher Verschleißschutz (FZG- Stufe 12) übertreffen die Mindestanforderungen ISO 15380: HEES. HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL).	893	200	15	4,1	191	-33	Als Schmier- und Hydrauliköl universell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 beachten!
PLANTOHYD 22 S*   		901	200	22	5,4	198	-33	
PLANTOHYD 32 S*   		910	206	32	7,1	194	-36	
PLANTOHYD 46 S*   		920	300	46	9,2	187	-45	
PLANTOHYD 68 S*  		924	300	68	12,3	181	-36	



 = Blechdose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

PLANTO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle								
PLANTOSYN 32 HVI* 	Serie PLANTOSYN HVI Umweltschonende Hydraulik- und Umlauföle auf Basis synthetischer gesättigter Ester.	915	220	32	6,2	148	-46	Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 beachten. Freigaben: MANNESMANN, REXROTH, Sauer SUNDSTRAND
PLANTOSYN 46 HVI* 	Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%; hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle.	913	280	46	8,2	150	-36	
PLANTOSYN 68 HVI* 	HEES nach ISO 15380; HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL).	916	280	68	10,6	143	-30	
PLANTOSYN 3268 ECO* 	PLANTOSYN 3268 ECO ist ein biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer Ester für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulik-Aggregaten, die im Bereich von Risikozonen wie Wasserschutzgebieten eingesetzt werden. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HEES nach ISO 15380 und HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL)	920	300	47	9,5	191	-45	PLANTOSYN 3268 ECO wird für Hydrauliksysteme in umweltsensiblen Bereichen empfohlen. Universell für den Betrieb von Land-, Forst- und Baumaschinen geeignet. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 beachten.
PLANTOSYN 3268* 	Umweltschonendes, hochtemperaturstabilisiertes HVI-Mehrbereichs-Hydrauliköl auf der Basis von vollgesättigtem, synthetischem Ester (HEES), übertrifft DIN ISO 15380, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60 %. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL)	913	290	46	8,2	154	-36	FUCHS-Empfehlungen: Bosch Rexroth AG, CAT BF-1, KRAMER ALLRAD, PALFINGER, SAUER DANFOS, TIMBERJACK, VALMET / KOMATSU FOREST, PONSSE Freigaben: FENDT O&K BAUMASCHINEN
PLANTOLUBE POLAR 15 S 	Serie PLANTOLUBE POLAR S PLANTOLUBE POLAR S-Öle sind umweltschonende, biologisch schnell abbaubare Tieftemperatur-Hydrauliköle. Weisen einen extrem niedrigen Pourpoint auf. Durch sehr hohen VI können sie in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt werden. PLANTOLUBE POLAR S-Öle haben ausgezeichnete Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften und sind hoch alterungsstabil. Übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme TOST Test); ISO 15380: HEES	899	156	15	4,1	199	<-48	Getriebe, Lagerungen, Stellantriebe, die bei externen tiefen Temperaturen (z. B. polare Gebiete) eingesetzt sind. Hydrauliken, die unter ähnlichen Temperaturbedingungen betrieben werden, können ebenfalls mit Ölen der PLANTOLUBE POLAR S-Reihe befüllt werden. Die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
PLANTOLUBE POLAR 22 S 		908	166	22	5,7	200	<-51	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle								
PLANTOGEAR 100 HVI* 	Serie PLANTOGEAR HVI Umweltschonende Umlauf- und EP-Getriebeöle auf Basis spezieller gesättigter synthetischer Ester mit hoher Alterungsbeständigkeit, gutem Lasttragvermögen und ausgezeichnetem Verschleißschutz. Die Produkte PLANTOGEAR 100 HVI und 150 HVI erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP -E, AGMA 9005/E02: EP. Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL)	927	>270	100	13,7	138	-33	Universell als CLP-Getriebeöle einsetzbar. Die Produkte werden in Stirnrad-, Kegel-, Planeten- und Schneckengetrieben speziell im umweltsensiblen Bereich eingesetzt sowie für die Schmierung von Antrieben in Wasserschutzgebieten, bei denen durch Ölleckagen Grund- und Oberflächenwasser gefährdet werden könnte. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
PLANTOGEAR 150 HVI* 		928	>270	150	19,1	145	-30	
PLANTOGEAR 220 S* 	Serie PLANTOGEAR S Biologisch abbaubare Hochleistungsgetriebeöle auf Basis spezieller gesättigter Ester. Extrem hohe Temperatur- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex, hohes Reinigungsvermögen durch polare Esterstruktur, Reduzierung von Reibung, exzellenter Verschleißschutz, „Self-Cleaning Oils“. Die Öle der Reihe PLANTOGEAR S übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle DIN 51517-3: CLP-E ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE AGMA 9005/E02: EP Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL).	938	280	220	26,2	152	-30	Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, vor allem in Gebieten, wo Leckagen Boden und Grund- bzw. Oberflächenwasser gefährden könnten. Für hohe und tiefe Einsatztemperaturen, hoher scherstabiler VI, können als Getriebeöle mit "Spülwirkung" eingesetzt werden (Spülöl).
PLANTOGEAR 320 S* 		943	280	320	35,1	155	-30	
PLANTOGEAR 460 S* 		951	280	460	48,0	163	-30	
PLANTOGEAR 680 S* 		958	280	680	66,0	170	-30	
Umweltschonende Bettbahnöle / Schmieröle								
PLANTOLUBE CGLP 68 S 	Auf synthetischer Esterbasis aufgebautes Bettbahnöl mit sehr guter biologischer Abbaubarkeit, verhindert Stick-Slip.Druckaufnahmefähigkeit und Verschleißschutz sind besonders herausragend.	916	280	68	12,1	170	-33	PLANTOLUBE CGLP 68 S ist abgestimmt auf den Einsatz in Verbindung mit PLANTOCOOL und PLANTOCUT. Für den Einsatz in modernen Werkzeugmaschinen.
PLANTO TAC 68  (4 x 5 L) 	Biologisch schnell abbaubares High-Performance Sägekettenöl auf Rapsölbasis. Hervorragende Schmiereigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit.	924	>270	55	12,0	216	-39	Für den professionellen Einsatz in Motorsägen. Empfehlungen: Husqvarna, Stihl, Solo, Dolmar
PLANTOTAC HV 220 N 	Hochwertiges Haftöl auf Pflanzenölbasis, umweltschonend und schnell biologisch abbaubar. Besitzt ein sehr gutes VT-Verhalten, Haftvermögen und ausgezeichneten Verschleißschutz, verbunden mit hoher Schmierstabilität. FZG-Prüflauf A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. 220 N: CG 220	955	>250	249	31,5	169	-36	Vorwiegend zur Schmierung sogenannter Verlustschmierstellen wie bei nicht öldicht gekapselten Lagern, Sägegattern, Führungsbahnen, Gelenken, Bolzen usw. Besonders für höhere Einsatztemperaturen.
PLANTOTAC HV 100 S 	Wie PLANTOTAC HV-N nur auf Basis alterungsstabilerer synthetischer Ester 100 S: CG 100	924	300	100	17,5	193	-36	Dort, wo aufgrund hoher thermischer Belastung PLANTOTAC HV-N nicht mehr eingesetzt werden kann.

PLANTO, RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zylinderöle								
RENOLIN CH 500 	Serie RENOLIN CH Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und über- treffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koks- rückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt.	929	318	965	44,0	84	-6	Bei Dampftemperaturen bis 340 °C bei stationärem Betrieb, für sogenannte Kesseldampfma- schinen auch bei Dampftempera- turen unter 325 °C.
RENOLIN CH 700 		927	>290	2020	81,0	98	-15	Für höchste Dampftemperaturen bis etwa 380 °C, für intermittie- rend arbeitende Dampfmaschinen ab 325 °C. Speziell für alte Dampflokomotiven.
Haftöl								
RENOTAC 345 	Hochwertiges Haft- und Schmier- öl auf Mineralölbasis mit schmier- filmverbessernden und reibungs- vermindernden Wirkstoffen, erhöhter Druckaufnahmefähigkeit und Haftzusätzen, vermindert Haftschlupf. 345: CG(L) 220	890	250	220	19,7	100	-15	Schmieröl für Verlustschmierstel- len, z. B. Gleitbahnen, Führungs- bahnen, Gleitlager an Holzbear- beitungs-, Verpackungs- und Textilmaschinen.



Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Wärmeträgeröle								
RENOLIN THERM 250 	Serie RENOLIN THERM Wärmeträgeröle mit hoher thermischer Stabilität und ent- sprechend günstigem Siedever- halten. Gute Wärmeübertra- gungswerte.	892	154	10,2	2,4	–	<-42	Einsatzbereich: -20 °C bis 250 °C (Filmtemperatur) Basis: Mineralöl
RENOLIN THERM 320 		870	225	43,7	6,5	–	-12	Einsatzbereich: -10 °C bis 320 °C (Filmtemperatur) Basis: Mineralöl
RENOLIN THERM 330 S 	Synthetisches Wärmeträgeröl mit sehr hoher thermischer Stabilität.	864	>190	21	4,1	–	-60	Einsatzbereich: bis 320 °C (Filmtemperatur) Basis: Syntheseöl
RENOLIN THERM 380 S 	Synthetischen Wärmeträgeröl mit äußerst geringer Verko- kungsneigung	1043**	200*	16,5	3,1	–	-34	Einsatzbereich: bis 380 °C (Filmtemperatur) Basis: Syntheseöl
Spezial Gasometer-Abdichtöle								
RENOLIN GAS 68 	Serie RENOLIN GAS RENOLIN GAS sind spezielle Gasometer-Abdichtöle. Sie sind auf Basis spezieller Grundöle aufgebaut. Ausgesuchte Addi- tive schützen vor Oxidation und gewährleisten einen guten Kor- rosionsschutz. RENOLIN GAS weisen eine sehr hohe Stabilität mit Gasen und einen sehr nied- rigen Pourpoint auf. Spezielle Zusätze verhindern das Ruck- gleiten (Stick-Slip).	898	232	68	7,9	78	-36	RENOLIN GAS Produkte sind uni- versell einsetzbar, gut pumpbar, weisen einen sehr tiefen Pourpoint auf und zeigen ein gutes Kälte- fließverhalten. Zudem weisen sie sehr gute Anti-Stick-Slip Eigen- schaften (geringe Reibwerte) und ein sehr gutes Detergiervermögen auf.
RENOLIN GAS 70  (auf Anfrage)		867	245	68	9,1	113	-39	
RENOLIN GAS 150  (auf Anfrage)		880	266	150	15,4	104	-33	Für den Einsatz als Gasometer Abdichtöl.
Druckluftschmierstoffe								
RENOLIN SDL 1808  (4 x 5 L)	Mineralölfreies vollsynthetisches Druckluftöl mit hohem Ver- schleiß- und Korrosionsschutz	1116	140	11	2,2	–	-51	Auch für Temperaturen unter -3 °C; verhindert sicher Einfrieren von Ventilen und anderen durch Feuchtigkeit belastete Bauteile. Basis: Polyglykol
KOMPRANOL GRÜN  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L)	Umweltschonende Schmier- und Konservierungsflüssigkeit für Druckluftgeräte	1083	112	20	2,3	–	-75	Für Druckluftwerkzeuge aller Art, z. B. Bohrhämmer und -meißel, Bohrwagen und Drucklufttrammen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmier- wirkung zu verlieren.
KOMPRANOL PF 84  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L)	Synthetisches, umweltschonen- des Druckluftgeräteöl	1083	111	20	2,4	–	-75	Mischung aus vollsynthetischen Ölen mit Korrosionsschutz- und Verschleißschutzadditiven zur Schmierung von Druckluftwerkzeu- gen aller Art, wie z. B. bei Bohr- hämmern und -meißeln, Bohrwa- gen und Drucklufttrammen, Erdra- ketenantrieben, Druckluftwerkzeu- gen in allen Industriebereichen, vorwiegend Bauindustrie. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmier- wirkung zu verlieren.

* gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

** Dichte gemessen bei 20 °C

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Prüföle								
Referenzflüssig- keit IRM 901 	Referenzöl für Laboratorien	882	243	213	19,1	–	-12	Für Laboruntersuchungen; vor- wiegend für Elastomerverträg- lichkeitsprüfungen. Ersatz für alte ASTM Prüföle.
Referenzflüssig- keit IRM 902  (1 x 5 L)		935	243	441	18,8	–	–	
Referenzflüssig- keit IRM 903  (1 x 5 L)		920	171	29,5	4,3	–	-33	
RENOLIN FST 101 	Leckageprüföl-Konzentrat	990	>100	>40	–	–	-33	Fluoreszierendes Öl-Leckage- Such-Konzentrat für Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten
PRÜFFARBSTOFF blau  (14 x 1 L)	Leckageprüföl-Konzentrat	990	–	–	–	–	–	Farbstoff zur Leckage-Kontrolle für Schmier- und Hydraulikflüs- sigkeiten
RENOLIN ANTI-STICK-SLIP  (4 x 5 L) 	Universelles Anti-Stick-Slip Additiv	944	270	103	–	–	> -20	RENOLIN Anti-Stick-Slip verhin- dert Stick-Slip Phänomene in hydraulischen Aufzügen, Gabel- staplern, Landmaschinen, Hebe- bühnen, Hydraulikschwingungs- dämpfern, Hydraulikzylindern, etc. Empfohlene Einsatzkonzentration: 2%

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeiten								
RENOLIN MPG 5 MIX 30 IDM 	Gebrauchsfertige Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeit mit einer Monopropylenglykol-Konzentration von 30%. Das Produkt ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, kommt entionisiertes Wasser zum Einsatz. Frostschutz [°C]: -11 °C pH-Wert [-]: 8,4 Reservealkalität [0,5N HCl / 50g]: 5,0	1028	–	–	–	–	–	Speziell für den Einsatz als Spindelkühlung in CNC-Anlagen. Geeignet zum Heizen und Kühlen von wärmetransportierenden Umlaufsystemen, mit guten Frostschutzeigenschaften, gute Alterungsstabilität und guter Korrosionsschutz gegen Eisen und Nichteisenmetalle.
RENOLIN MPG 5 CONC IDM 	Kühlflüssigkeitskonzentrat auf Basis von Monopropylenglykol und Additiven. Das Konzentrat bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz und ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Einfache Mischbarkeit, guter Korrosionsschutz und lange Lebensdauer. Frostschutz bei 40 vol% [°C]: -17 Frostschutz bei 50 vol% [°C]: -26 pH Wert [-]: 7,8 Reservealkalität [0.5 N HCL / 50 g]: 8,8	1044	>110	16,7	–	–	–	Das RENOLIN MPG 5 CONC IDM wird in Umlaufkühlsystemen zum Kühlen, Heizen oder als Frostschutz in Industrieanwendungen eingesetzt. Das Konzentrat wird mit Wasser gemäß Herstellerangaben zum gebrauchsfertigen Produkt angemischt. Die Mindestkonzentration von RENOLIN MPG 5 CONC IDM sollte 33% nicht unterschreiten.

FUCHS Special Applications Industrieöle

RENOLIN

Je nach Anwendungsbereich werden an Industrieöle hochspezifische Anforderungen gestellt. Neben einer exzellenten technischen Leistungsfähigkeit unter extremen Bedingungen, wie extreme Temperaturen oder schwierigste Umweltbedingungen, ist vielfach auch eine hohe biologische Verträglichkeit für die Anwendung in umweltsensiblen Bereichen erforderlich. Derartige Industrieöle sind daher mit dem Zusatz FUCHS Special Applications gekennzeichnet und zählen zu den Schmierstoffen für hochspezielle Anwendungen.

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C								
RENOLIN CHAINLUBE 3080 📦 (4 x 5 L) 🔧	Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis (Alter Name: STABYLAN 3080)	920	141	100	8,8	37	-25	Für Kettenantriebe unter hohem Feuchtigkeitseinfluss, z. B. im Hafenbereich, für Fahrtreppen sowie Antriebs- und Förderketten. Einsatztemperatur: -25 bis +80 °C Grundöl: Mineralöl
RENOLIN CHAINLUBE W3880 SPRAY 🔧 (12 x 400 ml)	Kettenschmierstoff mit erhöhtem Verschleißschutz (Alter Name: STABYLAN W880 SPRAY)	900	–	20	2,9	139	-54	Lösemittelfreier Schmierstoff basierend auf einem Mineralöl, kombiniert mit ausgewählten weißen Festschmierstoffen, die eine sehr hohe Druckbeständigkeit gewährleisten. Einsatztemperatur -30 bis +60 °C
RENOLIN CHAINLUBE 2001 📦 (4 x 5 L) 🔧	Teilsynthetischer Kettenschmierstoff (Alter Name: STABYLAN 2001)	910	>230	215	21,1	116	-19	Für Förder- und Antriebsketten bei erhöhten Betriebstemperaturen, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung. Einsatztemperatur: -15 bis +150 °C
RENOLIN CHAINLUBE 2001 SPRAY 🔧 (12 x 400 ml)		795	–	215	21,1	116	-19	Grundöl: Teilsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE MO2080 🔧	Teilsynthetischer Schmierstoff mit Festschmierstoffen (Alter Name: STABYLAN 2080)	905	>220	408	26,2	86	-15	RENOLIN CHAINLUBE MO2080 ist ein haftfähiger, teilsynthetischer Schmierstoff mit Festschmierstoffen für die Schmierung von Gleitflächen und Ketten bei erschwerten Betriebsbedingungen. RENOLIN CHAINLUBE MO2080 hat sich für die Schmierung von Pressenführungen in der Schmiedeindustrie bewährt. Einsatztemperatur: -10 bis +120 °C Grundöl: Teilsynthetisch

FUCHS Special Applications Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C								
RENOLIN CHAINLUBE G1000  (4 x 5 L) 	Kettenschmierstoff mit Graphit (Alter Name: STABYLAN G 1000)	900	158	40	7,7	165	-38	Für Kettenantriebe aller Art im Normaltemperaturbereich, z. B. in der Automobilindustrie, der chemischen Industrie, im Maschinenbau, bei Transport- bzw. Förderketten, Gabelstaplerketten und zur Seilaußenschmierung. Einsatztemperatur: -30 bis +100°C
RENOLIN CHAINLUBE G1000 SPRAY  (12 x 400 ml)		730	–	40	7,7	165	-38	Grundöl: Mineralöl
Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)								
RENOLIN CHAINLUBE HT MO5301  (4 x 5 L)	Kettenschmierstoff mit MoS ₂ (Alter Name: STABYLAN MO 3001)	920	300	160	18	124	-19	Für Förder- und Antriebsketten sowie Gleit-, Wälzlager und Gleitflächen speziell im Hochtemperaturbereich in Öfen und Trocknern etc., z. B. in der chemischen Industrie, der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Holzverarbeitung, Kunststoffverarbeitung und in Verpackungsanlagen, in der Glasindustrie. Exzellente Notlaufeigenschaften. Einsatztemperatur: -10 bis +220°C
								Grundöl: Vollsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 5000  (4 x 5 L) 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit niedriger Grundölviskosität (Alter Name: STABYLAN 5000)	970	>260	100	12	110	-30	Für Antriebsketten, Spannrahmen, Förderanlagen und Trockner in der Chemie-, Automobil-, Maschinenbau- und Textilindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Gute Kriechfähigkeit durch niedrige Grundölviskosität. Einsatztemperatur -20 bis +240°C
								Grundöl: Vollsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 5001  (4 x 5 L) 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit guter Lackver- träglichkeit (Alter Name: STABYLAN 5001)	970	>260	180	16	91	-20	Hochtemperaturanwendungen für Förder- und Antriebsketten, Gleitflächen und Lager in der chemischen Industrie, der Textiltechnik und der Grundstoffindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Hervorragend geeignet zur Schmierung von Förderketten in Lackierstraßen der Automobilindustrie. Einsatztemperatur: -15 bis +240 °C
RENOLIN CHAINLUBE HT 5001 SPRAY  (12 x 400 ml)		820	–	180	16	91	-20	Grundöl: Vollsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 5006  (4 x 5 L) 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit hoher Grund- ölviskosität (Alter Name: STABYLAN 5006)	940	245	3000	136	132	-7	„Kettenhonig“ für Förder- und Antriebsketten größerer Bauart, Gleitflächen, Exzenter, Lager und Kurvenscheiben, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, Stahlwasserbau und in Druckmaschinen. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Minimiertes Abschleuderverhalten durch hohe Grundölviskosität. Einsatztemperatur: 0 bis +240 °C
RENOLIN CHAINLUBE HT 5006 SPRAY  (12 x 400 ml)		780	–	3000	136	132	-7	Grundöl: Vollsynthetisch

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)								
RENOLIN CHAINLUBE HT 5020   	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmier- stoff (Alter Name: STABYLAN 5020)	970	>250	220	20	107	-42	RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 eignet sich für Hochtemperatur-Anwendungen von Förder- und Antriebsketten aller Art. RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 wurde speziell zur Schmierung von Ketten in Härteöfen zur Gipskartonplattenherstellung entwickelt. Einsatztemperatur: -20 bis +250 °C Grundöl: Vollsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 6020  (4 x 5 L)  	Kettenfluid für extrem hohe Temperaturen (Alter Name: STABYLAN 6020)	980	>280	130	14	105	-39	Zur Minimalmengenschmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung sowie für Stahlgelenkketten aller Bauarten. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Der hohe Flammpunkt bietet größtmögliche Sicherheit bei hohen Temperaturen. Einsatztemperatur: -20 bis +260 °C Grundöl: Vollsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 7001  	Hochleistungs- Hochtemperatur- Kettenschmier- stoff (Alter Name: STABYLAN 7001)	960	>280	233	26	140	-33	RENOLIN CHAINLUBE HT 7001 maximiert die Schmierleistung bei Hochtemperatur-Kettenanwendungen. Eine außergewöhnlich hohe thermische Stabilität und sehr gute Verschleißschutzeigenschaften können die Laufzeit der Komponenten signifikant erhöhen, Energie einsparen und die Anzahl der Ofenbrände reduzieren - bei gleichzeitiger Reduzierung des Schmierstoffverbrauches. Hervorragend zur Schmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung. Einsatztemperatur: -20 bis +300 °C Grundöl: Vollsynthetisch

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

FUCHS Special Applications

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Kettenfluids								
RENOLIN CHAINLUBE ECO20  (4 x 5 L) 	Biologisch abbaubares Schmierfluid (Alter Name: STABYLAN ECO 20)	950	>280	95	14	150	-60	Für Ketten aller Art und ölgeschmierte Maschinenelemente, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Zeichnet sich durch guten Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit aus. Einsatztemperatur: -40 bis +160 °C Grundöl: Vollsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE ECO W10  (4 x 5 L) 	Biologisch abbaubares Syntheseöl mit weißen Festschmierstoffen (Alter Name: STABYLAN ECO W 10)	890	>180	18	–	–	-60	Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, beson- ders bei oszillatorischen Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist. Einsatztemperatur: -20 bis +110 °C
RENOLIN CHAINLUBE ECO W10 SPRAY  (12 x 400 ml)		860	12	18	–	–	-60	Grundöl: Vollsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE CG 68 	Serie RENOLIN CHAINLUBE CG Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis. Enthält Additive zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und des Verschleiß- schutzes. Eine gute Fließfähigkeit und ein hohes Haftvermögen garantieren eine siche- re Schmierung der Kette.	877	>210	68	8,7	99	< -20	RENOLIN CHAINLUBE CG Öle werden zur Schmierung von Förderketten eingesetzt. Sie eignen sich auch zur Anwendung unter erschweren Bedingungen, z. B. bei Feuch- tigkeit oder Staub (z. B. in Sägewerken).
RENOLIN CHAINLUBE CG 150 		892	>225	150	14,6	96	< -10	
PLANTO CHAINLUBE CG 68 Advanced Circular Technologies 	Serie PLANTO CHAINLUBE CG Biologisch abbaubare Kettenöle auf Ester- basis. Sie zeichnen sich durch sehr guten Verschleißschutz, gutes Kriechvermö- gen, optimiertes Haftvermögen und hervorragenden Korrosionsschutz aus.	924	>295	68	12,4	181	< -30	PLANTOLUBE CHAINLUBE CG Öle werden zur Schmierung von Transportketten, auch unter erschweren Bedingungen wie Feuch- tigkeit und Staub, eingesetzt (z. B. in Säge- werken oder im Bergbau), wenn biologisch schnell abbaubare Kettenöle erforderlich sind.
PLANTO CHAINLUBE CG 150 Advanced Circular Technologies 		928	>270	150	19	145	≤ -30	

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

PLANTO, RENOLIN, TRAMLUB



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schmierfluids für den Schienenverkehr								
TRAMLUB S 3 📦 (10 L) 🚛 (60 L, 220 L)	Umweltschonende Schienenflanken- und Spurkransschmierfluids	860	120	165	17	110	-42	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkransschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung. Darüber hinaus ist TRAMLUB S 3 sehr gut zur umweltschonenden Schmierung von Ketten geeignet. Einsatztemperatur: -25 bis +100 °C Grundöl: Vollsynthetisch
TRAMLUB S 4 📦 (10 L) 🚛 (220 L)		840	155	37	6	106	-55	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkransschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen. Besonders bei tiefen Temperaturen geeignet. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C Grundöl: Vollsynthetisch
TRAMLUB S 5 📦 (10 L) 🚛		920	300	68	12	175	-30	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkransschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur zuverlässigen Schmierung von Gleitflächen von Weichenstühlen, biologisch abbaubar. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C Grundöl: Vollsynthetisch

FUCHS Special Applications Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schmierfluids zur Geräuschreduktion								
CARBAFLO KSP 105 Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid	1700	–	148	18	135	-42	Reduziert mechanische Geräusche, die aufgrund von Ruckgleiteffekten im Fahrgastraum von Automobilen auftreten, wie z. B. Lederknirschen, Quietschen des Armaturenbretts und der Innenverkleidung. Einsatztemperatur: -40 bis +200 °C
CARBAFLO KSP 105 SPRAY I (20 x 100 ml)		1700	–	160	18	135	-42	
CARBAFLO XTR 5F Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator	1900	–	174	34	242	-63	Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Einsatztemperatur: -40 bis +220 °C
CARBAFLO XTR 5F 80 Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator	1900	–	174	34	242	-63	Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Die Variante CARBAFLO XTR 5F 80 bietet eine erhöhte Kriechfähigkeit bei Auftragen des Produktes. Einsatztemperatur: -54 bis +220 °C

Grundöl: Vollsynthetisch

Grundöl: Vollsynthetisch

Grundöl: Vollsynthetisch

CARBAFLO, CHEMPLEX

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Silikonschmierstoff / SI-Fluid								
CHEMPLEX SI SPRAY  (12 x 400 ml)	Silikonschmierstoff	977	–	730	302	476	-50	CHEMPLEX SI SPRAY verbindet die hervorragenden Eigenschaften von Silikonschmierstoffen mit der einfachen Anwendung aus der Aerosoldose. Wasserabweisend, nicht fettend, greift Kunststoffe und Gummielastomere nicht an. Zur Schmierung von Auszugbalken an Straßenfertigern, Türdichtungen an Fahrzeugen, Reißverschlüsse, Druckknöpfe, Scharniere, Feinmechanik. Nur als Spray erhältlich! Einsatztemperatur: -40 bis +250 °C Grundöl: Vollsynthetisch
Chemisch stabile Schmierflüssigkeit / Fluoriertes Fluid								
ONTROPEEN 40 Gebinde auf Anfrage	Chemisch stabile Schmierflüssigkeit auf Basis von perfluoriertem Polyether	1890	–	80	10,1	108	-35	Zum Schmieren von Wälz- und Gleitkontakten aller Art im Hochtemperaturbereich, vorrangig in der chemischen Industrie, der Nahrungsmittelindustrie und zum Schmieren von Getrieben und Armaturen in der Sauerstoffindustrie. Einsatztemperatur: -30 bis +260 °C Grundöl: Vollsynthetisch
Festschmierstoffhaltige Additive / MoS₂								
MOLYPHIDE 10  	MoS ₂ -Suspension	920	210	30	5,2	103	-15	MOLYPHIDE 10% ist eine thermisch stabile kolloidale Suspension von hochreinem Molybdänsulfid in Mineralöl. Das Produkt wird verwendet als MoS ₂ -Additivkonzentrat für Motoren- und Maschinenöle. Grundöl: Mineralöl
MOLYPHIDE 20  		940	>235	30	5,2	103	-12	MOLYPHIDE 20% ist eine thermisch stabile kolloidale Suspension von hochreinem Molybdänsulfid in Mineralöl. Das Produkt wird verwendet als MoS ₂ -Additivkonzentrat für Motoren- und Maschinenöle. Grundöl: Mineralöl

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

SCHMIERFETTE / PASTEN

Schmierfette sind dickflüssige, zähe bis feste Schmierstoffe. Durch die Auswahl entsprechender Öle, Eindicker und Additive lassen sich die Eigenschaften der Schmierfette für die unterschiedlichsten Anwendungen mit der entsprechenden Erfahrung und dem richtigen Know-how optimal einstellen. So gibt es Schmierfette für hohe oder besonders tiefe Temperaturen, für Anwendungen im Vakuum, besonders wasserbeständige und wetterfeste, besonders druckfeste oder kriechfähige, biologisch schnell abbaubare oder besonders haftfähige Schmierfette.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit den Schmierfetten / Pasten von FUCHS steht Ihnen eines der größten Schmierfett-Sortimente auf dem Markt zur Verfügung – für nahezu alle Anwendungen und Anforderungen und für bestmögliche technische und wirtschaftliche Lösungen.



Schmierfette / Pasten

Mehrzweckfette / Langzeitfette	64-66
Wälz- und Gleitlagerfette	67-76
Getriebefette	77-79
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette	80-81
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	82-84
Schmierfette für den Schienenverkehr	85-86
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	87-88
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	89-93
Schmierfette für Zentralschmieranlagen	94-95
Schmierfette mit Festschmierstoffen	96-102
Perfluorierte Pasten	103-105
Schmierfette in Spraydosen	106-110
Montagepasten	111-112
Schmierfette für besondere Anwendungen	113-119

Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Mehrzweckfette / Langzeitfette								
LAGERMEISTER HDG 00 ☞ ☞ ☞	–	CaSX Mineralöl	•	00	350	-30 / +120	–	Hauptanwendung in Oberlagern von Kegelbrechern.
18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY) i ☞ ☞ ☞	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhin- dert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
20 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT FEP 2 i ☞ ☞ ☞	KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeug- maschinen und zur Pressenschmierung.
12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT FEP 25 i ☞	KP2-3N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2-3	Lithium Mineralöl	–	2-3	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer)								

LAGERMEISTER, RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
LAGERMEISTER SL	K2-3K-20	Lithium Mineröl	–	2-3	100	-20 / +120	–	Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei normalen Betriebstemperaturen, u.a. an Baumaschinen, Fördereinrichtungen, als Chassis- und Abdichtfett
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
LAGERMEISTER SLG	KF2K-30	Lithium Mineröl	•	2	100	-30 / +120	–	
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 45 kg (Hobbock)								
LAGERMEISTER TS (Spraydose: LAGERMEISTER TS SPRAY)	KP2N-30	Lithium teilsynth. Grundöl	–	2	800	-30 / +140	DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Hum- boldt, Wedag Internatio- nal, R.STAHL, Zeppelin Baumaschi- nen	Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
LAGERMEISTER XXL	KP2P-20	PU Mineralöl	–	2	180	-20 / +160 / +180	FLSmidth MAAG Gear, KHD Hum- boldt, Wedag Internatio- nal, Loesche, Sandvik, SMS Meer, Zeppelin Baumaschi- nen	Hervorragend geeignet zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Einsatzbedingungen, hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen. Ermöglicht Sortenreduzierung und verlängerte Nachschmierfristen.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
   20 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CSX 15	–	CaSX Mineralöl	–	1-2	440	-20 / +180	A. Kahl Pellet- pressen	Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit; kann auch mittels Zentralschmieranlagen über lange Leitungswege gefördert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Holzpelletpressen, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerke, Kiesbagge- reien und Baumaschinen.
   18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CX-EP 1	KP1N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1	Ca-X Mineralöl	–	1	110	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen.
   18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CX-EP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Ca-X Mineralöl	–	2	110	-30 / +140	Hoesch Rothe Erde	
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT LX 1	–	Li-X Mineralöl	–	1	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX 2	–	Li-X Mineralöl	–	2	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX 3	–	Li-X Mineralöl	–	3	160	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX-PEP 1/2	KP1-2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1-2	Li-X Mineralöl	–	1-2	170	-30 / +150	–	Schnelllaufende Lager Bohrmaschi- nen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebe- stücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager.
 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardan- wellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LZR 2 H	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2	Li/Ca Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfab- riken, Dachziegelwerke, Papierin- dustrie, ausgeprägter Korrosions- schutz, verhindert Stillstandskorro- sion; hyttrelverträglich.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT MP	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00, MB Freigabe 267.0	Mehrzweckfett für Fettschmier- stellen an Pkw, Nfz, Arbeitsma- schinen, soweit nicht Dauerstem- peraturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Bean- spruchungen vorliegen.
    30 x 0,25 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT MP PLUS	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleit- lagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar.
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche)								
RENOLIT PU PEM 2 NEU	KPHC 2 N-40 ISO-L- X-DFEB	PU PAO	–	2	62	-40 / +160	–	Für die Schmierung von Hochge- schwindigkeits-Elektromotoren, aber auch für den Einsatz in Heißluftgebläsen, Trockenzylind- ern in der Papierindustrie, Kalenderlagern etc.
 18 kg (Eimer)								
RENOLIT PU-FH 300	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmier- stellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger).
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT PU-GU 2 NEU	KP2N-30	PU Mineralöl	–	2	196	-25 / +140	–	Thermisch und mechanisch belastete Wälz- und Gleitlager. Alternative zu herkömmlichen Lithium-/Lithiumkomplexfetten.
   12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								
RENOLIT PU-MA 2	KPFHC2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU synth. Grundöl	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierin- dustrie, Kalenderlager.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT S 2	KE1-2G-60 ISO-L- XE(F)BEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaan- lagen, Kältemaschinen.
    12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-40 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

RENOLIT, STABYL, URETHYN

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
STABYL 300 AL 1 	KPF1P-20 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)	Al-X Mineralöl	•	1	320	-20 / +150	–	Für Gleit- und Wälzlager, Führungen bei höchsten Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen, z. B. in der Grundstoffindustrie, Eisen- und Stahlindustrie, chemischen Industrie, in Sinteranlagen, Kalandern, Extrudern.
STABYL 300 AL 2 	KPF2P-20 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)	Al-X Mineralöl	•	2	320	-20 / +150	–	
STABYL AX 1 	KP1P-20 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)	Al-X Mineralöl	–	1	320	-20 / +150	Palfinger Systems, Sprimag Spritzma- schinenbau	
STABYL AX 2 	KP2P-20 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)	Al-X Mineralöl	–	2	320	-20 / +150	Palfinger Systems, Sprimag Spritzma- schinenbau	Universalfette für viele Einsatzbe- reiche bei höchsten spezifischen Belastungen, erhöhten Tempera- turen und starken Temperatur- schwankungen. Besonders geeig- net für Zentralschmieranlagen mit langen Förderleitungen und geringem Querschnitt.
URETHYN E/M 1 	KPE1P-20 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass)	PU teilsynth. Grundöl	–	1	150	-20 / +160	ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag Inter- national, NEFF Gewindetriebe	
URETHYN E/M 2 	KPE2R-20 1000 x 10g (Tübe), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)	PU teilsynth. Grundöl	–	2	150	-20 / +180	ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag Inter- national, NEFF Gewindetriebe	

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
GLEITMO SIL 115 F	–	PU Silikonöl	–	0	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von GLEITMO SIL 115 L und SIL 115 M im Hochtemperaturbereich.
1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO SIL 115 L	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff
6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO SIL 115 M	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +220	–	
6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO SIL 400 L	KSI1R-30 ISO-L-XE(F)FEA 1	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. Gewährleisten eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
6 x 0,1 kg (Tube), 180 kg (Fass)								
GLEITMO SIL 400 M	KSI2R-30 ISO-L-XE(F)FEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	
6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
PLANTOGEL ECO 2 S	ISO-L-XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen.
12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
PLANTOGEL ECO 402 S	ISO-L-XD(F)BFB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	240	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
18 kg (Eimer)								

GLEITMO, PLANTO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT GL 1 (Spraydose: RENAX GLEITSPRAY)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140	–	Sehr adhäsives, geräuschminderndes, reibungs- und verschleißminderndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungsbahnen und Schiebedächern.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT HI-SPEED 2	KHCE2K-40 ISO-L- XD(F)CEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen-spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen.
  12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 1 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)								
RENOLIT JP 1619 BluEV TECHNOLOGY	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager.
 10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage								
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
 180 kg (Fass)								
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
 6 x 1 kg (Dose)								

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
URETHYN XHD 2	KPFHC2R- 40	PU synth. Grundöl	•	2	290	-40 / +180	–	Geschmeidiges, vollsynthetisches Polyharnstoff-Fett für extreme Einsatzbedingungen wie z. B. bei wechselnden Drehzahlen, Temperaturen und Lasten. URETHYN XHD 2 eignet sich besonders für Lager von Großgeneratoren von Windkraftanlagen sowie für thermisch und mechanisch hoch belastete Lager in vielen Industriebereichen.

12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 4 x 3,540 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Getriebefette								
EASYMESH HTS	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	–	1-2	300	-30 / +180 / +260	–	EASYMESH HTS ist ein nicht schmel- zendes Getriebe- u. Lagerfett zur Schmierung von Reduktionsgetrieben u. Lagern in hohen Umgebungstempe- raturen. Es hat keinen Tropfpunkt, eine sehr niedrige Ölabscheidung bei hohen Temperaturen u. eine sehr niedrige Ver- dampfungsrate des Grundöls.
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CX-EP 0	GP0N-30	Ca-X Mineralöl	–	0	120	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; Industrie- getriebe, gute Wasser- und Salzwas- serbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlage.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT EPLITH 00	GP00K-10	Lithium Mineralöl	–	00	420	-10 / +120	Müller- Weingarten Schuler	Zur Getriebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z. B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

Schmierfette / Pasten

RENOLIT, URETHYN

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Getriebefette								
RENOLIT FLM 0	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Korrosionsschutzzu- sätze, EP und AW additiviert.
	180 kg (Fass)							
RENOLIT LX G 400	GP00N-30	Li-X teilsynth. Grundöl	–	00	150	-30 / +140	Ammann Verdichtung, bielomatik Leuze, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köp- pern, Outotec, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies	Für Getriebemotoren an Heim- werkergeräten und Werkzeug- maschinen sowie für Kleinge- triebe aller Art.
 	5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock)							
RENOLIT LX P 00	GPHC00P- 40	Li-X synth. Grundöl	–	00	180	-40 / +160	bielomatik Leuze, ThyssenKrupp Resource Technologies	Zur Schmierung von Getrieben hoher Leistungsdichte. Dicht- fett für Federbeine an Stoß- dämpfern.
   	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
RENOLIT LZR 000	GP00- 000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB Freigabe 264.0, MAN 283 LI-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieran- lagen LKW, Nutzfahrzeuge.
  	3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetriebenen.
   	10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
RENOLIT SO-GFB	GP00H-30	Natrium Mineralöl	–	00	250	-30 / +100	Siemens Flender	Schnell drehende Getriebe und Getriebemotoren, Trommelmo- toren, Bogenzahnkupplungen.
 	18 kg (Eimer), 50 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
RENOLIT SO-GFO 35	GP0H-30	Natrium Mineralöl	–	0	250	-30 / +100	–	Schnell drehende Getriebe, landwirtschaftliche Maschinen.
   	20 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
URETHYN GE 00	GPHC00P-40	PU synth. Grundöl	–	00	180	-40 / +160	–	Wird in schnell laufenden Kleingetrieben eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe mechanische und thermische Stabilität sowie seine Dich- tungsverträglichkeit und durch neutrales Verhalten gegenüber Bunt- und Leichtmetallen aus.
   	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 40 kg (Hobbock), 175 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette								
PLANTOGEL ECO 0 N NEU Advanced Circular Technologies	ISO-L-XB(F)BEA 0	Calcium Rapsöl	–	0	36	-20 / +80		Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Steinsägen und als Abschmierfett, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft.
	180 kg (Fass)							
PLANTOGEL ECO 1 N Advanced Circular Technologies	ISO-L-XB(F)BEA 1	Calcium Rapsöl	–	1	36	-20 / +80	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft.
	18 kg (Eimer)							
PLANTOGEL ECO 2 N Advanced Circular Technologies	ISO-L-XB(F)BEA 2	Calcium Rapsöl	–	2	36	-20 / +80	EU Ecolabel DE/027/273  Herrenknecht	
	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

PLANTO

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette								
PLANTOGEL ECO 000 S Advanced Circular Technologies	—	Li/Ca synth. Ester	—	00-000	56	-40 / +120	—	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							
PLANTOGEL ECO 2 FS Advanced Circular Technologies	—	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	—	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
PLANTOGEL ECO 2 S Advanced Circular Technologies	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	—	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273  Herren- knecht	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen.
  	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
PLANTOGEL ECO 402 S Advanced Circular Technologies	ISO-L- XD(F)BFB 2	Li/Ca synth. Ester	—	2	240	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
	18 kg (Eimer)							

RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Werkzeugmaschinen								
RENOLIT LX 2	–	Li-X Mineralöl	–	2	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.
	10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Werkzeugmaschinen								
GLEITMO WSP 5040	–	CaSX teilsynth. Grundöl	•	2	170	-20 / +140 / +1200	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrie- technik für Förder- anlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßarti- ge Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbe- sondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Rückgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindig- keiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heiße-Schrauben- paste bis +1200 °C.
    24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)								
RENOLIT HI-SPEED 2	KHCE2K-40 ISO-L- XD(F)CEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen-spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearfürungen.
    1 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 1 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)								
RENOLIT LI IDM 000	GP00- 000K-30	Lithium Mineralöl	–	00- 000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linearfürungen von Werkzeug- maschinen.
    10 x 1 L (Tube), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen								
RENOLIT HI-TEMP 100	KPHC2N-50 ISO-L- XE(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleit- lagern über einen weiten Tempera- turbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelnkwellen und Radlagern in arktischen Regionen.
	12 x 0,38 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)							
RENOLIT S 2	KE1-2G-60 ISO-L- XE(F)BEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektro- motoren, Kleinmotoren, Instrumen- te, Fernmeldegeräte, Flugsicherungs- anlagen, Klimaanlage, Kältemaschi- nen.
	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO, RENOLIT, URETHYN

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen								
GLEITMO SIL 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tieftemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
   6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
RENOLIT JP 1619	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager.
   10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage								
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
 180 kg (Fass)								
URETHYN LT 60	KE1N-50	PU synth. Grundöl	–	1	23	-50 / +140	Salzgitter Maschinenbau (SMAG), Sprimag Spritz Maschinenbau	Für Gleit- und Wälzlager, Führungen, Offene Getriebe an Geräten im Tieftemperaturbereich, z. B. an Maschinen und Anlagen im Freien bei Winterbetrieb, Schneeraupen, Seilbahnen, Transporteinrichtungen in Kühltürmen, im Freien laufende Rolltreppen. Auch für schnelllaufende Wälzlager geeignet.
  6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)								

Schmierfette / Pasten

GLEITMO


Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
GLEITMO 821	–	Mineralöl	•	FLUID	–	-20 / +160 / +1200	–	GLEITMO 821 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Kann als Verdünner für GLEITMO 820 eingesetzt werden.
1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
PBC 1574 (Spraydose: PBC 1574 SPRAY)	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	–	-20 / +160 +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremssätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.
100 x 5,5 g (Kissen), 10 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,225 kg (Dose), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
PBC TP492	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	250	-20 / +150 +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietschmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeugen und Kugellagern. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 10 x 0,5 kg (Dose), 20 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
RENOLIT PU-FH 300	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger).
  12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT PU-MA 2	KPFH- C2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU synth. Grundöl	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzyylinder in der Papierindustrie, Kalandrerlager.
  12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-40 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.
  12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
STABYL EHT 2	KPE1-2T-20	PTFE synth. Grundöl	–	1-2	160	-20 / +220	Bernd Münstermann	Langzeitschmierung von thermisch und mechanisch hochbelasteten Wälz und Gleitlagern, z. B. Trocknungsanlagen, Förder- und Transportanlagen, Folienreckmaschinen etc.
  12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock)								
URETHYN 160	KP2-3P-20	PU Mineralöl	–	2-3	320	-20 / +160	ANDRITZ, ATEK Antriebstechnik Willi Glapiak	Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter erschwerten Bedingungen in der chemischen Industrie, Stahlindustrie, im Bergbau und im allgemeinen Maschinenbau. Für den Einsatz in Ventilatoren, Elektromotoren, Kfz-Radlagern, Kupplungsdrucklagern, Dekanterlagern, Laufrollen von Trocknungsanlagen etc.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer)								

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
GLEITMO 155	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-30 / +1200	–	Für Turbinenbolzen, Hochtemperatur- schrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose)								
GLEITMO 160	–	Al-X Mineralöl	•	2	–	-30 / >1000	FLSmidth MAAG Gear	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
  6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO 165 (Spraydose: GLEITMO 165 SPRAY)	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-40 / +1200	VW, Volvo Car Germa- ny	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.
   12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
GLEITMO 705	–	Synth. Grundöl	•	2	68	-20 / +1000	–	Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflä- chen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss.
   6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
GLEITMO 820	–	Mineralöl	•	1-2	–	-20 / +1150	–	GLEITMO 820 wird eingesetzt für Gesensschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Auch zur Schmierung von Säulenführungen der Pressen bestens geeignet.
  5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 60 kg (Hobbock)								
GLEITMO SIL 115 F	–	PU Silikonöl	–	0	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von GLEITMO SIL 115 L und SIL 115 M im Hochtemperaturbereich.
  1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO SIL 115 L	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälz- lager, z. B. Elektromotoren, Förderket- ten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunst- stoff
   6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO SIL 115 M	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +220	–	
   6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								

GLEITMO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
GLEITMO SIL 400 L	KSI1R-30 ISO-L- XE(F)FEA 1	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. Gewährleisten eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
! 6 x 0,1 kg (Tube), 180 kg (Fass)								
GLEITMO SIL 400 M	KSI2R-30 ISO-L- XE(F)FEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	
! 6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalandrierlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
6 x 1 kg (Dose)								

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Zentralschmieranlagen								
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kar- danwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
    12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LZR 000	GP00- 000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB Freigabe 264.0 MAN 283 Li-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieranla- gen LKW, Nutzfahrzeuge.
    3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LZR 2 H	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2	Li/Ca Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfa- briken, Dachziegelwerke, Papier- industrie, ausgeprägter Korrosi- onsschutz, verhindert Stillstands- korrosion; hytrelverträglich.
    12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.
    10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

PLANTO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für Zentralschmieranlagen								
PLANTOGEL ECO 000 S Advanced Circular Technologies	—	Li/Ca synth. Ester	—	00-000	56	-40 / +120	—	Biologisch schnell abbaubares Fließ- fett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranla- gen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							
PLANTOGEL ECO 2 S Advanced Circular Technologies	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	—	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273  Herren- knecht	Biologisch schnell abbaubares EP- Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleit- lagerschmierung, z. B. von Wassertur- binen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentral- schmieranlagen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen.
   	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
RENOLIT LI IDM 000	GP00- 000K-30	Lithium Mineralöl	—	00-000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linear- führungen von Werkzeugmaschinen
   	10 x 1 L (Tube), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
RENOLIT POLAR BLACK	—	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	—	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwer- lastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechseln- den Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							

GLEITMO, LAGERMEISTER, RENOLIT, STABYL

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
PBC TP492	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	–	250	-20 / +150 +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietschmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeu- gen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 10 x 0,5 kg (Dose), 20 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
RENOLIT CX-HT 2	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.
  12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT EP X1	–	Lithium Mineralöl	•	1	1050	-15 / +120	Renk CMD	Bogenzahnkupplungen, langsam drehende und hoch belastete Lager.
  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke.
     12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT PU-MA 2	KPFHC2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU synth. Grundöl	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalandrierlager.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
STABYL L-TS MO	KPF2N-30	Lithium teilsynth. Grundöl	•	2	800	-30 / +140	KHD Humboldt Wedag Interna- tional, Komatsu Mining Germany, Loesche,SMS Meer, Thyssen- Krupp Rothe Erde	Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen.
    12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
STABYL MO 500	KPF2-3K-25	Lithium Mineralöl	•	2-3	110	-25 / +120	China National Materials (Sino- ma), Thyssen- Krupp Resource Technologies, Zeppelin Bau- maschinen	Für Wälz- und Gleitlager aller Art bei hoher mechanischer Dauerbelastung im allgemeinen Maschinenbau, in der chemischen Industrie, der Eisen- und Stahlindustrie, Baumaschinen- und Automobilindustrie.
     12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
GLEITMO 100	–	Teilsynth. Grundöl	•	2	–	-35 / +400	VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International	Montagepasten mit breitem Anwen- dungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmie- rung von Schrauben und Gewindever- bindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Ruck- gleiten (stick-slip). Ab ca. +140 °C reine Trockenschmierung durch die Fest- schmierstoffe. Durch den höheren MoS ₂ -Anteil eignet sich GLEITMO 100 S für extreme Anwendungsfälle.
   6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
GLEITMO 100 S (Spraydose: GLEITMO 100 S SPRAY)	–	Synth. Grundöl	•	1	–	-40 / +400	VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International	
    24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock)								
GLEITMO 155	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-30 / +1200	–	Für Turbinenbolzen, Hochtemperatur- schrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose)								
GLEITMO 1580 V	–	Synth. Grundöl	•	2	–	-45 / +130	–	Zur Montage und Nachschmierung von Maschinenelementen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und rüttelnde bzw. oszillierende Bewe- gungen einwirken. Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager (auch unter ungünstigen Bedingungen wie Vibrati- onen), Zahnkupplungen, Getriebever- zahnungen, Schneckengetrieben, Gewindespindeln und Bewegungs- schrauben sowie für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet sind.
  5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
GLEITMO 160	–	Al-X Mineralöl	•	2	–	-30 / >1000	FLSmidth MAAG Gear	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
  6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO 165 (Spraydose: GLEITMO 165 SPRAY)	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-40 / +1200	VW, Volvo Car Germany	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.
   12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
GLEITMO 577 A	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	1	85	-40 / +180	GLEITMO 577 A entspricht der VW Norm TL 52 160	Spezielle Schmierfette auf Basis eines synthetischen Öls mit speziell ausge- wählten weißen Festschmierstoffen zur Verminderung von Reibung und Ver- schleiß bei der Werkstoffpaarung Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Gummielastomer/Metall. GLEITMO 577 A und GLEITMO 577 C werden eingesetzt zur Schmierung von O- Ringen, Dichtungen, Einstellvorrichtun- gen aus Kunststoff, Dichtungen und Stoßdämpferdichtringen.
☐ ☕ ☕ ☕ 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
GLEITMO 577 C	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	00	85	-40 / +180	–	
☕ ☕ ☕ 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
GLEITMO 582 (Spraydose: GLEITMO 582 SPRAY)	–	Lithium teilsynth. Grundöl	•	0	–	-15 / +120	–	Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnellaufende, kraft- übertragende Ketten aller Art, inklusive Anwendungen bei denen die Beständig- keit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist.
📦 5 L (Kanister), 20 L (Kanne)								
GLEITMO 585 M	–	Lithium Mineralöl	•	2	100	-20 / +120	KARL MAYER Textilmaschi- nenfabrik, Loesche	Für Lager und Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrost ge- fährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Lagerungen an Groß- gelenkwellen).
☐ ☐ ☕ ☕ ☕ 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 25 kg, 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
GLEITMO 700	–	Synth. Grundöl	•	1	180	-40 / +400	–	Zum Einsatz in allen Gebieten der Schmiertechnik im Bereich hoher Tem- peraturen, wo Öle und Fette auszu- schließen sind, z. B. Ofenwagenlager (Gleit- und Wälzlager). Weiterhin bei Montage und Einlaufvorgängen. Ab ca. +200 °C Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe (Trägeröl verdampft rückstandsfrei).
☐ ☕ 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)								
GLEITMO 705	–	Synth. Grundöl	•	2	68	-20 / +1000	–	Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleit- flächen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlich- te für Gießöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss.
☐ ☕ ☕ 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
GLEITMO 800	–	Lithium Mineralöl	•	2	68	-25 / +100	Daimler	Zur Dünnschmierung, wo extreme Drücke, Ruckgleiten, oszillierende Bewegungen und Passungsrost auftreten. Zur Montage, für Haushaltsgeräte, Textil- und Verpackungsmaschinen.
 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 250 kg (Fass)								
GLEITMO 805	–	Lithium teilsynth. Grundöl	•	2	105	-20 / +110	Bosch Rexroth, Daimler, DB-Mat.-Nr. 823600, Volvo Car Germany	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Weitere typische Anwendungsgebiete sind oszillierende Bolzen an Baumaschinen, Ausleger an Teleskopkräne. GLEITMO 805 hat sich bei der Schmierung von Gleitplatten beim Brücken-Taktschiebverfahren bewährt.
 24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,44 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
GLEITMO 805 K	–	Lithium synth. Grundöl	•	2*	130	-45 / +110	Volvo Car Germany	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten und exzellente Kunststoffverträglichkeit.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								
GLEITMO 810	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	38	-40 / +80	Daimler, KARL MAYER Textilmaschinenfabrik	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelnbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen.
 24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
GLEITMO 815 (Spraydose: GLEITMO 815 SPRAY)	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	2	115	-45 / +150 / +180	MAN	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelnbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180 °C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet.
 24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
GLEITMO 860	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-45 / +140	–	Für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet oder oszillierenden Bewegungen sowie Vibrationen ausgesetzt sind. Besondere Vorteile ergeben sich in der Anwendung bei hochbeanspruchten Planetenwälzgetrieben, etwa in Aktuatoren in der Automobilindustrie.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

* Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00 und 1 erhältlich

GLEITMO, PLANTO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
GLEITMO WSP 5000	–	CaSX Mineralöl	•	2	350	-20 / +140	–	Zur Schmierung von Maschinenelementen wie Wälz- und Gleitlagern, Achsen, Wellen oder Überlastkupplungen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und vibrierende/oszillierende Bewegungen einwirken, insbesondere, wenn in der Umgebung hohe Feuchtigkeit herrscht bzw. Spritzwassereinfluss gegeben ist. Zur Minderung von Reibung und Verschleiß bei hohen und niedrigen Belastungen sowie gegen Passungsrost und Ruckgleiten (stick-slip).
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock)								
GLEITMO WSP 5040 (Spraydose: GLEITMO WSP 5040 SPRAY)	–	CaSX teilsynth. Grundöl	•	2	170	-20 / +140 / +1200	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Indust- rietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heißebschraubenpaste bis +1200 °C.
 24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)								
MEISSEL- PASTE	–	Al-X Mineralöl	•	2	–	-20 / +1100	BEKA, DELIMON, SKF-Lincoln	Kupferfarbene, mineralöl-basische Paste mit Aluminium-Komplexseife und Festschmierstoffen zur Schmierung von Einsteckwerkzeugen und Verschleißbuchsen an Hydraulik- und Druckluftschlämmern von 75 kg bis 6.000 kg Hammergewicht, Pressluftbohrern und anderen Elektrowerkzeugen. Verwendbar auch im Unterwasser- und im Heißeinsatz.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass)								
PLANTOGEL ECO 2 FS Advanced Circular Technologies	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT FOL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten.
 18 kg (Eimer)								

CARBAFLO, RENOLIT, STABYL



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Perfluorierte Pasten								
CARBAFLO 2160 (Spraydose: CARBAFLO 2160 SPRAY)	–	Synth. Grundöl	•	2	310	-60 / +260	–	CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es ist hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrate des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet ermöglicht CARBAFLO 2160 eine Lebensdauer-schmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern.
 100 g (Spritze), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								
CARBAFLO 2455	–	Synth. Grundöl	•	2	210	-45 / +220	–	CARBAFLO 2455 ist eine fluoreszierende Spezialpaste auf der Basis eines hochstabilen Syntheseöles und weißen Festschmierstoffen. Es ist resistent gegen viele aggressive Chemikalien und bietet eine hervorragende Verträglichkeit mit verschiedensten Elastomer- und Kunststoffarten. Der UV-Zusatz erlaubt ein einfaches Erkennen von CARBAFLO 2455 mit UV-Licht, auch wenn es in einem dünnen Film aufgebracht wurde.
 12 x 1 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Perfluorierte Pasten								
CARBAFLO 3631	–	Synth. Grundöl	•	2	310	-60 / +260	–	CARBAFLO 3631 ist stabil gegenüber den meisten Säuren und Laugen, kommt zum Einsatz bei hochbelasteten, langsam laufenden Lagern, Antriebswellen oder mechanischen Geräten, die in einem breiten Temperaturspektrum betrieben werden. Die Paste zeigt hervorragende Hochdruckeigenschaften im gesamten Temperaturbereich und bietet einen langfristigen Verschleißschutz, der zu einer wesentlich längeren Lebensdauer der Maschinenbauteile führt.
 10 kg (Eimer)								
GLEITMO 591	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2*	510	-25 / +260	–	Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern.
  24 x 60 g (Dose), 0,6 kg (Semco), 0,75 kg (Pull-Off Kartusche), 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								
GLEITMO 593	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2	510	-25 / +250	–	Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen.
 60 g (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								
GLEITMO 591 (OX)	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2	–	-25 / +260	BAM Sauerstoff- prüfung	Für Sauerstoffanwendungen. Resistent gegen viele aggressive Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten.
 60 g (Dose), 1 kg (Dose)								
GLEITMO 593 (OX)	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2	–	-25 / +250	BAM Sauerstoff- prüfung	Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.
 6 x 1 kg (Dose)								
GLEITMO 595	–	PTFE Synth. Grundöl	•	3	–	-60 / +250	BAM Sauerstoff- prüfung	Zur Erstschnierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, für die Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Anwendungen im Tauchsport. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen. Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.
  96 x 60 g (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								

* Andere Konsistenzklassen auf Anfrage erhältlich

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette in Spraydosen								
DUOTAC ZAHNRAD- SPRAY	–	Wachs Mineralöl	•	–	–	-20 / +150*	–	Trockener, biege- fester Schmier- film. Für offene Getriebe, Zahn- kränze/-stangen, Ketten, Außen- schmierung von Drahtseilen in Krananlagen, Baggern, Landma- schinen, Zahnradbahnen, kalt auf- tragen, für offene Zahnradvorge- lege, bei Transport- und Förderanlagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Ketten- schmierung/konservierung z. B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoffschmierfilm bis +300 °C. Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff.
 12 x 400 ml								
LAGERMEISTER TS SPRAY (Schmierfett: LAGERMEISTER TS)	KP2N-30	Lithium teilsynth. Grundöl	–	2	800	-30 / +140*	DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Humboldt Wedag Internatio- nal, R.STAHL, Zeppelin Bauma- schinen	Für Gleit- und Wälzlager unter erschweren Betriebsbedingun- gen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Ver- gleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften.
 12 x 400 ml								

* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex;
Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

LAGERMEISTER, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette in Spraydosen								
LAGERMEISTER WHS 2002 SPRAY (Schmierfett: LAGERMEISTER WHS 2002)	KPF1-2K-20	Lithium Mineralöl	•	1-2	320	-20 / +120*	DB-Mat.-Nr. 685377+685382, Terex Germany, Zeppelin Bauma- schinen	Für Wälz- und Gleitlager unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibrationen), z. B. an Förderanla- gen, Baumaschinen und Aufberei- tungsanlagen in der Grundstoffin- dustrie. Zur Schmierung von Kunststoff-Gleitplatten bei Teles- kopkranen. Auch als Fluid erhält- lich!
	12 x 400 ml							
PBC 1574 SPRAY (Schmierfett: PBC 1574)	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	–	-20 / +160* +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	PBC 1574 wird eingesetzt zur Ver- meidung von Fressern an Schrau- bengewinden, Gestängen, Dreh- zapfen, Flanschen und Kontaktflä- chen, die hohen Temperaturbelas- tungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungs- medien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremsätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbrem- sen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.
	12 x 300 ml							
RENOLIT CA-LZ SPRAY (Schmierfett: RENOLIT CA-LZ)	–	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120*	–	Sehr gute Hafteigenschaften, ver- hindert Verschleiß auch unter ext- remen Bedingungen, sehr wider- standsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflä- chen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
	12 x 400 ml							

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette in Spraydosen								
CARBAFLO 2160 SPRAY (Schmierfett: CARBAFLO 2160)	–	Synth. Grundöl	•	2	310	-60 / +260*	–	CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es ist hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrates des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet ermöglicht CARBAFLO 2160 eine Lebensdauer-schmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern.
 12 x 100 ml								
CEPLATTYN 300 SPRAY (Schmierfett: CEPLATTYN 300)	–	Al-X Mineralöl	•	1-2	1300	-30 / +250*	DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Capitain, FLSmidth, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Industrial Solutions, RUD Ketten	Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahnstangen und Gleitflächen. Auch als Montagepaste für Schrauben und Bolzen, Seilschmierung und -konservierung sowie im Stahlwasserbau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen einsetzbar.
 12 x 400 ml								
CEPLATTYN ECO 300 SPRAY (Schmierfett: CEPLATTYN 300 ECO)	–	Calcium natives Grundöl	•	1	–	-20 / +80*	–	Für Laschenketten, offene Zahnradgetriebe, Seile, Zahnstangen, Gleitflächen an Schleusen und Wehranlagen, in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, an Baumaschinen und Förderanlagen aller Art. Zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremspendeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen.
 12 x 400 ml								

* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

CARBAFLO, CEPLATTYN, GLEITMO

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette in Spraydosen								
GLEITMO 100 S SPRAY (Schmierfett: GLEITMO 100 S)	–	Synth. Grundöl	•	1	–	-40 / +400*	VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag Internatio- nal	Montagepasten mit breitem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Rückgleiten (stick-slip). Ab ca. +140 °C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe. Durch den höheren MoS ₂ -Anteil eignet sich GLEITMO 100 S für extreme Anwendungsfälle.
 12 x 400 ml								
GLEITMO 165 SPRAY (Schmierfett: GLEITMO 165)	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-40 / +1200*	VW, Volvo Car Germany	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.
 12 x 400 ml								
GLEITMO 582 SPRAY (Schmierfett: GLEITMO 582)	–	Lithium teilsynth. Grundöl	•	0	–	-15 / +120*	–	Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnelllaufende, kraftübertragende Ketten aller Art, inklusive Anwendungen bei denen die Beständigkeit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist.
 12 x 400 ml								
GLEITMO 815 SPRAY (Schmierfett: GLEITMO 815)	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	2	115	-45 / +150* +180*	MAN	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahl-schraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180 °C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet.
 12 x 400 ml								
GLEITMO SIL SPRAY	–	Silikonöl	–	–	730	-40 / +250*	–	GLEITMO SIL SPRAY ist ein hochwertiger Silikonschmierstoff zum Einsatz als Gleit- und Trennmittel. Es bildet einen korrosionsschützenden, dünnen Film, der die Oberfläche schützt und jegliches Anhaften von Verschmutzungen verhindert. GLEITMO SIL SPRAY ist farblos, wasserabweisend und sauber.
 12 x 400 ml								

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette in Spraydosen								
GLEITMO WSP 5040 SPRAY (Schmierfett: GLEITMO WSP 5040)	–	CaSX semi- synth. Grundöl	•	2	170	-20 / +140* +1200*	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff- silberblau), NEUERO Industrie- technik für Förder- anlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewe- gungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaa- rungen, die zum Ruckgleiten (stick- slip) und zum Verschweißen (Fres- sen) neigen. Bei niedrigen Gleitge- schwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungs- rost. Anwendung als Heischrauben- paste bis +1200 °C.
	12 x 400 ml							
RENAX GLEITSPRAY (Schmierfett: RENOLIT GL 1)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140*	–	Sehr adhäsives, geräuschminderndes, reibung- und verschleißmin- derndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungs- bahnen und Schiebedächern. Zum Befetten schwer zugänglicher Stellen.
	12 x 400 ml							

* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex;
Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Montagepasten								
RENOLIT LX-PG 2	–	Li-X Polyglykol	–	1-2	380	-40 / +160	VW TL52150	Gleit- /Wälzlager, Führungen, Getrieben, Montagehilfe für EPDM-Bremszylindermanschetten.
 10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Montagepasten								
GLEITMO SIL 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tieftemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwir- kung und Schmierung von Radial- wellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtun- gen, Schmierung von Faltenbälgen.
! ☐ ☑	6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
GLEITMO SIL 708	–	HDK Silikonöl	–	2-3	750	-40 / +200	–	Elastomer-Montagehilfsmittel, Gleit- mittel, Isolierfett.
! ☐ ☑ ☑ ☑	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 3 x 5 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
GLEITMO WSP 5040 (Spraydose: GLEITMO WSP 5040 SPRAY)	–	CaSX teilsynth. Grundöl	•	2	170	-20 / +140 / +1200	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Indust- rietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belas- tungen und oszillierende Bewegun- gen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritz- wassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auf- treten von Passungsrost. Anwendung als Heiße-Schraubenpaste bis +1200 °C.
! ☐ ☑ ☑ ☑ ☑	24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							
RENOLIT AS	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	3000	-20 / +140	–	Schmier- und Abdichtfett, vermindert Reibung, dämpft Schwingungen, ver- hindert Stick-Slip, beugt Undichtigkei- ten vor, beständig gegen viele flüssi- ge Medien und Gase, schützt vor korrosivem Angriff; Pumpenlager, Ventilatoren, Fördereinrichtungen Druckmaschinen, Reinigungs- und Lackieranlagen.
☑	5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							

CEPLATTYN

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
CEPLATTYN GT 3	–	Synth. Grundöl	•	–	3200	-5 / +60	ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma	Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie mit Tauchbad- oder Umlaufschmierung. Wurde spe- ziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie Ofen- und Mühlenantriebe in der Zement- und Bergbauindustrie.
 190 kg (Fass)								
CEPLATTYN GT 30	–	Synth. Grundöl	•	–	28000	+5 / +140	Falk Rexnord, Ferry Captain, KHD Hum- boldt Wedag	Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. Wurde spe- ziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenan- triebe mit extremen Antriebsleistun- gen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen.
 190 kg (Fass)								
CEPLATTYN GT P	–	Al-X teilsynth. Grundöl	•	1-2	300	-30 / +140	FLSmidth, KHD Hum- boldt Wedag International, Sinoma, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Grundierschmierstoff für Offene Getriebe, ist speziell abgestimmt auf die CEPLATTYN GT- und CEPLATTYN SF-Betriebsschmierstoffe.
 18 kg (Eimer)								
CEPLATTYN GT RN	–	Synth. Grundöl	•	–	3000	-10 / +140	ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD Hum- boldt Wedag International, Sinoma, Ferry Captain	Wird eingesetzt, um an neu installier- ten Zahnkränzen und Ritzeln die Ferti- gungsrautiefen der Zahnoberflächen zu glätten und das Tragbild zu opti- mieren.
  175 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN HT	–	Synth. Grundöl	•	–	160	-20 / +600	FLSmidth, KHD Hum- boldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma, Sprimag	Zur Innenschmierung von losen Lauringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln.
    1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
CEPLATTYN KG 10 HMF	OGPF0- 00N-10	Al-X Mineralöl	•	0-00	500	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Maschinen- fabrik Gustav Eirich, Outotec, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für Zahnkranzantriebe von Rohrmühlen, Drehöfen, Trocknern, Brechern.
 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN KG 10 HMF- 1000	OGPF0- 00N-10	Al-X Mineralöl	•	0-00	1000	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, CMD, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für offene Zahnkranzantriebe im Schwerlastbereich und bei ständig erhöhten Umgebungs- und Flankentemperaturen sowie für Zahnkranzantriebe mit leicht beschädigten Trag- flanken und geringerem Trag- anteil.
 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN KG 10 HMF- 2500	OGPF0- 00N+5	Al-X Mineralöl	•	0-00	2500	+5 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Citic, CMD, KHD Humboldt Wedag International, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für Antriebe mit vorgeschä- digten Tragflanken (Pittingbil- dung, Ausbrüche etc.) und bei Flankentemperaturen über +70 °C. Durch die hohe Grundölviskosität wird die Übertragung von Schwingun- gen gedämpft.
 1 kg (Dose), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN RN	–	Al-X teilsynth. Grundöl	•	00	460	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, Sinoma, Citic, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Spezieller sprühbarer Einfahr- schmierstoff zur Tragbilderhö- hung und Einglättung von fer- tigungsbedingten Rautiefen an allen offenen Antrieben.
 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
GLEITMO 585 K	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	50	-45 / +130	ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibratio- nen, z. B. Blatt- und Azimutlagerun- gen an Windkraftanlagen).
 12 x 0,37 kg (Pull-Off Kartusche), 0,5 kg (SR-Kartusche), 0,95 kg (Dose), 3,57 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 40 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
GLEITMO 585 K PLUS	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	50	-45 / +130	ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibratio- nen, z. B. Blatt- und Azimutlagerun- gen an Windkraftanlagen).
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,55 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
GLEITMO 830	–	Mineralöl	•	2	–	-25 / +100	–	GLEITMO 830 wird bei Kaltumfor- mungsvorgängen eingesetzt, die mit üblichen Schmierstoffen nicht zufrie- denstellend durchzuführen sind. GLEITMO 830 ist bewährt bei höch- sten Anforderungen beim Stanzen, Ziehen, Streckdrücken, Biegen, Rollen und Formen von Profilen. GLEITMO 830 ist geeignet für die unterschied- lichsten Werkstoffe wie austenitische und ferritische Stähle, Kupfer, Alumi- nium, Zink und deren Legierungen.
 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 60 kg (Hobbock)								
GLEITMO 850 ST	–	Hybrid teilsynth. Grundöl	•	1	110	-40 / +130	–	Maßgeschneidert ist dieses Schmier- fett für die extrem fordernden Bedin- gungen im Anwendungsfeld der Blatt- und Turmlager in Windkrafttur- binen. Hierbei zeigt GLEITMO 850 ST eine noch nie zuvor erreichte Vielsei- tigkeit und Verlässlichkeit, um die Anforderungen im Bereich Verschleiß- schutz, Korrosionsschutz sowie die Eignung für Tieftemperaturregime zu bestehen.
 5 kg (Eimer), 170 kg (Fass), andere Gebinde auf Anfrage								
GLEITMO SIL 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tieftemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwir- kung und Schmierung von Radialwel- lendichtringen, Nutringen, O- Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
 6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								

GLEITMO, RENOLIT, STABYL

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
RENOLIT SIL 410 M	MSI2K-50	Calcium Silikonöl	–	2	750	-55 / +120	eurofins (F)	Bierhahnfett zur Schmierung von Hähnen, Lagern und Dichtstellen in Gär- und Abfüllanlagen der Geträn- keindustrie, Maschinen der Lebensmit- telherstellung und Verpackung.
   	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
RENOLIT FOL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, beson- ders alterungsbeständig, Gleitfolien- fett, geringe Gleitgeschwindigkeiten.
	18 kg (Eimer)							
RENOLIT TFL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/ Metall.
	18 kg (Eimer)							
SILICONFETT 300 MITTEL BLQ	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-35 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Brückenlagerqualität mit Prüfzeugnis (DIN EN 1337-2).
	18 kg (Eimer)							
STABYL EOS E 2 Advanced Circular Technologies	KPE1-2K-40	Lithium synth. Grundöl	–	1-2	320	-40 / +130	General Electric, IMO, Jungblut wind elements, KENERSYS, ThyssenKrupp Rothe Erde, ZS Schmier- anlagen	Zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Windkraftan- lagen aller Art. Verfügt über einen breiten Einsatztemperaturbereich, hohe mechanische Stabilität, ausge- prägtes Lasttragvermögen und her- vorragende Korrosionsschutzeigen- schaften. Kann unter Berücksichtigung der Herstellervorgaben daher sowohl zur Schmierung der Rotorlagerung, als auch der Blatt- und der Azimutlager eingesetzt werden.
   	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,7 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 180 kg Fass							
STABYL LX 460 SYN	KPHC1- 2N-40	Li-X synth. Grundöl	–	1-2	460	-40 / +140	–	STABYL LX 460 SYN ist ein vollsynthe- tisches Hochleistungsfett, welches aufgrund seines großen Temperatur- einsatzbereichs, seiner hohen mecha- nischen Stabilität und außergewöhn- lichen Lasttragfähigkeit eine ausge- zeichnete Wahl bei der Schmierung von Hauptrotorlagern in Windkraftan- lagen ist.
   	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,57 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Faltenbalg), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg Fass							
STABYL LX 460 SYN 00	KPHC 00 N-40	Li-X synth. Grundöl	–	00	460	-40 / +140	–	STABYL LX 460 SYN 00 ist ein vollsyn- thetisches Hochleistungsfett, das spe- ziell für den Einsatz in Windkraftan- lagen entwickelt wurde. Es kombiniert die Vorteile eines synthetischen Grundöls und eines speziellen Li- thiumkomplex-Verdickers mit denen eines hochmodernen Additivpakets.
   	5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							



METALLBEARBEITUNGS- SCHMIERSTOFFE

Moderne Metallbearbeitungsschmierstoffe sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die sehr spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende und hoch leistungsfähige Schmierstoffprogramm von FUCHS zeichnet sich durch hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung aus – von Kühlschmierstoffen, Härtemedien über Umformschmierstoffe bis hin zu Reinigern und Korrosionsschutzmitteln.

Metallbearbeitungsschmierstoffe

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Globales & EU Kernprogramm Lokales Kernprogramm DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe	122-125
Bearbeitung von Aluminium, Guss und niedrig legierten Stählen, hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen, Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze), Magnesium Spezialprodukte	126-128
Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate Schaumdämpfer Bakterizide und Fungizide	129-130

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT HFN Reihe 500er Reihe 600er Reihe 700er Reihe 800er Reihe Universell für Stahl und Buntmetalle ECOCUT FT Reihe ECOCUT ACT Reihe PLANTOCUT Reihe Minimalmengenschmierung	131-137
Spezifische Anwendungen: Werkzeugschleifen Zahnradbearbeitung Funkenerodieren Gewindebearbeitung Honen / Finishen Medizintechnik Tieflochbohren	138-140
Service Additive für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate	140

Härteöle / Konzentrate

Blankhärteöle Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis Synthetische Hochleistungshärteöle	141-142
Wassermischbare Abschreckmittel	143

Reiniger

Neutralreiniger 1-Komponenten-Produkte Saure Reiniger Builder-Komponenten Tensid-Komponenten Systemreiniger Lösemittelreiniger Spezialprodukte Montagehilfen Korrosionsschutz	144-157
---	---------

Korrosionsschutzmittel

Ölige Korrosionsschutzprodukte Ölige Korrosionsschutzkonzentrate Thixotrope Korrosionsschutzprodukte Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte Wasserverdrängende Korrosionsschutz- produkte Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch Korrosionsschutzbeschichtungen Dampfphasenkorrosionsschutz Nachstelladditive und Lösemittel Spraydosen	158-169
--	---------

Kaltumformschmierstoffe

Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen, das Stanzen, das Feinschneiden, das Kaltfließpressen, den Draht-, Rohr-, Stabzug, das Hydroforming	170-179
VDA Umformschmierstoffe Walzöle	180-181

Warmumformschmierstoffe

Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden, das Hammerschmieden, das Hochgeschwindigkeitsschmieden, rotatorische Umformoperationen, die Vorbehandlung von Zuschnitten	182-187
Druckgusstrennmittel/-hilfsmittel Weitere Produkte für die Warmumformung	188-189

Kühlschmierstoffe – wassermischbar



Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Kernprogramm – globale und europäische Produkte									
ECOCOOL GLOBAL 20	–	• (ME EP)	–	0,99	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Unterstützt bei der Maximierung der Betriebsproduktivität, verbessert das Arbeitsumfeld und generiert Kosteneinsparungen. Speziell für die Automobilindustrie entwickelt.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0,99	9,4 (10%)	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Qualitätseigenschaften für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Semicon Maschinenbau und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Airbus, Safran, GROB, ASML Grade 2
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL AFC 1515 LC NEU	•	–	–	0,95	9,3	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Ti	Grob- und Feinzerspanung sowie Schleifen von Titan-, Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL FERROSTAR MBF	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe, DMG MORI Freigabe
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									

ECOCOOL

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Kernprogramm – globale und europäische Produkte									
ECOCOOL VHCM - 1K	–	• (ME)	–	0,99	9,5	W, M	•	Stahl, Guss	Für die allgemeine Zerspanung und das Schleifen, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Geeignet zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCOOL MG 128 BFF	–	• (ME EP)	–	0,98	9,7	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Guss	Besonders geeignet für die Kühlung und Schmierung in allgemeinen Bearbeitungsvorgängen. Es erzeugt Oberflächen mit geringer Rauheit, garantiert einen minimalen Werkzeugverschleiß und eine hervorragende Oberflächengüte.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL FG - BF	–	• (ME)	–	1,01	10,0	W, M, H	•	Stahl, Guss, Al*, Cu*	Multifunktionale Mikroemulsion für die Bearbeitung von Eisenmetallen und Nichteisenmetallen (Kupferlegierungen und gewöhnliches Aluminium). Durch die Langzeitstabilität wird der Kühlschmierstoffverbrauch reduziert.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL MACH 50	–	• (EP)	–	0,94	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al	Geeignet für die Hochleistungsbearbeitung vieler Werkstoffe wie Aluminium und verschiedene Stahllegierungen in schweren Anwendungen wie Räumen, Bohren und Gewindeschneiden. Geeignet für Aluminiumlegierungen mit niedrigem Siliziumgehalt, wie die Serien 6000 und 7000.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL MACH 300	• (EP)	–	–	1,01	9,2	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ni	Milchige Emulsion aus neuartiger Kühlschmierstofftechnologie für die Hochleistungsbearbeitung wie Räumen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Spindeln von verschiedensten Werkstoffen. Insbesondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL GLOBAL 10	• (EP)	–	–	0,98	9,5	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al, Ti	Speziell formulierter, wassermischbarer Kühlschmierstoff mit robusten Rohstoffen, die für eine lange Lebenszeit sorgen. Das Emulgatorsystem bildet eine stabile Emulsion, die Fremdöle ohne Rückstandsbildung toleriert.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL 6100 SG	–	–	• (EP)	1,04	9,7	M, H	–	Stahl, legierter Stahl, Guss	Synthetischer Kühlschmierstoff für die Zerspanung und das Schleifen von Eisenmetallen. Erreicht eine hohe Oberflächengüte.
	205 L (Fass)								

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Kernprogramm – globale und europäische Produkte									
ECOCOOL MG 22 B	–	–	•	1,03	9,5	W, M, H	•	Stahl, Guss	Wässrige Lösung; eignet sich besonders zur Kühlung und Schmierung bei der Bearbeitung und dem Schleifen von Eisenwerkstoffen.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL S-FC VW	–	–	• (EP)	1,05	9,4	W, M	•	Stahl, Guss	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss und Stahl, extrem schaumarm, gute Netz- und Spülmir- kung, hinterlässt keine klebenden Rückstände.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	–	–	•	1,10	9,0	W, M	•	Hart- metall, Bunt- metalle	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für die Zerspanung und das Schleifen von Hartme- tallen. Vermindert Kobleinlösung, schaum- arm, geringe Nachsatzkonzentration erforder- lich.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
Lokales Kernprogramm – Ergänzung für Global & EU Kernprogramm									
ECOCOOL HPL 730	• (EP)	–	–	0,99	9,2	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Multifunktionseller Kühlschmierstoff für die schwierige Bearbeitung, zum Reiben und Gewinden mit hohen Oberflächengüten.
 	200 L (Fass), TKW								
ECOCOOL S-G2	–	–	• (EP)	1,06	8,8	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höch- ste Anforderungen beim Zerspanen und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierun- gen, extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke geeignet, geringe Nach- satzkonzentration erforderlich.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL TN 2530	• (EP)	–	–	0,98	9,4	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Titan, Inconel, Al*	Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, univer- sell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle, hochdruckstabil und schaumarm.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL VHCM-1 CP	–	• (ME)	–	0,99	9,6	W, M, H	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zersp- anung und zum Schleifen mit erhöhtem Korrosionsschutz; geringe Nachsatzkon- zentration erforderlich.
   	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCOOL ALUSTAR BF	•	–	–	0,94	7,9	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Buntme- talle	Hochwertiger Kühlschmierstoff zur Bear- beitung von kritischen Aluminiumlegierungen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung, gute Netz- und Spülmwirkung. Für die Bear- beitung von Guss nicht geeignet.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

ECOCOOL

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe									
ECOCOOL FERROSTAR MBF	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung, insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle; starke Kühl-, Netz- und Spülwir- kung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB- und DMG MORI Freigabe
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0,99	9,4 (10%)	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Quali- tätseigenschaften für die Hochleistungs- Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechni- k, dem Semicon Maschinenbau und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Airbus, Safran, GROB, ASML Grade 2
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL VHCM - 1K	–	• (ME)	–	0,99	9,5	W, M	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und das Schleifen; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Geeignet zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL AFC-IDM	• (EP)	–	–	0,94	9,3	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Universalprodukt für die Mischbearbei- tung vieler Metalllegierungen. DMQP Produkt
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL S-FC IDM	–	–	•	1,05	9,5	W, M	•	Stahl, Guss, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss, Stahl und konventionellen Aluminium- legierungen. DMG MORI Freigabe
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									

Weitere DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe auf Anfrage.

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Bearbeitung von Aluminium									
ECOCOOL ALUSTAR BF	•	–	–	0,94	7,9	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Buntme- talle	Hochwertiger Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von kritischen Aluminium- legierungen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung, gute Netz- und Spül- wirkung. Für die Bearbeitung von Guss nicht geeignet.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL AFC 1515 LC NEU	•	–	–	0,95	9,3	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Ti	Grob- und Feinzerspanung sowie Schleifen von Titan-, Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0,99	9,4 (10%)	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Quali- tätseigenschaften für die Hochleistungs- Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Semicon Maschinenbau und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Airbus, Safran, GROB, ASML Grade 2
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL S-G 2	–	–	• (EP)	1,06	8,8	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen beim Zersp- anen und Schleifen von Stahl, kritischen Aluminiumlegierungen und verzinkten Werkstoffen; extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke ge- eignet; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL MACH 300	• (EP)	–	–	1,01	9,2	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ni	Milchige Emulsion aus neuartiger Kühl- schmierstofftechnologie für die Hoch- leistungsbearbeitung wie Räumen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Spindeln von verschiedensten Werk- stoffen. Insbesondere auch für verfle- ckungskritisches Aluminium mit hohen Oberflächengüten geeignet.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze)									
ECOCOOL AFB 300	• (EP)	–	–	0,99	9,3	W, M, H	•	Stahl, Edel- stahl, Al, Ni, Bunt- metalle	Milchige Emulsion aus neuartiger Kühl- schmierstofftechnologie für die Hoch- leistungsbearbeitung wie Räumen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Spindeln von verschiedensten Werk- stoffen. Insbesondere auch für zinkhal- tige Buntmetalle geeignet, wobei die Bildung von Zinkseifen vermieden wird. Nicht für den Einsatz für Bunt- metalle mit hohem Bleigehalt geeignet.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
Bearbeitung von Magnesium									
ECOCOOL 2516 MG-DC	•	–	–	0,97	9,1	H	•	Al*, Mg	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, speziell für die Zer- spanung von Magnesium; Ansatzwas- serhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen.
	205 L (Fass)), 1000 L (IBC)								
Spezialprodukte									
ECOCOOL GS 2000	–	–	•	1,06	8,0	–	•	Guss, Stahl	Gewindeschneidmittel für Wasserlei- tungsrohre, DVWG- Freigabe vorhan- den; rot eingefärbt.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	–	–	•	1,10	9,0	W, M	•	Hartmetall, Buntmetall	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspanung und Schleifen von Hartme- tallen, vermindert Kobleinlösung und Seifenbildung, schaumarm, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Auch für die Kupferbearbeitung ein- setzbar.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
ECOCOOL GLOBAL S 240	–	–	•	1,05	9,0	W, M	•	Faserver- bundwerk- stoffe, Kohlefaser- verstärkte Kunststoffe (CFK)	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff besonders zur Bearbeitung von CFK/ GFK, gute Netz- und Spülwirkung, extrem schaumarm, hinterlässt keine klebenden Rückstände, Freigabe: AIRBUS.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL S-ZNS NEU	–	–	•	1,05	8,6	W, M, H	•	Verzinktes Material, Stahl	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von verzinkten Materia- lien; verhindert das Verflecken (Ausblü- hen) von Zink und empfiehlt sich daher für die Bearbeitung von verzinkten Rohren und Profilen.
	205 L (Fass)								

Service Additive für Kühlschmierstoffe

ECOCOOL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung Merkmal	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Korrosions- schutz Anhebung	pH-Wert Anhe- bung	Hauptanwendung
-------------------------	-------------------------	---	-----------------------------------	--------------------------	----------------

Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe

ECOCOOL ALKALISATOR G 	primäres Alkanolamin	0,1 - 0,5 stufenweise	(●)	•	Anhebung des pH- Wertes.
	20 L (Kanister), 200 L (Fass)				
ECOCOOL AKTIV CU 	Kupferdeaktiva- tor	0,1 - 0,3	•	–	Verhindert Flecken und Grünverfärbung bei Buntmetallen, verhindert Kupferkorrosion.
	20 L (Kanister)				
ECOCOOL AKTIV ALU 	gegen Verfleckungen bei Aluminium	0,1 - 0,15	•	–	Verhindert Aluminium-Verfärbung, verhindert Aluminium- korrosion. Nicht für synthetische Kühlschmierstoffe geeignet.
	20 L (Kanister)				
NETZMITTEL 12 	Netzmittel	0,05 - 0,2	–	–	Verbesserung des Netzverhaltens.
	20 L (Kanister)				
ECOCOOL AKTIV CPO 	Korrosionsschutz für Eisenmetalle	0,3 - 0,5	•	–	Verbesserung des Korrosionsschutzes von Emulsionen und synthetischen KSS.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)				

Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL

ANTI-FOAM 46 	Si- organische Verbindung	0,0025 - 0,005	–	–	Standard-Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister), 20 L (Kanister)				
ANTI-FOAM 46 W 	Si- organische Verbindung	0,005 - 0,01	–	–	Entspricht ANTI-FOAM 46 mit Lösungsvermittler, somit sehr gute Verteilung.
	5 L (Kanister)				
ANTI-FOAM 48 	Si- organische Verbindung	0,005 - 0,01	–	–	Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbei- tungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister)				
ANTI-FOAM 1860 	Si- organische Verbindung	0,005 - 0,01	–	–	Standard Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister)				
ANTI-FOAM 51 G 	Si- organische Verbindung	0,007 - 0,015	–	–	Mit Lösungsvermittler, gute Verteilung.
	5 L (Kanister), 205 L (Fass)				
ANTI-FOAM LC 30 W 	Si- organische Verbindung	0,008 - 0,015	–	–	Gemisch aus verschiedenen Entschäumern, sehr breites Ein- satzspektrum. Mit Lösungsvermittler; keine Verdünnung not- wendig.
	5 L (Kanister), 20 L (Kanister)				
ANTI-FOAM WS 1 	Ca- Härtever- bindung	ab 0,01	–	–	Härtebildner zur Anhebung der Wasserhärte i.d. R. hebt 0,01% die Wasserhärte um ca. 1 °dH an, max. auf 30 °dH aufhärten.
	5 L (Kanister), 20 L (Kanister)				

Service Additive für Kühlschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Fungizid	Bakterizid	pH-Wert Einfluss	Hauptanwendung
Formaldehydfreie Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe ECOCOOL					
ACTICIDE MBS 	0,1 - 0,2 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 L (IBC)	•	•	–	Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen.
ACTICIDE M 20 	0,1 - 0,2 5 kg (Kanister), 200 kg (Fass)	•	•	–	Fungizid und Bakterizid für Emulsionen, chloridfrei, AOX-frei
ACTICIDE MV 	0,1 - 0,2 5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1000 L (IBC)	(•)	•	–	Schnellwirkendes Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen
Vinkocide KTL NEU 	0,1 - 0,2 5 kg (Kanister)	•	•	–	Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen.

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT



Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
ECOCUT HFN Reihe								
ECOCUT HFN 5 LE-HC	4,4	0,83	136	•	–	•	•	Mehrzweck-Schneidöle ölnebelarm und verdampfungsarm, kupferinaktiv zum Schleifen und für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. Die niedrigviskosen Varianten (4 und 10) sind auch zum Honen; ECOCUT HFN 32 LE ist auch als Hydrauliköl HLP (Multifunktionsöl) einsetzbar.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
ECOCUT HFN 10 LE-HC	10,6	0,83	170	•	–	•	•	
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
ECOCUT HFN 16 LE	15,4	0,85	200	•	–	•	•	
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT HFN 22 LE	21,7	0,84	212	•	–	•	•	
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT HFN 32 LE	30	0,85	200	•	–	•	•	
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung	
ECOCUT HFN Reihe									
ECOCUT HFN 10 LE-R NEU Advanced Circular Technologies	11,1	0,84	160	•	•	•	•	Schneidöle auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für die Zerspantung von Stahl und Buntmetallen. Universell einsetzbar, auch zum Schleifen geeignet. Ölnebelarm und verdampfungsarm für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. ECOCUT HFN 10 LE-R ist auch zum Honen einsetzbar. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.	
 1000 L (IBC), TKW									
ECOCUT HFN 16 LE-R NEU Advanced Circular Technologies	15,7	0,85	190	•	–	•	•		
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCUT 500er Reihe									
ECOCUT 515	15	0,90	180	•	•	–	–	Hochleistungsschneidöle mit spezieller Additivierung für die Zerspantung und insbesondere Gewindeschneiden von hochlegierten Werkstoffen (rostfreier Stahl). ECOCUT 515 ist sehr gut zum Tieflochbohren geeignet. Die Produkte sind zinkfrei und ölnebelarm.	
 205 L (Fass), TKW									
ECOCUT 522	24	0,89	204	•	•	–	–		
 205 L (Fass)									
ECOCUT 600er Reihe									
ECOCUT 610 A	10	0,85	160	•	•	–	–	Schneidöle für Zerspangungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Die Öle sind ölnebelarm und zinkfrei.	
 1000 L (IBC), TKW									
ECOCUT 615 LE	16	0,88	210	•	•	–	–		
 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCUT 615 A	17	0,87	200	•	•	–	–		
 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCUT 628 LE	26	0,86	210	•	•	–	–		
 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCUT LCF 615 LE NEU Advanced Circular Technologies	15,5	0,85	198	•	•	–	–	Schneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für Zerspangungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.	
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									

ECOCUT

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
ECOCUT 700er Reihe								
ECOCUT 710 LE 	10	0,85	174	•	•	–	–	Hochleistungsöle mit hoher EP-Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspanung von hoch legierten Stählen (Cr-Ni-Stählen). Bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren; zinkfrei, ölnebelarm.
205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT 715 LE 	16,9	0,87	200	•	•	–	–	
20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT 717 EK  	18,1	0,89	196	•	•	–	(•)	
205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCUT 720 LE 	20,6	0,87	210	•	•	–	–	Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl mit hoher EP Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspanung von hoch legierten Stählen. Universell bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren, Schleifen. Zinkfrei, schaumarm, geruchsarm. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT 732 LE  	32	0,88	219	•	•	–	–	
20 L (Kanister), 205 L (Fass), TKW								
ECOCUT LCF 714 NEU Advanced Circular Technologies 	14	0,87	180	•	•	•	–	
205 L (Fass)								
ECOCUT 800er Reihe								
ECOCUT 832  	29,3	0,92	180	•	•	–	–	Räum- und Spezialöle für die Schwerzerspannung und Bearbeitung von hochlegierten (auch rostfreien) Stählen, insbesondere zum Senkrecht- und Waagerechträumen von Verzahnungen und Nuten geeignet. Ölnebelarm, zinkfrei, hohe EP-Additivierung.
205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCUT 8532 	32	0,94	202	•	•	–	–	
205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT 8536 S 	39,8	0,95	200	•	•	–	–	
205 L (Fass)								

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Universell für Stahl und Buntmetalle								
ECOCUT HFN 15 GB 1	15,4	0,85	180	•	•	–	•	Hochleistungs-Schneidöl auf Basis hochwertiger HC-Grundöle mit hohem Additivanteil. Diese spezielle kupferinaktive Formulierung ist für die Zerspanung von Stahl, hochlegierten Werkstoffen bis einschließlich Buntmetallen geeignet. Ein weiterer Einsatzbereich ist die Medizintechnik, wie unten beschrieben.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT FT 11 HP	10,8	0,83	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL- Grundöl für die universelle Zerspanung von hochlegierten Stählen bis hin zu Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT FT Reihe, Basis GTL								
ECOCUT FT 7 WSO NEU	6,5	0,80	175	•	speziell Hartme- tall	–	•	Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl speziell zum Schleifen/ Schärfen Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobleinlösung, geeignet für Feinstfilteranlagen. Auch zum Schärfen von HSS Werkzeugen geeignet.
	205 L (Fass)							
ECOCUT FT 11 HP	10,8	0,83	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspanung von hochlegierten Stählen bis hin zu Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
PLANTOCUT Reihe – auf Basis nachwachsender Rohstoffe								
PLANTOCUT 10 SR Advanced Circular Technologies	10,4	0,86	206	•	•	•	•	Biologisch schnell abbaubare Schneidöle auf Esterbasis. Besonders empfohlen für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide wie Drehen, Fräsen, Bohren etc. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
PLANTOCUT 22 AC Advanced Circular Technologies	22	0,89	215	•	•	•	•	
	205 L (Fass)							
PLANTOCUT 40 SR Advanced Circular Technologies	40,4	0,92	216	•	•	•	•	
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

ECOCUT, *PLANTO*

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Minimalmengenschmierung (MMS)								
PLANTO MIKRO UNI <i>Advanced Circular Technologies</i>	15,1	0,88	200	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Esterbasis mit hohem EP-Level, universell für alle Werkstoffe einsetzbar. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, TKM
 20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
PLANTO MIKRO 30 HD <i>Advanced Circular Technologies</i>	30,5	0,92	211	•	•	•	–	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Esterbasis mit sehr hohem EP-Level. Einsetzbar für niedrig- bis hochlegierte Stähle und Aluminium-Legierungen. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, TKM
 20 L (Kanister)								
ECOCUT MIKRO PLUS 20	27	0,84	188	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, SKF, TKM Kundenfreigabe: Boeing, Bombardier, Embraer
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT MIKRO 20 D	28,1	0,84	188	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigungsleistung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, TKM
 20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
ECOCUT MIKRO LCF 20 D <i>Advanced Circular Technologies</i>	28,1	0,85	198	•	–	•	•	Fettalkohol-Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Zum Zerspanen von Aluminium, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigungsleistung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, TKM
 20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
ECOCUT MIKRO PLUS 82	19,5	0,84	172	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft nahezu rückstandsfrei. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, SKF, TKM Kundenfreigabe: Boeing
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Hart- metall	HSS Stahl	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen						
ECOCUT FT 7 WSO NEU	6,5	0,80	175	•	•	Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl aufgebaut, zum Schleifen von Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobleinlösung. Weitere Anwendung: Schärfen von HSS-Werkzeugen. Geeignet für Feinfilteranlagen, aromatenfrei.
 205 L (Fass)						
ECOCUT HS	5,5	0,8	160	•	•	PAO basiertes Schleiföl, universell einsetzbar zum Schleifen und Schärfen von HSS und Hartmetall, aromatenfrei, geeignet für Feinfilteranlagen.
  205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW						

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Zahradbearbeitung								
ECOCUT 628 LE	26	0,86	210	•	•	–	–	Universell für sämtliche Zahradbearbeitungsverfahren (Stoßen, Abwälzfräsen, Schaben, etc.) einsetzbar.
  205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCUT 720 LE	20,6	0,87	210	•	•	–	–	
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT HFN 13 LE UNI	13	0,84	194	•	•	•	•	Universell einsetzbar zum Verzahnungsschleifen und Zerspanen. Freigegeben von führenden Schleifmaschinenherstellern, ölnebel- und verdampfungsarm, auf Anfrage auch in anderen Viskositäten verfügbar. Als H304 freie Version ECOCUT HFN 13 LE UNI CLP.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT HSG 211 LE	11,2	0,83	172	•	•	•	•	Hochleistungs-Schleiföl zum Verzahnungsschleifen. Ermöglicht hohe Abtragleistung, reduziert Schleifbrand durch spezielle Additive. Ölnebel- und Verdampfungsarm.
  205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								

Spezifische Anwendung – Funkenerodieren								
ECOCUT FE	4,1	0,81	133	•	•	•	•	Dielektrikum, bevorzugt zum Schruppen, aromatenfrei.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT 1520	2,4	0,82	101	•	•	•	•	Dielektrikum kann sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten eingesetzt werden. Trotz niedriger Viskosität FLP >100 °C.
  20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

• = ja; – = nein; (•) = bei kritischen Legierungen vorab Verträglichkeit prüfen

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Tieflochbohren								
ECOCUT FT 11 HP	10,87	0,83	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspanung und Tiefbohren von hochlegierten Stählen bis hin zur Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT 618	18	0,87	200	•	•	(•)	–	Mineralölbasierendes, ölnebelarmes Bearbeitungsöl mit EP- und AW-Additivierung zum Tieflochbohren, insbesondere schwerstzerspanbare Stahlwerkstoffe; auch zum Ventilbohren geeignet.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

Service Additive für Kühlschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Kupferaktiv	Einsatz- konzentration [%]	Hauptanwendung
Nachstellkonzentrate für Schneidöle				
ECOCUT PLUS KWU	35	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte.
	20 L (Kanister)			
ECOCUT PLUS 800	28	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte, insbesondere für die ECOCUT 800er Reihe.
 	20 L (Kanister), 1000 L (IBC)			
ECOCUT PLUS HK	32	–	1 - 100	Spezielles Nachstellkonzentrat für die PLANTOCUT Reihe, wenn Kupferinaktivität notwendig ist.
	1000 L (IBC)			

**ANTI-FOAM Entschäumer für Schneidöle –
Produkte auf Anfrage**

Härteöle / Konzentrate

THERMISOL



Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Anwendungsbereich Badtemperatur [°C]	Hauptanwendung
Blankhärteöle					
THERMISOL QB 32	31	0,86	231	40 – 90	Blankhärteöle sind niedrig additivierte Härteöle zumeist auf Basis von konventionellen Mineralölen (Solvent-Raffinat). Blankhärteöle werden für gewöhnlich zum Abschrecken von höher legierten Werkstoffen einfacher Geometrie eingesetzt. Sie kommen vor allem bei der Wärmehandlung von verzugsunempfindlichen Bauteilen zum Einsatz.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW				
THERMISOL QB 46	43,7	0,87	230	40 – 90	
 	205 L (Fass), TKW				
Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis					
THERMISOL QH 10	11,9	0,85	178	40 – 80	Hochleistungshärteöle sind höher additivierte Härteöle, welche durch spezielle Zusätze zu einem beschleunigten Benetzungsverhalten führen. Hochleistungshärteöle werden auf Basis konventioneller Mineralöle (Solvent-Raffinat) hergestellt. Sie sind in der Anwendung weit verbreitet, da sie aufgrund des optimierten Benetzungsverhaltens auch für verzugsgefährdete Bauteile eingesetzt werden können. Abhängig von Viskosität und Flammpunkt können diese Härteöle auch als Warmbad- oder Anlassöle verwendet werden.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
THERMISOL QH 40	45	0,86	223	40 – 100 (max. 150)	
	205 L (Fass)				

Härteöle / Konzentrate

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Anwendungsbereich Badtemperatur [°C]	Hauptanwendung
Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis					
THERMISOL QH 10 MC 	11,8	0,83	172	40 – 80	Hochleistungshärtemedien auf Basis von verdampfungs- und aromatenarmer Hydrocracköle. Diese Basisöle werden mit hochwertigen Additiven versetzt und verbinden damit die Oxidationsstabilität und das optimale Benetzungsverhalten der Hochleistungshärteöle mit der thermischen Stabilität und der extrem niedrigen Verdampfung der Hydrocracköle.
205 L (Fass), 1000 L (IBC)					
THERMISOL QH 30 MC 	26	0,84	220	40 – 100 (max. 150)	
205 L (Fass)					
THERMISOL QH 35 MC 	37	0,84	236	40 – 110 (max. 150)	Universal-Hochleistungshärteöl mit besten Leistungswerten bei hoher Prozesssicherheit.
205 L (Fass), 1000 L (IBC)					
Synthetische Hochleistungshärteöle					
THERMISOL QHY 10 Advanced Circular Technologies 	11	0,87	204	40 – 80	Für besonders verzugsgefährdete Bauteile empfiehlt sich der Einsatz dieser auf Syntheseestern basierenden Härteöle. Neben dem Nachhaltigkeitsaspekt weisen diese Hochleistungshärteöle auch eine Reihe weiterer Vorteile auf. Synthetische Hochleistungshärteöle unterscheiden sich hinsichtlich des Benetzungsverhaltens deutlich von den konventionellen Hochleistungshärteölen. Das besonders gute Benetzungsverhalten sorgt dafür, dass die beim Abschrecken entstehende Dampfhaut über der gesamten Bauteiloberfläche innerhalb kürzester Zeit zusammenbricht. Durch diese nahezu zeitgleiche Benetzung über der gesamten Bauteiloberfläche werden die bei der Abschreckung entstehenden Temperaturgradienten deutlich verringert und somit letztlich das Auftreten starker ungleicher Formänderungen vermieden. Abhängig von Viskosität und Flammpunkt können diese Härteöle auch als Warmbad- oder Anlassöle verwendet werden.
205 L (Fass)					
THERMISOL QHY 150 Advanced Circular Technologies 	145	0,92	312	40 – 260	
20 L (Kanister), 200 L (Fass)					

THERMISOL

Produkt- bezeichnung	Hauptan- wendung	Abschreck- intensität	Werkstoffe	Eigenschaften
Wassermischbare Abschreckmittel				
THERMISOL PGI 2010 	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung 205 L (Fass)	Sehr hoch	Unlegierter Stahl	Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
THERMISOL QZS 400   	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	Sehr hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl	Bedingt gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht erhöhte Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung.
THERMISOL QZS 700 K-FF 	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich 1000 L (IBC)	Hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Verringert Schaumbildung. Speziell bei höchster Anforderung an den Korrosionsschutz.
THERMISOL QZS 400-WB  	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	Hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. Schont Kupferinduktoren bei Induktivhärteanlagen. Maschinenherstellerefreigabe: EFD Induction
THERMISOL PVM 4000  	Tauchabschreckung einzelner Chargen 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	Mittel	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder bis besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden.
THERMISOL QZS 550 CPO 	Tauchabschreckung einzelner Chargen 205 L (Fass)	Gering	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.

Eigenschaften wassermischbare Abschreckmedien THERMISOL-Reihe

Allgemeine Eigenschaften	QZS 400- und 700-Reihe	QZS 550- und PVM-Reihe
- Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich - Es besteht keine Brandgefahr im Becken - Kein Öl-Dampf wird freigesetzt - Borfrei - Formaldehydfrei - Phenolfrei - Isothiazolinonfrei	- Schroffe Abschreckcharakteristik - Ruhiger Übergang von Dampfhautphase zu Polymerfilm - Gut geeignet für das Abbrausen oder Eintauchen nach Induktivwärmebehandlung oder Flammhärten	- Ölähnliche Abschreckcharakteristik - Über Konzentration sehr unterschiedliche Abschreckintensitäten einstellbar - Abschrecken von hochlegierten Werkstoffen bis hin zum Werkzeugstahl möglich - Gut geeignet für große und rissempfindliche Bauteile

Reiniger



Produkt-bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate-rialien	Korrosions-schutz, Späne-/Filter-test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend-bar	Konzen-trations-bereich in %	Tempe-ratur-bereich in °C	Spritz-druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Neutralreiniger									
RENOCLEAN MSO 3011	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruck-reinigung, Hochdruck-entgratung	Stark demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 25 °C, salzfrei. PSA-Freigabe welt-weit: MABEC-code Z 000 546790	Fe, Al, Ms, Cu, Kunst-stoffe¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,2 ± 0,4 bei 3,5%	3 (1 - 5)	50 (<u>20</u> - 80)	600	1036 ± 15
20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
RENOCLEAN MTO 3002	Neutralreiniger und Korrosionsschutz "All-in-One" für Spritz-, Druck-flut-, Hoch-druckreinigung und -entgra-tung	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, schaumarmer Ein-satz ab 20 °C druckabhängig, salzfrei	Fe, Cu, Ms, (Al, Mg)¹	temporär, '2% / 10 °dH	9,4 ± 0,5	3 (2 - 5)	60 (<u>20</u> - 80)	500 (≥ 50 °C)	1078 ± 20
20 L (Kanister), 205 L (Fass)									
RENOCLEAN MSO 3012	Mittelalkali-scher Reiniger für Hochdruck-reinigung und Entgraten bis ca. 500 bar	Frei von Mono- and Triethanolamin	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg¹, Kunst-stoffe¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,4 ± 0,5	2 (1 - 5)	50 (420 - 80)	500	1027 ± 15
20 L (Kanister), 205 L (Fass)									

RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Neutralreiniger									
RENOCLEAN MTO 3001	Multimetallfähi- ger Neutralrei- niger für Spritz- und Tauchappli- kationen	Ultraschallgeeig- net, universell ein- setzbar, z. B. vor Wärmebehand- lung, spritzbar ab ~ 45 °C, Rück- standsbildung sehr gering, salzfrei	Fe, Al, Rotguss, (Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe) ¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	2,5 (1 - 7)	60 (30 - 80)	15	1035 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MTO 3003	Multimetallfähi- ger Neutralrei- niger für Spritz- und Tauchappli- kationen	Entwickelt speziell zur Entfernung von Mikro-Mengen- Schmierstoffen wie z. B. ECOCUT MIKRO PLUS 20. Nahezu schaumfrei ab 30 °C, salzfrei.	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe ¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	300 (500 kurz- zeitig)	1050 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MSO 3004	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreini- gung bis 500 bar	Rückstandsbildung sehr gering, für Mikrofiltration geeignet, vor Wärmebehandlung verwendbar, nahe- zu schaumfrei ab 10 °C, salzfrei	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg ¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,8 ± 0,4	2,5 (1 - 5)	60 (10 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1038 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MSA 3011	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreini- gung und - entgratung	Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhän- gig. PSA-Freigabe welt- weit: MABEC-code Z 000 533 700	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,8 ± 0,4	3 (1 - 5)	60 (20 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1040 ± 15
	20 L (Kanister), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN VR 1021 CXV	Spritzreiniger für Spritz-, Druckflut- und Hochdruckreini- gung bis ca. 300 bar	Hochdruckreini- gung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C. VW-Freigabe A29 0976	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	temporär, '2% / 10 °dH	9,8 ± 0,3	3 (1 - 5)	65 (30 - 80)	200 (300 kurz- zeitig)	1053 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN VR 1021	Neutralreiniger für Spritzan- wendung	Rückstandsbildung sehr gering, verwendbar vor Wärmebehand- lung, salzfrei	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹	temporär, '2% / 10 °dH	10,2 ± 0,3	2 (1 - 5)	65 (30 - 80)	20	1040 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								

RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Kon- zentra- tions- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
1-Komponenten-Produkte									
RENOCLEAN VR 2950	Spritzreiniger für FE-Metalle	Spritzreiniger für Batteriekomponenten	Fe	temporär, '2% / 10 °dH	9,9 ± 0,5 in 10 ° DIN-W.	2 (1 - 4)	60 (30 - 80)	20	1060 ± 15
	1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MTA 3003	Multimetallfähi- ger Spritz- und Tauchreiniger, ultraschallge- eignet	Universell einsetzbar, z. B. für spanlos umgeformte Teile oder zur Motorenauf- bereitung	Fe, Al, (Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe) ¹	temporär, '3% / 10 °dH	9,7 ± 0,4 (3%)	3 (2 - 7)	65 (40 - 80)	15	1120 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MSA 3001	Multimetall- fähiger Spritz- reiniger	Universell einsetzbar, bedingt tauchgeeig- net, schaumarm ab ca. 40 °C	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Kunst- stoffe) ¹	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,7 ± 0,4 (3%)	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	15	1074 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MDA 4201	Multimetallfähi- ger emulgieren- der Reiniger für Tauch-, Ultra- schall- und manuelle Anwendung	Alkalischer silikathalti- ger Reiniger mit sehr guter Benetzungsfä- higkeit, unterstützt sauberes, fleckenfrei- es Abtrocknen, auch für manuelle und Fußbodenreinigung geeignet ab 20 °C	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Kunst- stoffe) ¹	–	10,7 ± 0,5	4 (2 - 7)	65 (20 - 80)	–	1058 ± 20
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN WSA 4002	Reiniger für Spritz-, Tauch-, Ultraschall- und manuelle An- wendung	Für stark verschmutz- te Teile und Aggrega- te (z. B: Bahn, Moto- ren- und Fahrwerk- steile)	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Mg, Kunst- stoffe) ¹	temporär, '2,5% / 20 °dH	12,0 ± 0,5 (2,5%)	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	15	1092 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN FDC 4001	Reiniger für Tauch-, Ultra- schall- und manuelle Anwendung in der Medizin- technik	Unterstützt flecken- freies Trocknen. Silikatfrei. Nicht hautirritierend.	Titan, Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunst- stoffe) ¹	–	12,1 ± 0,5	5 (2 - 33)	65 (20 - 80)	–	1090 ± 15
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN MDA 4002	Tauch- und Ultraschall- reiniger, spritzbar	Zur Reinigung von Teilen, z. B: mit schwer entfernbaren Umformschmierstof- fen. Spritzbar bis ca. 8 bar (anlagenabhän- gig).	Fe, Zn, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹	temporär, '2,5% / 20 °dH	12,2 ± 0,3	4 (1 - 7)	65 (40 - 80)	8	1145 ± 15
	20 L (Kanister)								

Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Kon- zentra- tions- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
1-Komponenten-Produkte									
RENOCLEAN FSA 4017	Alkalischer Spritz- reiniger für Eisen- metalle	Zur Reinigung von Teilen, z. B: mit schwer entfern- barem Pigment- schmutz. Spritzbar bis ca. 25 bar (anlagenabhängig).	Fe	temporär, 2% / 20 °dH	12,3 ± 0,5	3 (1 - 7)	65 (35 - 85)	25	1168 ± 15
 	20 L (Kanister), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN VR 2999	Spritz- und Tauchreiniger für Eisenmetalle, ultraschallgeeignet	Zur Reinigung von Teilen, z. B: mit schwer entfern- barem Pigment- schmutz (z. B. tief- gezogene Form- teile)	Fe	temporär, 2% / 10 dH	12,3 ± 0,6	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	10	1175 ± 15
	1000 L (IBC)								
Saure Reiniger									
RENOCLEAN FTM 1001	Entrostung, Entkal- kung; phosphor- sauer; zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Anwen- dung	Geeignet zur Reini- gung verkalkter und verkeimter Reinigungsanlagen; integrierter Ver- brauchsindikator.	Fe, (Al, Mg, Kunst- stoffe) ¹	Fe-Teile sind nach Behand- lung metallisch blank und um- gehend mit Korrosions- schutz (RENO- CLEAN- oder ANTICRIT- Produkt) zu schützen.	1,5 ± 0,5 in VE-Wasser	10 (5 - 50)	30 (20 - 60)	5	1360 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN FSO 2010	Neutralentroster zur Spritz-, Tauch- und Ultraschallan- wendung	Chloridfrei, anwendbar nach thermischem, bzw. ECM-Entgraten.	Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunst- stoffe) ¹	Fe-Teile sind nach Behand- lung metallisch blank und um- gehend mit Korrosions- schutz (RENO- CLEAN- oder ANTICRIT- Produkt) zu schützen.	5,9 ± 0,5 bei 5%	10 (2 - 30)	50 (20 - 70)	20 (HD 200)	1265 ± 20
	20 L (Kanister)								

Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

¹ – Ist vorher zu prüfen

* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente

RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Builder-Komponenten									
RENOCLEAN MTA 2001	Neutral, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, *	Al, Cu, Ms, Kunst- stoffe, Zn ¹	–	7,7 ± 0,8	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1335 ± 25
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN MTA 4001	Mittelalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzan- wendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikro- filtrierbar, *	Fe, Kunst- stoffe, (Al, Zn, Cu, Ms, Mg) ¹	–	10,0 ± 0,6	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1579 ± 25
 	20 L (Kanister), 145 L (Fass)								
RENOCLEAN FTA 4002	Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzan- wendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikro- filtrierbar, *	Fe, Mg, Kunst- stoffe ¹	–	12,5 ± 0,5	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1435 ± 20
 	20 L (Kanister), 700 L (IBC)								
RENOCLEAN ENTFETTER 39	Hochalkalisch, silika- tisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Boratrafrei	Fe, Mg, Al, Cu, Ms, Kunst- stoffe, Zn ¹	–	12,5 ± 0,5	5 (1 - 20)	65 (20 - 80)		1370 ± 15
	700 L (IBC)								
RENOCLEAN FTA 4001	Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzanwendung, elektrolytischen Ent- fettung, Enphospha- tierung	Boratrafrei, mikro- filtrierbar, *	Fe, Mg, (Cu, Ms, Kunst- stoffe) ¹	–	12,9 ± 0,6 (1 %)	5 (2 - 20)	65 (20 - 80)		1433 ± 25
  	20 L (Kanister), 170 L (Fass), 700 L (IBC)								
RENOCLEAN VR 3222	Mit Korrosions- schutz, recyclebar, zur Tauch-, Druck- flut-, Flut- und Spritzanwendung	Nitrit-, borat-, silikat- und tensid- frei, mikrofiltrier- bar, hochdruckge- eignet, salzfrei *	Alle Mate- rialien ¹	temporär, '3,5% / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)		1079 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN VR 2729 K	Mit Korrosions- schutz, recyclebar, zur Tauch-, Druck- flut-, Flut- und Spritzanwendung	Nitrit-, borat-, sili- kat- und tensid- frei, mikrofiltrier- bar. * Wirkt in der Dampfphase kor- rosionsschützend. Salzfrei.	Fe, Mg, Kunst- stoffe ¹	temporär, '3% / 10 °dH	10,8 ± 0,5 (3 %)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)		1035 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

Anwendbarer Spritzdruck entsprechend verwendeter Tensidkomponente!

Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Tensid-Komponenten									
RENOCLEAN VR 1500	Reinigungsverstärker für die Spritzreini- gung, Neutralreini- ger	Als Neutralrei- niger frei von Korrosions- schutzkompo- nenten	Alle Mate- rialien ¹	–	8,5 ± 0,5	1 (0,3 - 5)	65 (30 - 80)	25	1047 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MTT 2003	Reinigungsverstärker für Tauch-, Druck- flut-, Ultraschall- und Spritzreinigung	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeits- parametern! Spritzen mind. 40 °C.	Alle Mate- rialien ¹	–	7,9 ± 1,2 (1%)	1 (0,4 - 5)	65 (20 - 80)	15 (25 bei > 65 °C)	1020 ± 20
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN TENSID 161	Reinigungsverstärker für Tauch-, Ultra- schall- und Druck- flutreinigung	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeit- sparementern!	Alle Mate- rialien ¹	–	9,1 ± 0,6	0,4 (0,1 - 1)	65 (20 - 80)	2 (> 60 °C)	1025 ± 20
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								

Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Verdunstungszahl ca. Ether = 1	Flammpunkt in °C	Siedebereich in °C	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Lösemittelreiniger							
RENOCLEAN MTS 7001	Reiniger auf Basis modifizierter Alkohole	Destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe¹	125	≥ 61	165 - 175	880 ± 10
	205 L (Fass)						
RENOCLEAN MVS 8015	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei	Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe¹	93	≥ 56	179 - 197	760 ± 10
	205 L (Fass)						
RENOCLEAN MVS 8019 NEU	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei	Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe¹	115	≥ 62	184 - 206	763 ± 10
	205 L (Fass)						
RENOCLEAN MVS 9004	VOC-konformer, aromatenfreier Kohlenwasserstoff-Reiniger	Universelle Anwendung, langsam verdunstend. Einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservierung. VW-Freigabe A29 2819	Alle Materialien, Kunststoffe¹	900	≥ 86	217 - 255	815 ± 20
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCLEAN MVS 9014	VOC- und aromatenfreier Kohlenwasserstoff-Reiniger mit Korrosionsschutz	VOC-konform. Universelle Anwendung, guter Korrosionsschutz durch sehr dünnen Ölfilm. Für Lösemittelanlagen ohne Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	900	≥ 86	217 - 255	814 ± 20
	1000 L (IBC)						
RENOCLEAN MVS 8202 NEU Advanced Circular Technologies	Nachhaltiger Kohlenwasserstoffreiniger auf Isoparaffinbasis, Multi-Metall geeignet	Basiert vollständig auf biologischer Basis auf einer Mischung aus Palmöl, Rapsöl, Sonnenblumenöl oder gebrauchtem Speiseöl.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	~130	≥ 61	180 - 218	752 ± 15
	205 L (Fass)						
RENOCLEAN MVS 8201	Aromatenarmer Kohlenwasserstoff-Reiniger, umweltfreundlich, demulgierend	Universelle Anwendung in Industrie und Gewerbe, applizierbar mit Dampfstrahler, gute Korrosionsschutzeigenschaften. Frei von ätzenden und korrosiven Stoffen.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	120	≥ 61	180 - 330	770 ± 20
	60 L (Fass)						
RENOCLEAN MVS 8010	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei	Materialschonende Reinigung, für Feinmechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	130	≥ 61	185 - 210	765 ± 10
  	20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						

RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materia- lien	Verdunstungs- zahl ca. Ether = 1	Flamm- punkt in °C	Siede- bereich in °C	Dichte bei 15 °C in kg/m ³
Lösemittelreiniger							
RENOCLEAN MVS 7008	Kohlenwasserstoff- Reiniger, aromatenfrei	Feinreinigung, schnelle Trock- nung. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe ¹	200	≥ 61	160 – 245	790 ± 25
	60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCLEAN ECO AIR	Waschöl für Luftreini- gungsanlagen; ex. RENOCLEAN MVS 9005/ PENTOWASH 30!	Waschöl für Luftreinigungsan- lagen in Aluminium-Walzwer- ken, destillierbar, recyclebar.	Alle Materialien, Kunststoffe ¹	–	≥ 220	–	837 ± 20
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW						



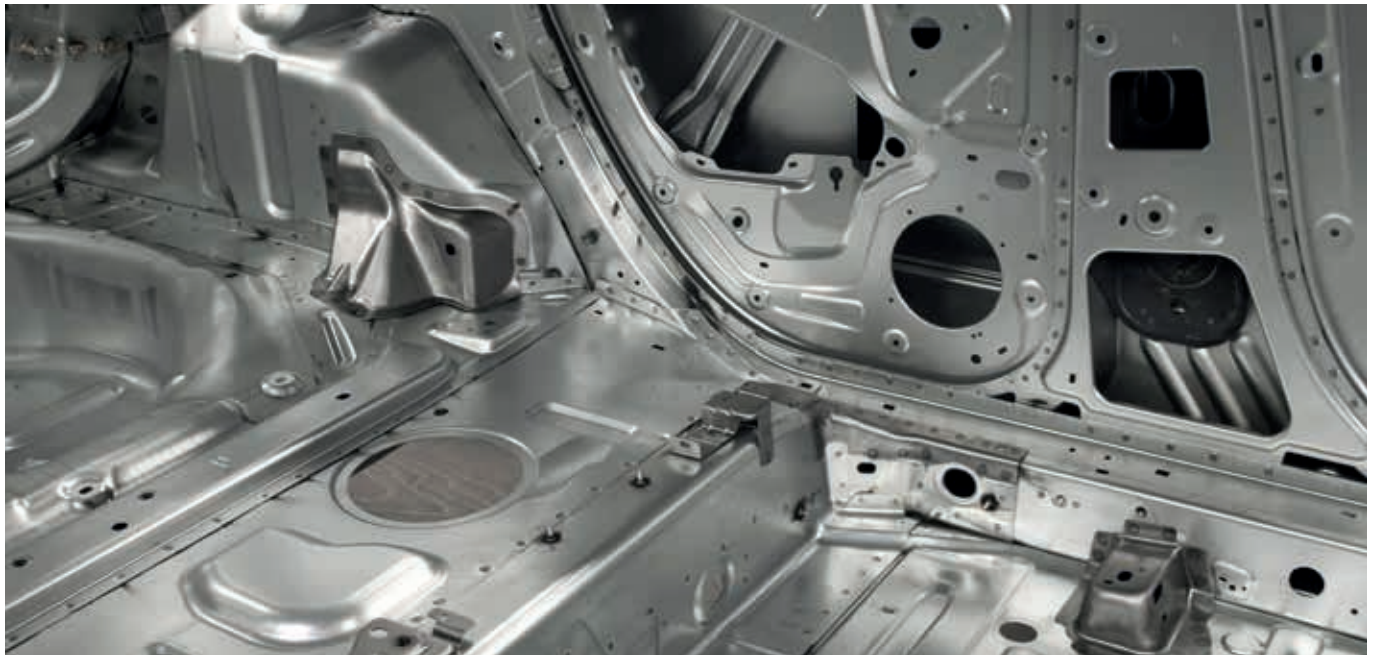
RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Flamm- punkt in °C	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Montagehilfen									
RENOCLEAN GXS 9055	Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, synthetisch ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 55	Hilfsmittel zur Montage von verschiedenen Kom- ponenten. Kompatibel mit allen gängigen Schmierstoffen und Kor- rosionsschutzmitteln auf Mineral-, HC-Synthese- oder Syntheseölbasis sowie Kraftstoffen	–	≥ 150	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	897 ± 10
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN GXS 9067	Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, UV-Additiv ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 67UVA	Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Trans- port von Bremsaggrega- ten und deren Kompo- nenten. Kompatibel mit allen gängigen Brems- flüssigkeiten, enthält UV-Indikator.	–	≥ 200	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	992 ± 10
	60 L (Fass)								
RENOCLEAN GXS 9094	Montagehilfsmittel, Korrosionsschutz enthaltend, synthe- tisch ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 94	Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Trans- port von Bremsenkom- ponenten und Bremssys- temen. Kompatibel mit allen gängigen Brems- flüssigkeiten	–	≥ 210	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	995 ± 10
	205 L (Fass)								

Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Korrosionsschutz									
RENOCLEAN VR 3222	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und Boratfrei, zum Gleitschleifen geeignet. Für Tauch-, Flut-, Druck- flut- und Spritzan- wendung.	Alle Mate- rialien ¹	temporär, '3,5% / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)	100	1079 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MTO 3002	Korrosionsschutz und Neutralreini- ger "All-in-One" für Spritz-, Druck- flut-, Hochdruck- applikation	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, schaumarmer Ein- satz ab 20 °C, druckabhängig	Alle Mate- rialien ¹	temporär, '2% / 10 °dH	9,4 ± 0,4	3 (2 - 5)	60 (20 - 80)	500 (bei 50 °C)	1090 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
ANTICORIT SKR 40	Synth. Abdrück- wasser und Korrosionsschutz- Konzentrat	Tauch- und Einfüll- anwendung, speziell für Press- wasseranwendun- gen. Keine Trinkwasser- freigabe!	Fe	temporär, '4% / 20 °dH	9,4 ± 0,3 (10%)	7 (3 - 10)	20 (10 - 40)	10	1038 ± 15
	205 L (Fass)								
ANTICORIT SKR 42	Synth. Abdrück- wasser und Korrosionsschutz- Konzentrat	Stabil gegenüber Salz- und Alkaliein- schleppungen, zur Tauch- und Einfüll- anwendung.	Fe	temporär, '1,5% / 20 °dH	9,8 ± 1	3 (1 - 5)	20 (10 - 50)	10	1068 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
ANTICORIT SKR 3001	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und boratfrei, wirkt in der Dampf- phase korrosions- schützend, zum Gleitschleifen geeig- net, für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwen- dung.	Alle Mate- rialien ¹	temporär, '2% / 20 °dH	9,8 ± 0,4	3 (0,5 - 5)	60 (10 - 80)	2	1033 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN VR 2729 K	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und boratfrei, wirkt in der Dampf- phase korrosions- schützend, zum Gleitschleifen geeig- net, für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwen- dung.	Fe	temporär, '1,5% / VE	10,8 ± 0,5 (3%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)	300	1035 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

Korrosionsschutzmittel



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Ölige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT RPO 1001	Klassisches Korrosions- schutzöl niedriger Vis- kosität	8	839	0,002	2	2-4	4-8	146	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT RPO 2001	Klassisches Korrosions- schutzöl mittlerer Vis- kosität	15	839	0,005	4	2-4	4-8	194	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT RPO 2002	Klassisches Korrosions- schutzöl mittlerer Vis- kosität, optimierte Kor- rosionsschutzleistung	15	846	0,005	4	3-5	5-8	190	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT RPO 3002	Klassisches Korrosions- schutzöl höherer Vis- kosität, optimierte Kor- rosionsschutzleistung	30	851	0,011	9	3-6	6-8	226	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT RPO 3003	Klassisches Korrosions- schutzöl höherer Vis- kosität	30	871	0,01	9	3-5	5-8	226	–	–	–
	205 L (Fass)										

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Ölige Korrosionsschutzkonzentrate											
ANTICORIT RPC 5000	Korrosionsschutzkon- zentrat, ANTICORIT OHK Nachfolger	85	887	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	248	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT MPC 5000	Korrosionsschutzkon- zentrat, gehobene Lei- stung hinsichtlich Korro- sionsschutz und Schmiereigenschaften. Kompatibel mit chlo- rierten Kohlenwasser- stoffen	90	890	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	240	–	–	–
   	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT 03 W C	Hochviskoses Korro- sionsschutzkonzentrat wachshaltig. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern.	160	912	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	150	•	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Thixotrope Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT BGO 15 X	Thixotropes Korrosions- schutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konser- verung von Wälzlagern.	14	860	0,006	5	12-24	12-36	130	•	–	•
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT TX 11	Thixotropes Korrosions- schutzöl mit Schmier- eigenschaften. Geeignet für die Konserverung von Wälzlagern.	40	883	0,034	30 bei 60 °C	6-12	12-24	160	•	–	•
	205 L (Fass)										
ANTICORIT TW 16	Hochthixotropes Korro- sionsschutzöl für die Warmanwendung	32 bei 50 °C	883	0,012	11 bei 85 °C	6-12	12-24	170	•	–	–
 	205 L (Fass), TKW										
ANTICORIT RP 4107 S	Thixotropes Korrosions- schutzöl für die Anwen- dung im Walzwerk für die automotiv Außen- haut, entspricht VDA 230-213	35	887	0,012	11	6-12	12-20	210	•	–	–
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT RP 4107 LV	Niedrigviskose Einstel- lung des AC RP 4107 S, entspricht VDA 230-213	12	865	0,002	2	4-8	8-16	150	•	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT PL 3802 39 S	Thixotropes Prelube ers- ter Generation, ent- spricht VDA 230-213	60	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	•
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT PLS 100 T	Thixotropes Prelube zweiter Generation, ent- spricht VDA 230-213	100	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT PL 3802 39 LV	Prelube mit niedriger Viskoeinstellung, ent- spricht VDA 230-213	15	891	0,007	6	4-8	8-16	150	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT PL 39 SX	Hotmelt/Drylub/Trocken- schmierstoff auf Basis Prelube, für die Anwen- dung im Walzwerk, ent- spricht VDA 230-213	20 bei 60 °C	895	0,001	1	6-12	12-20	175	•	–	•
	205 L (Fass)										

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT EB 1	Korrosionsschutz für Flachstahl auf Esther Basis, überlackierbar bei FG<0,3g/m², geeignet für Embalagen	17	951	–	0,3	–	1-3	175	–	–	•
	205 L (Fass)										
ANTICORIT BML 3	Polyglykol-Basis / voll- synthetisch, geeignet für Bremskomponenten	35	985	–	–	1-3	3-6	200	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT SYNTH	Vollsynthetisches, hoch- viskoses Multifunktions- öl mit guten Schmierei- eigenschaften	102	834	–	–	3-6	6-12	150	–	–	•
	20 L (Kanister)										
Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT 04 W 2	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und Isoparaffin. Geeig- net für die Konservie- rung von Wälzlagern.	32 bei 20 °C	906	je nach Konz.	je nach Konz.	6-12	12-20	>60	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT 04 W 2 VOC kon.	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und VOC-frei gemäß 31. BImSchV. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern.	47 bei 20 °C	920	je nach Konz.	je nach Konz.	6-12	12-20	>90	–	–	–
	205 L (Fass)										

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT DFW 8101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,5 bei 20 °C	780	0,013	1	3-6	6-12	>60	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 8301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,7 bei 20 °C	800	0,013	2,5	6-12	12-24	>60	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	4,2 bei 20 °C	820	0,012	1	3-6	6-12	>90	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	6,7 bei 20 °C	835	0,012	2,5	6-12	12-24	>90	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9201	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	5,5 bei 20 °C	830	0,012	1,8	6-9	12-18	>90	•	–	–
	1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFO 8191	Nachhaltiger Wasserver- dränger, formt dünnen öligen Schutzfilm	3 bei 20 °C	780	0,013	1	3-9	6-12	>60	–	–	–
	20 L (Kanister)										
 											

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig											
ANTICORIT WMC 7000	Emulgierbares Öl mit guter Korrosions- schutzleistung	60	922	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>175	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT WMC 9000	Emulgierbares Öl hoher Korrosions- schutzleistung	100	942	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>175	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT WMC 9002	Emulgierbares Öl mit hohem Korrosions- schutz auf Stahl und Zink, unterstützt Umformprozesse	100	910	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	–	–	–
	20 L (Kanister)										
ANTICORIT WMD 9200 NEU Advanced Circular Technologies	Emulsion mit dem herausragenden Korrosionsschutz eines Dewaterings, VOC-frei, schnell- trocknend	50	980	0,04	2	3-6	6-12	>150	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT MKR 10	Emulgierbares Öl hoher Korrosions- schutzleistung und thixotropen Eigen- schaften	128	931	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	•	–	–
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch											
ANTICORIT SKR 3001	Mineralölfreies (synth- etisches) Korrosions- schutzkonzentrat	–	1030	je nach Konz.	je nach Konz.	–	<1	–	–	•	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Korrosionsschutzbeschichtungen											
ANTICORIT BW 366	Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit starkem, braunen, grifffestem Schutzfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften	AZ - 4mm Düse = 60s	885	0,311	50	12-36	12-36	>60	•	–	–
  	8 kg (Eimer), 20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT HKW 6501	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen	AZ - 4mm Düse = 30s	920	0,272	50	12-36	12-36	>40	•	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT CPX 3373	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas	1050	0,048	75	>36	>36	>135	•	–	–
   	1 L (Metalldose), 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT CPX 3373 VW LV	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit reduzierten thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. bei 300 1/s = 170 mPas	1050	0,048	30	>24	>24	>220	•	–	–
 	29 kg (Hobbock), 205 L (Fass)										
ANTICORIT CPX 3230	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit sehr hohen thixotropen Eigenschaften, für den Unterbodenschutz	dyn. Visk. bei 300 1/s = 2000 mPas	1080	0,139	150	>36	>36	>130	•	–	–
	205 L (Fass)										
DECORDYN 350	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen	AZ - 4mm Düse = 20s	920	–	30	12-36	12-36	–	–	–	–
  	1 L (Metalldose), 25 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT CPX 3320	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend, geruchsneutral	dyn. Visk. bei 300 1/s = 250 mPas	1090	0,046	50	>36	>36	>130	•	–	–
 	1 L (Metalldose), 205 L (Fass)										

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Eisen, Stahl	Kupfer	Alu- minium	Film- gewicht [g/m ²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Dampfphasenkorrosionsschutz											
ANTICORIT VCI UNI O 40	Konservierung von geschlossenen Systemen (z. B. Tanks, Getriebe), ist mit Ölen, Benzin und Diesel mischbar	•	•	•	–	≤6	≤24	>120	–	•	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT VCI UNI IP 30	Konservierung von geschlossenen Systemen insbesondere als Transportschutz von Motoren-Komponenten	•	•	•	–	≤6	≤24	>60	–	•	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT VCI UNI S	Einsatz in dichter Versandverpackung z. B. bei CKD Versand	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
600 x 25 g (Pulverbeutel pro Karton)											
ANTICORIT VCI F P	Folienverpackungen mit Korrosionsschutz für Transport und Lagerung (erhältlich als Seitenfaltenhauben, Flachbeutel, Flachfolie, Halbschlauch, Zuschnitte. Sonderformate auf Anfrage)	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
Formate auf Anfrage											
ANTICORIT VCI P	Universelle Korrosionsschutzverpackung, zum Schutz während Transport und Lagerung	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
Formate auf Anfrage											

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Nachstelladditive und Lösemittel											
ANTICORIT DF 9000	Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D90 Lösungsmittel, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	2,8 bei 20 °C	810	–	–	–	–	>90	–	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFC 1001	Additiv zur Verbesserung der Wasserverdrängung	6,2 bei 20 °C	953 bei 20 °C	–	–	–	–	>105	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lagerung [Mon.]
Spraydosen							
ANTICORIT 5F 	Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt weichen Wachs- film 12 x 400 ml	3,7 bei 20 °C	813	–	2,5	6-12	12-24
ANTICORIT BW 366 	Korrosionsschutzspray, hinterlässt starken, grifffesten braunen Wachsfilmm 12 x 400 ml	AZ 4mm Düse = 60s	885	–	50	12-36	12-36
ANTICORIT DFG 	Korrosionsschutzspray, additiviert mit Fest- körperschmierstoff 12 x 400 ml	8,5	851	–	5	3-6	6-12
ANTICORIT RPC 	Korrosionsschutzspray, hinterlässt öligen Schutzfilm 12 x 400 ml	84	887	–	5	6-12	12-24
ANTICORIT CPX 3373 	Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, grifffesten Film, oxida- tiv härtend 400 ml (Spraydose)	dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas	1050	–	50	>36	>36
ANTICORIT SYNTH 	Vollsynthetisches Multifunktionsöl 12 x 400 ml	102	834	–	15	3-6	6-12
ANTICORIT RP 4107 S 	Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213 12 x 400 ml	35	887	–	11	6-12	12-20
DECORDYN 350 	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragen- der Haftung auf verschiedenen metalli- schen Untergründen 12 x 400 ml	AZ - 4mm Düse = 20s	920	–	50	12-36	12-36

Kaltumformschmierstoffe



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM ZO 3107/22	Niedrigviskoser Umformschmier- stoff für Nicht-Eisen-Metalle	21	0,87	200	•○	•○	••	•
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DMO 3027	Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse	29	0,93	190	••	•	•○	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM 96	Klassischer, leistungsstarker Multi- funktionsumformschmierstoff	39	0,92	182	••	•	•○	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM ZO 3408	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Me- talle, einschließlich Nicht-Eisen- Metalle.	45	0,96	180	••	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
RENOFORM DSO 5005	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit höchstem Leistungs- niveau. Insbesondere geeignet zum Tiefziehen von Stählen aller Art.	97	0,96	>180	••	••	•○	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM PLUS 93 B	Mineralöhlhaltiger Umformschmier- stoff mit EP-Wirkstoffen und Fet- tungsmitteln	110	0,94	>200	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM ZO 3180	Klassischer, leistungsstarker Multi- funktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage	117	0,98	180	••	•	•◦	◦
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM DSO 5012	Höchstleistungs-Umformschmier- stoff für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung und dem Potential, chlorhaltige Umformschmierstoffe abzulösen.	167	1,03	>180	•	••	•◦	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DYO 5007	Leistungsstarkes, mineralöhlhaltiges Tiefziehöl für Nicht-Eisen-Metalle, insbesondere geeignet für Alumi- nium	171	0,91	>200	•◦	•◦	••	•
	205 L (Fass)							
RENOFORM DSO 5015	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit hohem Leistungsniveau. Insbesondere geeignet zum Tief- ziehen von Stählen aller Art.	175	1,00	>180	••	••	•◦	◦
	205 L (Fass)							
RENOFORM ZO 3107/180	Hochviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen-Metalle	180	0,90	200	•◦	•◦	••	•
	205 L (Fass)							
RENOFORM 19 B	Leistungsstarker Umformschmier- stoff zum Tiefziehen von Stahl und Aluminium	205	0,97	200	••	•	•	◦
	205 L (Fass)							
RENOFORM DSO 7006	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit hohem Leistungsniveau, insbesondere geeignet für rost- freie Stähle	570	0,98	>150	••	••	•	◦
	20 L (Kanister)							
RENOFORM HBO 3212	Hochviskoser Hochleistungs- schmierstoff zum Tiefziehen von Stählen aller Art	840	0,97	200	••	••	•	◦
	205 L (Fass)							

Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM MBW 677/6	Mineralölbasierter wassermisch- barer Hochleistungsschmierstoff. Emulsionskonzentrat	165	0,98	200	••	•	•○	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM MBW 2055	Mineralölbasierter wassermisch- barer Umformschmierstoff. Emulsionskonzentrat	300	0,97	200	••	•	•○	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM MBW 2815	Mineralölbasierter wassermisch- barer Umformschmierstoff. Emulsionskonzentrat	390	0,99	>150	••	•	•○	○
	205 L (Fass)							
RENOFORM DSW 2012	Wässriger, synthetischer Umform- schmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanz-Prozesse) und großer Materialvielfalt	3	1,03	–	••	•	•	•○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DSW 5301	Wässriger, synthetischer Umform- schmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanzprozesse)	6	1,02	–	••	•	○	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DSW 4005 NEU	Wassermischbarer, synthetischer Umformschmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanzprozesse). Insbesondere für Titan geeignet. Lösungskon- zentrat	79	1,09	–	••	••	•	•○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Pastöse, nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM HBT 581/3	Mineralölbasierte, nicht wasser- mischbare und pigmentierte Umformpaste	–	0,97	–	••	•	•	○
	180 kg (Fass)							
Pastöse, wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM PRESSALIN	Wassermischbare und pigmentier- te Umformpaste für vielfältige anspruchsvolle Tiefziehoperatio- nen	–	1,00	–	••	••	•	○
 	25 kg (Hobbock), 160 kg (Fass)							
RENOFORM HAP 801/6	Wassermischbare und pigmentier- te Umformpaste. Insbesondere für die Verarbeitung von rostfreien Stählen	–	1,05	–	•	••	•○	○
	180 kg (Fass)							

Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Lösemittelfreie Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen								
RENOFORM DMO 2003 	Niedrigviskoses Stanzöl für Stahl 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	8,3	0,85	170	••	•○	•	○
RENOFORM AK 3080 	Synthetischer Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und Ziehprozesse, insbesondere für Nicht-Eisen-Metalle geeignet 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	20	0,84	172	•	•	••	••
RENOFORM ZO 3107/22 	Niedrigviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen Metalle 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	21	0,87	200	•○	•○	••	•
RENOFORM DMO 3027 	Niedrigviskoser, mineralöhlaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	29	0,93	190	••	•	•	○
RENOFORM 96 	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	39	0,92	182	••	•	•○	○
RENOFORM 3038 NEU 	Niedrigviskoser, mineralöhlaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse. Insbesondere für Nicht-Eisen Metalle geeignet 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	40	0,90	>180	•	•○	••	••
RENOFORM ZO 3368 	Hochleistungsstanzöl mittlerer Viskosität zur Bearbeitung verschiedenster Materialien 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	51	0,98	180	••	••	••	○
RENOFORM DMO 4034 	Niedrigviskoser, vielseitig einsetzbarer Umformschmierstoff, für rostfreie Stähle sehr gut geeignet 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	52	0,93	180	••	••	•	○
RENOFORM HBO 2222 	Hochleistungsschmierstoff zum Stanzen von Stählen aller Art, auch zum Feinschneiden geeignet 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	58	1,03	186	••	•	•○	○
RENOFORM HBO 962/2 	Universeller Umformschmierstoff zum Stanzen und Ziehen 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	80	0,94	230	••	•	•○	○
RENOFORM FSO 4001 	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle. 205 L (Fass)	93	0,95	180	•	••	•	••

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen								
RENOFORM SVO/SP	Rückstandslos schnell selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen	1,3	0,75	47	••	•	••	••
	205 L (Fass)							
RENOFORM UBO 377/1	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff Umformmedium für leichte Anwendungen	1,7	0,79	61	••	•	••	••
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DMV 1011	Verdunstendes Umformmedium mit leichtem Rückstand	1,2	0,79	62	••	•	••	••
	205 L (Fass)							
RENOFORM UBO 377/5	Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand	2	0,80	62	••	•	••	••
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM AK 3085	Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand. Speziell für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle geeignet	2	0,80	65	•	•	••	••
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
RENOFORM DMV 1009	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff	1,6	0,80	63	••	•	••	••
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM AK 3099 CF/1	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Nicht-Eisen Metalle	2,5	0,79	63	•	•	••	••
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM AK 3107	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle	3	0,81	65	•	•	••	••
	205 L (Fass)							
RENOFORM ZO 3107/5	Größtenteils selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium	5	0,83	65	•	•	••	••
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
RENOFORM DMV 1012	Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmierstoff für anspruchsvollere Anwendungen	4	0,82	62	••	••	••	••
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Lösungsmittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen								
RENOFORM LVO 377/1	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen. VOC-frei	4	0,82	101	••	•	••	••
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM LVO 1518	Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmierstoff für anspruchsvollere Anwendungen. VOC-frei	7,4	0,84	101	••	••	•	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Kaltumformschmierstoffe für das Feinschneiden								
RENOFORM 96 	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	39	0,92	182	••	•	•◦	◦
RENOFORM FMO 4007 NEU 	Feinschneidöl für Stahl 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	80	0,97	192	••	•	•◦	◦
RENOFORM FMO 5029 NEU 	Feinschneidöl mit hohem Leistungspotential für Stahl 205 L (Fass)	102	1,01	>190	••	•	•◦	◦
RENOFORM FMO 5020 	Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	110	0,96	200	••	•	•◦	◦
RENOFORM ZO 3180 	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	117	0,98	180	••	•	•◦	◦
RENOFORM HBO 2222 HV 	Klassisches Feinschneidöl mit hohem Leistungspotential für alle Arten von Stählen 205 L (Fass)	120	1,03	190	••	•	•◦	◦
RENOFORM ZSB 120 JBM 	Feinschneidöl für Stähle aller Art 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	134	0,97	>160	••	•	•◦	◦
RENOFORM DSO 5012 	Höchstleistungs-Umformschmierstoff für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden. 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	167	1,03	>180	•	••	•◦	◦
RENOFORM FMO 5010 	Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden 205 L (Fass)	170	0,94	200	••	•	•◦	◦
RENOFORM FMO 5022 	Höchstleistungsfeinschneidöl der neusten Generation 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	183	0,97	>180	••	•	•◦	◦

Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Kaltumformschmierstoffe für das Kaltfließpressen – schwere Umformung								
RENOFORM FSO 4001	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle	93	0,95	180	•	••	•	••
	205 L (Fass)							
RENOFORM MBO 369/2	Klassisches, leistungsstarkes Kaltfließpressöl für schwere Anwendung	126	0,95	220	••	•	•	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DMO 7001 NEU	Umformschmierstoff zum Kaltfließpressen von Verbindungselementen und Schrauben. Insbesondere aus rostfreiem Stahl	633	0,97	200	••	••	◦	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM ZO 3373	Universalhochleistungschmierstoff für die Kaltmassivumformung auch bei erhöhten Temperaturen	127	0,93	200	••	•	••	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
Kaltumformschmierstoffe für das Kaltfließpressen – Umlaufschmierung								
RENOFORM EMO 4020	Leistungsstarker Umformschmierstoff zum Kaltfließpressen, insbesondere Stahl.	93	0,95	>180	••	•	•	◦
	205 L (Fass)							

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für den Draht-, Rohr-, Stabzug								
RENOFORM DSO 7006	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau, insbesondere geeignet für rostfreie Stähle	570	0,98	>150	•	••	•	○
	20 L (Kanister)							
RENOFORM HBO 3014	Hochleistungsschmierstoff für das Ziehen von Rund- und Kantstäben aus Stahl	320	1,01	190	••	•	•	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Hydroforming								
RENOFORM MBO 2907	Synthetischer demulgierender IHU-Außenschmierstoff	122	0,96	200	••	•	•○	•○
	205 L (Fass)							
RENOFORM HMO 7001	Mineralölbasierender IHU-Außenschmierstoff	630	0,92	>200	••	•	•○	○
	205 L (Fass)							
Wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Hydroforming								
RENOFORM DSW 2004	IHU-Druckmedium	1,1	1,06	–	••	•	•	•
	205 L (Fass)							

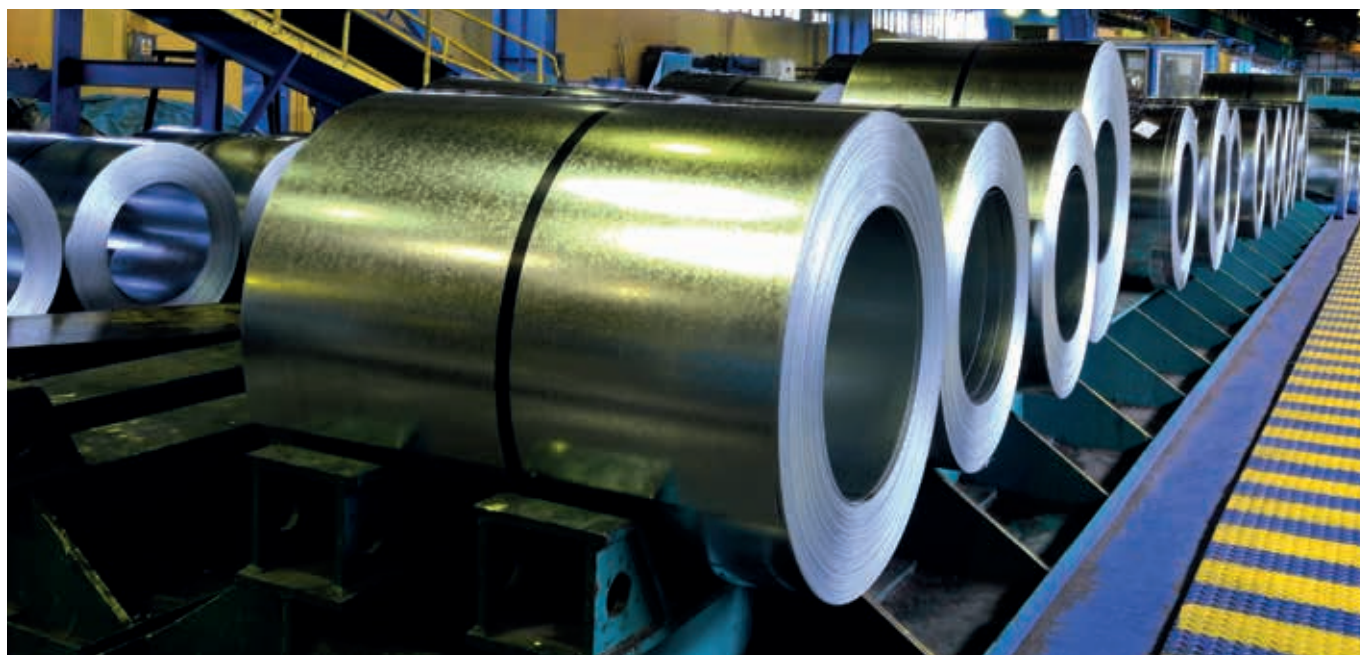
Kaltumformschmierstoffe



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
VDA Umformschmierstoffe								
RENOFORM MCO 3802 SN	Umformschmierstoff im Karosserie- bau für leichte bis mittlere Umfor- mungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	100	0,92	142	••	•	••	•◦
	205 L (Fass)							
RENOFORM MCO 3802	Umformschmierstoff im Karosserie- bau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anfor- derungen der VDA 201-213	130	0,92	155	••	•	••	•◦
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM MCO 3802 LV	Größtenteils selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und leichte Ziehoperatio- nen. Film entspricht RENOFORM MCO 3028	2,5 bei 20 °C	0,78	260	••	•	••	•◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM MCO 3802 MV	Umformschmierstoff im Karosserie- bau für leichte bis mittlere Umform- und Stanzoperationen	7	0,85	100	••	•	••	•◦
	205 L (Fass)							

Walzöle

RENOFORM



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Nicht wassermischbare Walzöle								
RENOFORM WO 52 B	Kaltwalz- und Dressieröl mit ausgeprägtem Korrosionsschutz	6	0,85	>100	••	•	•◦	•◦
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM WO 79 A	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	9	0,85	>170	••	•	•◦	•◦
	205 L (Fass)							
RENOFORM CCO 40	Kaltwalzöl für Buntmetalle	5	0,83	148	••	•	•◦	••
	TKW							

Weitere Walzöle und Walzemulsionen auf Anfrage.

•• = sehr gut geeignet; • = geeignet; •◦ = bedingt geeignet; ◦ = nicht geeignet

Warmumformschmierstoffe

Die Warmumformung stellt hohe Anforderungen an die verwendeten Schmierstoffe. Zum einen besteht die Notwendigkeit, Werkzeuge zu schmieren und zu kühlen, zum anderen unterliegen Warmumformprozesse einer Vielzahl von Einflussfaktoren. FUCHS-Warmumformschmierstoffe decken dabei nicht nur ein sehr breites Spektrum an Anwendungsfällen ab, sondern stehen für eine ausgezeichnete Teilequalität, optimale Maschinenauslastung, reduzierte Betriebskosten und geringere Umweltbelastung.



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
GRASINOL 10 % 	Dispersion von Graphit in Mineralöl zum Schmieden komplexer Aluminiumbauteile 180 kg (Fass)	–	–	600	1,01	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN 217  	Öl-Graphit-Dispersion zum Schmieden von komplexen Stahlbauteilen 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass)	–	–	6500	1,00	◦	Graphit	Stahl
HYKOGREEN 87/3  	Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)	–	–	2000	0,91	◦	Graphit	Messing
HYKOGREEN 87/43 	Umformschmierstoff für lange Extrusionswege wie z. B. beim Schmieden von PKW-Ventilen 25 kg (Eimer)	–	–	5500	–	◦	Graphit	Stahl
HYKOGREEN G 30 	Dispersion von hochvermahlenem, chemisch reinem Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 185 kg (Fass)	–	–	>15000	1,10	◦	Graphit	Stahl
HYKOGREEN G 60 	Hoch konzentrierte Dispersion von Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,30	◦	Graphit	Stahl

HYKOGREEN, LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm ³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
HYKOGREEN MB 1000	Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen	–	–	2000	0,94	◦	Graphit	Messing
 	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
HYKOGREEN UMD 2/1	Vielseitige Graphitdispersion für die Warmumformung von Stahl und NE-Metallen	–	–	–	1,10	◦	Graphit	Stahl
 	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							
LUBRODAL A 127 N NEU	Graphithaltiger Umformschmierstoff für isothermes Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen	11,5	–	800	0,95	◦	Graphit	Aluminium
 	25 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
LUBRODAL F 105	Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit breitem Spektrum an Benetzungstemperaturen und sehr hoher Schmierleistung	25	–	1200	–	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 18/24 W - AF	Graphithaltige Emulsion zum Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen	46	–	3500	1,05	•	Graphit	Aluminium
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 20 CH	Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit hohem Wirkstoffgehalt	42	–	3000	1,30	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC)							
LUBRODAL F 21 A SET	Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl für höchste Prozessstabilität und Anlagenverfügbarkeit	32	–	950	1,22	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 2336	Graphithaltiger Umformschmierstoff für das isotherme Schmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Aluminium	–	–	600	–	◦	Graphit	Aluminium
 	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
LUBRODAL F 24 W	Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Halbwarmschmieden von komplexen Bauteilen aus Stahl	50	–	3500	1,05	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 25 AL	Emulsionskonzentrat zum Schmieden von Aluminiumbauteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität	22	–	<50	0,98	•	–	Aluminium
  	10 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
LUBRODAL F 25 D	Wasser-Graphit-Dispersion für das Präzisionsschmieden von Stahlbauteilen	25	–	300	1,15	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							

Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
LUBRODAL F 25 PLE 	Vielseitige Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl 25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	28	–	2000	1,15	•	Graphit	Stahl
LUBRODAL F 27 AL 	Graphit-, wachs- und feststofffreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Aluminiumbauteile 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)	20,5	–	1500	–	•	–	Aluminium
LUBRODAL F 29/2 - TB 	Umformschmierstoff zum Schmieden von Turbinenschaufeln aus Titan oder Nickelbasislegierungen 25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	36,5	–	–	1,22	•	Graphit	Titan Nickelbasis
LUBRODAL F 31 EB 	Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl 25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)	32	–	2200	1,20	•	Graphit	Stahl
LUBRODAL F 318 	Wirtschaftlicher, graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden von Stahlbauteilen 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	–	26,5	400	1,11	•	–	Stahl
LUBRODAL F 318 N - HV 	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Stahlbauteile 1000 kg (IBC)	26	32	500	1,16	•	–	Stahl
LUBRODAL F 327 	Graphitfreier Umformschmierstoff zum Schmieden von Stahl mit erhöhten Werkzeugtemperaturen 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	–	35	800	–	•	–	Stahl
LUBRODAL F 33 AL 	Wasser-Graphit-Dispersion mit Anteil an emulgiertem Ester zum Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen 25 kg (Hobbock), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	30	–	2000	1,12	•	Graphit	Aluminium
LUBRODAL F 36 	Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen 25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	23,25	–	1400	–	•	Graphit	Aluminium
LUBRODAL F 3629 	Wasser-Graphit-Dispersion für höchste Benetzungstemperaturen 25 kg (Eimer)	19	–	350	–	•	Graphit	Stahl
LUBRODAL F 3670 	Hochleistungsschmierstoff für das isotherme Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 900 kg (IBC)	–	–	450	–	◦	Graphit	Aluminium

LUBRODAL, ZONAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
LUBRODAL F 37	Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen mit verbesserter Schmierleistung	23,25	–	1400	–	•	Graphit	Aluminium
 	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							
LUBRODAL F 40 S	Graphitfreie Emulsion zum Schmieden von NE-Metallen	40	–	–	0,99	•	–	Messing
  	25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 41 G	Warm- und Halbwarmumformung von Stahl auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen	32,5	–	1300	–	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 442	Wasser-Graphit-Dispersion für sehr hohe Benetzungstemperaturen und lange Fließwege	40	–	1150	–	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 475 E	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Wasser zum Schmieden von Stahl, besonders geeignet für schnell laufende Schmiedeanlagen mit hohen Werkzeugtemperaturen	25	–	750	1,15	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 53/40	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden sehr komplexer Bauteile aus Stahl	33	37	1400	1,18	•	–	Stahl
  	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 645 AFE	Schmieden von komplexen Stahlbauteilen auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen mit Umlaufschmierung	18	–	1250	1,10	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F70M - 40 LV	Hochkonzentrierte Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von großen Stahlbauteilen mit langen Druckberührzeiten	50	–	3500	1,40	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL W 27 F	Wasser-Graphit-Dispersion zum Präzisions-schmieden von Stahl	27	–	1500	–	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
ZONAL 1000	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl	–	–	1000	–	◦	Graphit	Stahl
	20 kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
ZONAL 1002	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl	–	–	330	–	◦	Graphit	Stahl
	20 kg (Kanister), 180 kg (Fass)							

Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Hammerschmieden								
LUBRODAL C 38 N 	Hammerschmieden von Stahlbauteilen. Hohe Treib- und gute Schmierwirkung	35	–	–	1,17	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 185 	Graphithaltiger Umformschmierstoff mit erhöhter Trenn- und Treibwirkung	25	–	1750	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 64 GM Advanced Circular Technologies 	Umformschmierstoff für das Hammer- schmieden von komplexen Stahlbauteilen. Sehr hohe Treibwirkung	35	–	100	1,16	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass)							
Warmumformschmierstoffe für das Hochgeschwindigkeitsschmieden								
LUBRODAL C 102 	Startadditiv für Umlaufbäder beim Hoch- geschwindigkeitsschmieden	40	–	–	0,99	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister)							
LUBRODAL C 48 PM Advanced Circular Technologies 	Hochgeschwindigkeitsschmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Stahl (warm und halbwarm)	35	–	900	1,15	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 270 EP 	EP Additiv für Umlaufbäder beim Hochge- schwindigkeitsschmieden	24,5	25	–	–	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister)							
LUBRODAL F 318 H 	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Hochgeschwindigkeitsschmieden von Stahlbauteilen	–	39	500	1,17	•	–	Stahl
	220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							

LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für rotatorische Umformoperationen								
LUBRODAL F 400	Graphitfreier Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl oder auch besonders für Flow Forming Prozesse wie z. B. bei Herstellung von Aluminiumfelgen	–	38	375	1,17	•	–	Aluminium
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 53/318	Graphitfreier Warmumformschmierstoff, besonders geeignet für das Ringwalzen von Stahl	–	37	500	1,16	•	–	Stahl
	200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 70 B	Graphithaltiger Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung	50	–	7000	1,40	•	Graphit	Stahl
	230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 95	Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Rotationsschmieden großer Aluminiumbauteile	50	–	4500	1,25	•	Graphit	Aluminium
	200 kg (Fass)							
LUBRODAL ST 500 V	Graphitfreier Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung	44	–	20	1,45	•	–	Stahl
	1400 kg (IBC)							
Warmumformschmierstoffe für die Vorbehandlung von Zuschnitten								
LUBRODAL FC 331	Vorgraphitierungsmittel für die Halbwarmumformung von Stahl	30	–	4000	1,20	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass)							
LUBRODAL FC 441	Vorgraphitierungsmittel für die Warmumformung von Stahl	41	–	4500	1,29	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass)							
LUBRODAL RV 20	Schlichtekonzentrat für Stahlrohlinge, verhindert ein Aneinanderkleben im Ofen	22	–	250000	–	•	weiß	Stahl
	25 kg (Eimer)							
LUBRODAL SR 300	Zunderminimierung für die Warmumformung von Stahl	27	22	–	–	•	–	Stahl
	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL SR 900	Zunderminimierung und Reduktion von Randentkohlung bei großen Stahlbauteilen	42	–	600	–	•	weiß	Stahl
	25 kg (Eimer), 250 kg (Fass)							
LUBRODAL TROMMEL- GRAPHIT	Vorgraphitierung für kleine Zuschnitte mittels Auftrommeln	65	–	–	–	•	Graphit	Messing
	10 kg (Eimer)							
LUBRODAL ZG 600	Zunderminimierung für die Halbwarmumformung von Stahl	44	35	–	–	•	–	Stahl
	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1200 kg (IBC)							

Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Druckgusstrenn- und -hilfsmittel								
HYKOGREEN EP 10 	Auswerferschmierstoff 1 kg (Dose), 15 kg (Eimer)	–	–	–	0,90	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN LS 50 	Einbrennschichte für Gießlöffel und ver- wandte Werkzeuge im NE-Metallguss 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,30	◦	weiß	Aluminium
HYKOGREEN LS 507 	Schichte für Gießlöffel, Werkzeuge, Trich- ter und Rinnen im Aluminium-Druckguss 1 kg (Dose), 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,20	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN P 550 	Graphitfreier, flüssiger Kolbenschmierstoff für Druckgussanlagen 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)	–	–	2000	0,91	◦	–	Aluminium
HYKOGREEN P 770 	Graphithaltiger, flüssiger Kolbenschmier- stoff für Druckgussanlagen 25 kg (Hobbock)	–	–	1700	0,93	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN RLP 100 <i>Advanced Circular Technologies</i> 	Minimale Mengenschmierstoff für den Alu- miniumdruckguss 180 kg (Fass)	–	–	200	–	◦	–	Aluminium
HYKOGREEN ZN 10 	Wasserfreies Druckgusstrennmittel für den Zinkdruckguss 20 kg (Kanister), 150 kg (Fass)	–	–	–	0,77	◦	–	Zink
LUBRODAL AL 100/21 	Emulsionskonzentrat für den Druckguss hochkomplexer Bauteile aus Aluminium oder Magnesium 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	–	–	< 50	0,99	•	–	Aluminium
LUBRODAL C 35/40 	Mineralölbasierte Emulsion für den Druck- guss von NE-Metallen 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	40	–	–	0,99	•	–	Aluminium

HYKOGREEN, LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF- Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Weitere Produkte für die Warmumformung								
HYKOGREEN 821	Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung mit verbesserter Fließfähigkeit	–	–	–	0,95	◦	weiß	Stahl
  	1 kg (Dose), 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)							
HYKOGREEN KS 706 Advanced Circular Technologies	Biologisch abbaubare Kokillenschichte für den Strangguss von Aluminium	–	–	600	–	◦	–	Aluminium
	55 kg (Fass)							
HYKOGREEN PASTE 712	Graphithaltige Paste mit sehr guter Haftwirkung zur Schmierung besonders kritischer Bereiche in der Warmumformung	–	–	–	–	◦	Graphit	Stahl
 	5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass)							
LUBRODAL C 120	Vielseitige Graphitdispersion, die eine sehr glatte, polierfähige Schicht ausbildet	36	–	15000	–	•	Graphit	Stahl
 	10 kg (Kanister), 30 kg (Hobbock)							
LUBRODAL C 52 C	Weißer Kokillenschichte für den NE-Metallguss	52	–	2000	1,45	•	weiß	Aluminium
	10 kg (Eimer)							
LUBRODAL F 30 DS	Vielseitige Graphitdispersion mit sehr guter Haftung auch auf kalten Oberflächen	40	–	6000	–	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass)							
LUBRODAL SQC/1	Schichte für das Squeeze Casting von Aluminium mit hoher Trenn- und Schmierwirkung	23	–	3200	1,20	•	weiß	Aluminium
	30 kg (Hobbock)							
LUBRODAL W 27 F - ES	Beschichtung von Anodenstümpfen bei der Aluminiumherstellung	22	–	2000	–	•	Graphit	Aluminium
 	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass)							
WAGRAS ZZ 20	Graphithaltige Kokillenschichte	21,5	–	–	1,17	•	Graphit	Aluminium
   	1 kg (Flasche), 10 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							

SCHMIERSTOFFE FÜR SPEZIALANWENDUNGEN

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

FUCHS Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet. Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.



Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Betontrennmittel

Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis	192-193
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Mineralölbasis	193
Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke	194-195
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis	195
Pastöse Schalwachse	196
Betontrennmittel für die Direktentschalung	196
Betontrennmittel für die Steinfertigung	197
Betontrennmittel für den Hochbau	197-198
Mischerschutz-Produkte	199

Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger

Coatings

Gleitfilme	202-203
Gleitlacke	204-207
Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme	208-209
Feuerfestindustrie	210-211

NYE LUBRICANTS

Vakuum / Reinraum	212-214
Medizintechnik	215-216
Elektrokontakte	217-218
Motion Control	219
Sonstiges	220

FUCHS Special Applications Betontrennmittel



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis							
RENOCAST RA 1280 (Früher: SOK 128)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, Sonderbauteile.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
RENOCAST RA 1270 (Früher: SOK ULTRA)		≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
RENOCAST RA 1290 (Früher: SOK 912)		≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
RENOCAST RA 1830 (Früher: SOK SI)		3,0 ± 0,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 1470 (Früher: SOK BTM UP/4)	Geruchsreduziertes und gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten auf Basis von Isoparaffin. Besonders gut geeignet für pigmentierten Beton.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

FUCHS Special Applications

Betontrennmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke							
RENOCAST RA 5075 AQUA (Früher: SOK AQUA Z PLUS) Advanced Circular Technologies	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Beson- ders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, TT-Decke, Sonderbau- teile.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 5055 AQUA (Früher: SOK AQUA 55 ES) Advanced Circular Technologies	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Beson- ders gut geeignet für z. B. Garagen, L-Steine, Stabteile, Decken und Wände.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 5001 AQUA (Früher: SOK AQUA TB 1) Advanced Circular Technologies	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Beson- ders gut geeignet für die Tübbing- Pro- duktion.	5,0 ± 0,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 4810 AQUA (Früher: SOK AQUA) Advanced Circular Technologies	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Beson- ders gut geeignet für z. B. Decken und Wände.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 5070 AQUA (Früher: SOK AQUA Z) Advanced Circular Technologies	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Beson- ders gut geeignet für selbstverdichten- den Beton (SVB).	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 4090 AQUA (Früher: SOK AQUA G PLUS)   	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Beson- ders gut geeignet für Großrohre, Decken und Wände.	5,5 - 6,0	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 4830 AQUA (Früher: SOK AQUA KS)   	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für Filigrandeckenproduk- tion und Schüttelverdichtung.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

RENOCAST

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke							
RENOCAST RA 4470 AQUA (Früher: SOK AQUA HF)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Stabteile, Binder, Decken und Wände.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis							
RENOCAST RA 3107* (Früher: SOK ECO 107) Advanced Circular Technologies	EU Ecolabel zertifiziertes Betontrenn- mittel für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig.	45,0 ± 4,0	210	> 80	awg	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 3911 (Früher: SOK ECO 911) Advanced Circular Technologies	Kennzeichnungsfreies Betontrenn- mittel für Schleuderbeton und die Produktion von Betonschwellen im Aushärteverfahren - gebrauchsfertig.	8,0 ± 1,0	175	k.A.	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 3840 (Früher: SOK MULTITRENN) Advanced Circular Technologies	Blau eingefärbtes Betontrennmittel speziell für Polystyrol Absteller bei z. B. Produktion von Filigrandecken - gebrauchsfertig.	49,0 - 59,0	208	k.A.	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 3904 (Früher: PLANTO Schalungsoel-S) Advanced Circular Technologies	Kennzeichnungsfreies Betontrenn- mittel für die L-Stein Produktion - gebrauchsfertig.	7,3	190	k.A.	1	BTM 10	24
	1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 3105* (Früher: PLANTO Schalungsoel N) Advanced Circular Technologies	EU Ecolabel zertifiziertes Betontrenn- mittel auf Esterölbasis für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig.	21,7	190	> 60	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						

FUCHS Special Applications

Betontrennmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Pastöse Schalwachse							
RENOCAST RA 3670 WAX (Früher: SOK WAX ECO) Advanced Circular Technologies	Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit steifer Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw. Besonders gut geeignet bei hohen Außentemperaturen.	n/a	n/a	k.A.	awg	BTM 10	24
	9 kg (Eimer)						
RENOCAST RA 2650 WAX (Früher: SOK WAX 1)	Pastöses Schalwachs auf Mineralölbasis mit weicher Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw.	n/a	n/a	k.A.	1	BTM 10	24
	5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Eimer),						
RENOCAST RA 3630 WAX (Früher: SOK WAX ECO S) Advanced Circular Technologies	Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit sehr weicher Konsistenz für Tür- und Fensterausparungen sowie den Kellenschnitt bei Filigrandecke.	n/a	n/a	k.A.	awg	BTM 10	24
	9 kg (Eimer)						
Betontrennmittel für die Direktentschalung							
RENOCAST RA 2530 (Früher: SOK BTM HU 3)	Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet.	6,3 ± 0,3	ca. 101	k.A.	1	BTM 30	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 2520 (Früher: SOK BTM HU 2)	Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Besonders gut geeignet bei w/z-Werten < 0,41.	4,0 ± 0,4	ca. 101	k.A.	1	BTM 30	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 3210 (Früher: SOK HU ECO) Advanced Circular Technologies	Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel auf Esterölbasis für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet.	7,8 ± 0,4	ca. 153	k.A.	1	BTM 10	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

RENOCAST

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Mischerschutz-Produkte							
RENOCAST MP 3480* (Früher: BETONEX ECO) Advanced Circular Technologies	EU Ecolabel zertifizierter Mischerschutz auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transporttrutschen, Betonpumpen und vermeidet zudem eine Schaumbildung bei der Erstmischung.	45,0	217	> 80	awg	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST MP 2810 (Früher: BETONEX E)	Besonders wirtschaftlicher Mischerschutz auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transporttrutschen, Betonpumpen usw.	21,0 ± 2,5	145	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST MP 2870 (Früher: BETONEX SP-1)	Universell einsetzbarer Mischerschutz auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transporttrutschen, Betonpumpen usw.	19,0 ± 23,5	125	k.A.	1	BTM 30	24
RENOCAST MP 2850 (Früher: BETONEX PLUS)		22,0 ± 1,0	160	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

FUCHS Special Applications

Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger							
RENOCAST AP 2001 (Früher: BITEEREX 1)	Universell einsetzbares Asphalttrennmittel auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für z. B. Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger - gebrauchsfertig. Prüfbericht der Technischen Universität Kaiserslautern bestätigt die Verträglichkeit mit Asphalt.	21,0 ± 2,5	145	k.A.	1	k.A.	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST AP 3485* (Früher: BITEEREX ECO) Advanced Circular Technologies	EU Ecolabel zertifiziertes Asphalttrennmittel auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger.	ca. 45	217	> 70	awg	k.A.	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST AP 2690 (Früher: BITEEREX 2690) Advanced Circular Technologies	Besonders niedrigviskoses Asphalttrennmittel speziell für Gummiradwalzen und Beschickerbänder - gebrauchsfertig.	11,8 ± 1,0	110	k.A.	1	k.A.	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

RENOCAST

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger							
RENOCAST AP 4815 AQUA (Früher: BITEEREX AQUA) Advanced Circular Technologies	Gebrauchsfertige Asphalttrennmittel- Emulsion für Ladeflächen von Mulden- kippern, Beschickerbänder und Gum- miradwalzen.	< 4,5	n/a	k.A.	1	k.A.	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST AP 5150 C (Früher: BITEEREX C 1) Advanced Circular Technologies	Besonders wirtschaftliches Asphalt- trennmittel-Konzentrat für Ladeflächen von Muldenkippern, Beschickerbänder und Gummiradwalzen. Das 20 L Klein- gebinde wird halb gefüllt geliefert und im Mischungsverhältnis 1:1 vor Ort mit Wasser aufgefüllt.	14,0 - 17,5	n/a	k.A.	1	k.A.	9
	10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST CL 1020 (Früher: BITEEREX CLEANER)	Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Ober- flächen als lose Ware.	1,7 - 2,4	ca. 61	k.A.	1	k.A.	24
	20 L (Kanister)						
RENOCAST CL 1020 SPRAY (Früher: BITEEREX CLEANER SPRAY)	Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Ober- flächen als Spray.	n/a	> 61	k.A.	1	k.A.	36
	400 ml (Spraydose)						

FUCHS Special Applications Coatings



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Ver- dünnner	pH Wert	Farbe	Anwendungs- temperatur [°C]	Reib- wert ¹	Anwendungen
Gleitfilme							
GLEITMO 300 (auch als GLEITMO 300 SPRAY erhältlich)	Lösemittelhaltiger Universalschmierstoff für Industrie und Haushalt	–	–	farblos, transparent	-40/50	0,08	Zum Kalibrieren, für Schalter und Mechanismen jeglicher Art, für Kunststoffe, Elastomere, Reißverschlüsse, Schrauben, Schlösser u.v.m.
 1 L (Flasche), 5 L (Kanister), 25 L (Kanne), 400 ml (Spraydose)							
GLEITMO 602	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, transparent	-40/80	0,13 - 0,15	Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie; zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau
 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)							
GLEITMO 605	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, glänzend	-40/110	0,11 - 0,12	Verbindungselemente wie Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie mit Reibwertbereich nach VDA sowie Spanplatten-, Blech- und Klemmschrauben, Überwurfmutter
 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
GLEITMO 615	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/110	0,09	Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Vermeidung von Fressern bei Edelstahlverschraubungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben
 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications Coatings

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Ver- dünn er	Fest- schmier- stoffe	Binde- mittel	Farbe	Anwendungs- temperatur [°C]	Anwendungen
Gleitlacke							
GLEITMO 900 (auch als GLEITMO 900 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack	META-BLANC V901	MoS ₂ , Graphit	anorganisch	dunkel-grau-schwarz	-180/400	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Hohe Temperaturbeständigkeit. Anwendung bei Gelenklagern, Schrauben und Muttern, Einlauf von Maschinenteilen
☐ 🍷 🧴 1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose)							
GLEITMO 905	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	MoS ₂ , Graphit	anorganisch	dunkel-grau-schwarz	-180/400	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Hohe Temperaturbeständigkeit. Wasserbasierte Alternative zu GLEITMO 900
🧴 🍷 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)							
GLEITMO 920	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack	GLEITMO 920V	MoS ₂ , Graphit	organisch	dunkel-grau-schwarz	-180/250	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Einsatz in Verbindung mit Ölen und Fetten möglich. Trockenschmierung von Schraubenbolzen, Spindeln, Gleitschienen, Verstell-schrauben und -mechanismen
☐ 🍷 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
GLEITMO 960 (auch als GLEITMO 961 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender Graphit-Gleitlack	META-BLANC V901	Graphit	anorganisch	dunkel-grau-schwarz	-180/350	Zur Trockenschmierung, wo Öle und Fette aufgrund zu hoher Temperaturen nicht verwendet werden können. Zur Umformung von ferritischen und austenitischen Werkstoffen (z. B. Kaltfließpressen, Reduzieren). Kurzfristig bis 600 °C einsetzbar.
☐ 🍷 🧴 1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose)							
GLEITMO 980 (auch als GLEITMO 980 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender PTFE-Gleitlack	META-BLANC V901	PTFE	anorganisch	farblos, matt	-180/250	Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen (Metalle, Kunststoffe, Gummi, Holz u.v.m.). Saubere Gleitschicht bei verschmutzungsgefährdeten Gütern, Initialschmierung von Kunststoff-Spritzteilen. Montageerleichterung von Dichtungen.
☐ 📁 🧴 1 L (Dose), 5 L (Kanister), 400 ml (Spraydose)							
GLEITMO 2332V	Hochtemperaturbeständiger Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	Spezielle HT-Kombination	anorganisch-organisch	dunkel-grau	-180/1200	Insbesondere zur Beschichtung von Schrauben und Muttern für den Hochtemperaturbereich (z. B. Abgasanlage). Erzeugt reproduzierbare Reibwerte, vermeidet Fresser und ermöglicht das Lösen von Schraubverbindungen nach Temperaturbelastung
🧴 🍷 1 kg (Flasche), 25 kg (Hobbock)							

FUCHS Special Applications Coatings

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Träger- medium	Farbe	Anwendungen
Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme				
GLEITMO 920 V 	Verdüner für Gleitlacke 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
GLEITMO 950 V 	Verdüner für Gleitlacke 1 L (Kanne), 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
GLEITMO 9540 V 	Verdüner für Gleitlacke 1 L (Flasche), 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
METABLANC V 901 	Verdüner für Gleitlacke 5 L (Kanister), 200 L (Fass)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
GLEITMO 1992 V 	Entschäumer 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)	Wasser	–	Zur Schaumreduzierung in GLEITMO Gleitfilm Beschichtungsbadern
GLEITMO HMP Cleaner 	Reiniger für trockene HMP Gleitfilme 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne)	Wasser	farblos	Entfernung von GLEITMO 605, 615 und weiterer GLEITMO Gleitfilme
GLEITMO Colour BL 01 	Schwarzes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke und Gleitfilme 1 kg (Flasche)	Wasser	schwarz	Einfärbung von GLEITMO Gleitlacken und Gleitfilmen auf Wasserbasis (z. B. GLEITMO RLC 3100, GLEITMO HMP 8420 NF)
GLEITMO Colour BU 01 	Blaues Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	blau	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
GLEITMO Colour GN 01 	Grünes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	grün	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
GLEITMO Colour RD 01 	Rotes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	rot	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
GLEITMO Colour WH 01 	Weißes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	weiß	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
GLEITMO Colour YE 01 	Gelbes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	gelb	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
UV-Verstärker-Konzentrat 	Additiv zur Verstärkung der UV-Aktivität 1 kg (Flasche)	Wasser	gelblich	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) zur Verbesserung der Sichtbarkeit unter UV-Licht

GLEITMO

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Träger- medium	Farbe	Anwendungen
Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme				
Farbkonzentrat blau	Blauer Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme	Wasser	blau	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleit- filmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent blauen Film als Beschichtungsnachweis
	1 kg (Flasche)			
Farbkonzentrat gelb	Gelber Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme	Wasser	gelb	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleit- filmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent gelben Film als Beschichtungsnachweis
	1 kg (Flasche)			

FUCHS Special Applications Coatings



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas]	Farbe	Anwendungen
Feuerfestindustrie				
GLEITMO SRC 900	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	> 15000	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Schließt die Oberflächenporosität keramischer Werkstoffe und gleicht Oberflächenunebenheiten aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen.
☐ ☕ ☒	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
GLEITMO SRC 900/50	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	n/a	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Gleicht kleinere Oberflächenunebenheiten aus und verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen.
☕	5 kg (Eimer)			
GLEITMO SRC 912	Beschichtung für Drehschie- berverschluss-Platten	> 5000	grau-schwarz	Auftragen auf kalte oder heiße (bis 200 °C) Oberfläche mit Pinsel oder Rolle. Füllt Risse und andere Oberflächendefekte, reduziert den Oberflächenverschleiß und verringert die Reibungswiderstände an den Verschlussplatten.
☐	1 kg (Dose)			
GLEITMO SRC 919	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	> 15000	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Reduziert die Oberflächenporosität und gleicht Unebenheiten auf der Oberfläche aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und -kombinationen.
☐ ☕ ☒	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			

GLEITMO

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas]	Farbe	Anwendungen
Feuerfestindustrie				
GLEITMO SRC 930	Beschichtung für Keramik- werkstoffe und Formtrenn- mittel	500 - 1000	grau-schwarz	Beschichtungsmittel zum Auftrag im Spritzverfahren. Für den Einsatz auf Feuerfestmaterialien in der Stahlindustrie sowie als Trennmittel im Nichteisen-Gießereibereich geeignet. Ist reibungsarm und reduziert die Oberflächenporosität der Keramik. Gute Schmierfähigkeit, hohe Abriebfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit.
  	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Kanister)			
GLEITMO SRC 942	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	n/a	grau-schwarz	Pastöses Beschichtungsmittel zum Auftrag mit Schaber oder Spachtel. Reduziert die Oberflächenporosität der keramischen Oberflächen und schließt Oberflächendefekte. Eignet sich aufgrund des reduzierten Schrumpfverhaltens besonders für die Anwendung auf wieder aufbereiteten Schieberplatten und als Basisbeschichtung vor einer weiteren Festschmierstoffbeschichtung.
	4 kg (Eimer)			
GLEITMO SRC 959	Trennflüssigkeit für Gieß- formen	n/a	cremefarben	Nicht härtende Flüssigemulsion, die zum vielseitigen Einsatz als Formtrennmittel bei Holz-, Laminat-, Kunststoff-, Metall- und Verbundmaterialformen ausgelegt wurde. Kann in Verbindung mit allen konventionellen Feuerfestmaterialien, Bindemitteln und Füllern verwendet werden.
	18 kg (Hobbock)			
GLEITMO SRC 994	Sprühbeschichtung für feuer- feste Oberflächen	400 - 800	grau-schwarz	Speziell für das Aufsprühen auf heiße Oberflächen. Geeignet als Trennmittel für Mörteltrennung, Schieberausgussverbindungen, Fugenverbindungsflächen sowie als Spritzschutz für mechanische Aggregatteile.
   	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Kanister), 11 x 570 g (Tube + Cleaner)			
GLEITMO SRC 750	Trenn- und Schmierbeschich- tung für Gießformen	1000 - 3500	grau-schwarz	Wird vorrangig als Trennmittel eingesetzt und mit Sprühgeräten direkt auf die Innenflächen der Gießform aufgebracht. Bildet nach dem Auftrag auf die Gießformen einen geschlossenen trockenen Film auf der Oberfläche. Wird im Strangguß als Anfahrhilfe beim Anziehen des Kaltstrangs eingesetzt.
 	4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
GLEITMO SRC 783	Kokillenbeschichtung für Stranggießanlagen	n/a	schwarz	Pastöser Festschmierstoff zum Auftrag mit Pinsel, Roller oder Schwamm. Wird eingesetzt zur Beschichtung von Stranggusskokillen in Stranggussanlagen in der Eisen- und Stahlindustrie, als Anfahrschutz vor oder während einer Gießsequenz.
	12,5 kg (Eimer)			

FUCHS Special Applications NYE LUBRICANTS

Seit Anfang 2020 gehört Nye Lubricants Inc. der FUCHS-Gruppe an. Seitdem wird das FUCHS-Portfolio der Schmierstoffe für Spezialanwendungen durch die synthetischen Hochleistungsschmierstoffe des US-amerikanischen Unternehmens verstärkt. Nye Lubricants ist führend in der Innovation, Formulierung und Herstellung von synthetischen Schmierstoffen für Spezialanwendungen. Diese werden bspw. in elektrischen Geräten, in der Medizintechnik, in Reinraumanwendungen sowie bei der Herstellung von Halbleitern eingesetzt. Entdecken Sie unser umfassendes Sortiment und finden Sie die perfekte Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen.



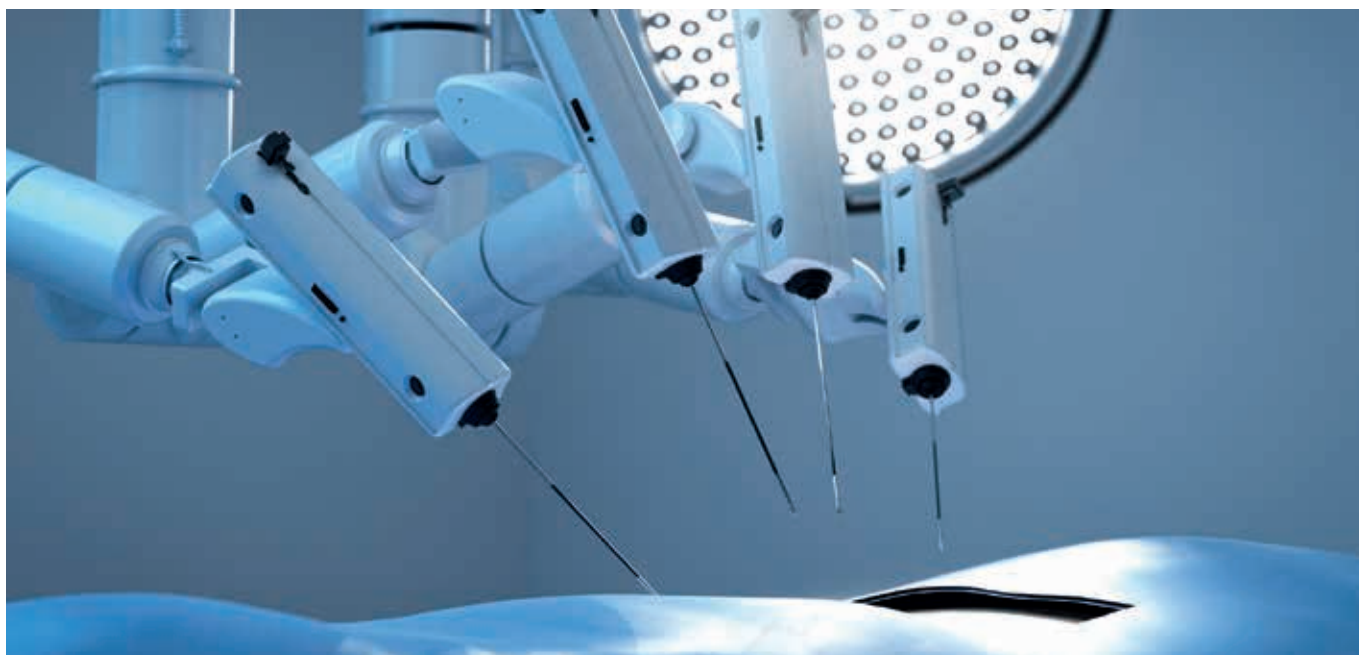
Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Vakuum / Reinraum						
NYETORR 5200	PTFE / MAC	1	108	-45 / +150	–	Ein weiches, PTFE-verdicktes Cyclopentanfett mittlerer Viskosität, das für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Halbleiterfertigungsanlagen bestimmt ist. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
 	10 cc (Weiße Spritzen), 30 cc (Weiße Spritze), 0,055 kg (EFD Spritze), 500 g (Dose)					
NYETORR 6200	PTFE / MAC	1	108	-45 / +150	–	Ein weiches, PTFE-verdicktes Cyclopentanfett mittlerer Viskosität, das für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Halbleiterfertigungsanlagen bestimmt ist. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
 	0,01 kg (Weiße Spritze), 500 g (Dose)					
NYETORR 6350EL	PTFE / PFPE	2	186	-80 / +250	–	–
 	30 g (Weiße Spritze), 50 g (Dose)					
NYETORR 6200-FL	PTFE / MAC	–	108	-45 / +150	–	Ein sehr weiches, PTFE-verdicktes, mittellviskoses Cyclopentanfett bestimmt für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Anlagen zur Halbleiterherstellung. Zu den Vorteilen gehören extrem niedriger Dampfdruck und Drehmoment.
	10 cc (Weiße Spritze), 0,03 kg (Spritze)					
NYETORR 6370EL	PTFE / PFPE	2	456	-90 / +250	–	–
	0,01 kg (Weiße Spritze)					

Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Vakuum / Reinraum						
NYETORR 6201	MAC	–	108	-45 / +150	–	Ein mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl, das für Präzisionsanwendungen oder im Hochvakuum bestimmt ist.
	30 ml (Flasche)					
NYETORR 5300XP	PTFE / PFPE	2	140	-65 / +200	–	Ein mit PTFE verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett bestimmt für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Anlagen zur Halbleiterherstellung. Zu den Vorteilen gehören ein sehr niedriger Dampfdruck und geringe Ausgasung.
	50 g (Dose)					
NYETORR 5201	MAC	–	108	-45 / +125	–	Ein Cyclopentanöl mittlerer Viskosität, das für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Halbleiterfertigungsanlagen bestimmt ist. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck..
	30 cc (Glasphiole)					
NYETORR 6300	PTFE / PFPE	2	186,8	-65 / +250	–	Ein mit PTFE verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Halbleiterfertigungsanlagen. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
	30 cc (Spritze)					
NYETORR 6301	PFPE	–	186,8	-75 / +250	–	–
	30 ml (Flasche)					
NYETORR 6300S	PTFE / PFPE	1	188,3	-75 / +250	–	Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett der NLGI-Klasse 1, das für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Halbleiterfertigungsanlagen bestimmt ist. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
	500 g (Dose)					
NYETORR 5300	PTFE / PFPE	1,5	140	-65 / +250	–	Ein mit PTFE verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Halbleiterfertigungsanlagen. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
	30 cc (Weiße Spritze)					
SYNTHETIC OIL 2001	MAC	–	106,7	-45 / +125	–	Ein mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl, das für Lager, Festplattenlaufwerke und bestimmt ist. Angereichert für reduzierte Reibung und ultragefiltert für Präzisionsanwendungen.
	30 ml (Flasche), 60 ml (Flasche)					
SYNTHETIC OIL 2001A	MAC	–	108	-45 / +125	–	Ein mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl, das für Präzisionsanwendungen in der oder im Hochvakuum bestimmt ist.
	30 ml (Flasche), 125 ml (Flasche)					

FUCHS Special Applications

NYE LUBRICANTS

Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Vakuum / Reinraum						
NYEVAC 9724	PTFE / Ester	0	61	-40 / +150	–	Ein sehr weiches, mit PTFE verdicktes Polyolesterfett, das ursprünglich für den Einsatz in Turbomolekularpumpen entwickelt wurde.
	0,055 kg (Klare Spritze), 135 g (EFD Kartusche)					
NYEVAC 9721	Lithium / Ester	–	149	-40 / +150	–	Ein mit Lithiumseife eingedicktes, leichtviskoses Polyol- esterfett für Vakuumpumpen und Hochgeschwindigkeits- lager. Zu den Vorteilen gehört die geringe Verdampfung.
	100 g (Tube)					
NYEVAC 9720	Ester	–	61	-40 / +150	–	Ein leichtviskoses Polyolesteröl, das ursprünglich für den Einsatz in Turbomolekularpumpen entwickelt wurde. Zu den Vorteilen gehört die geringe Ausgasung.
	1 L (Flasche)					
NYECLEAN 5057	PTFE / PFPE	2	192	-50 / +250	–	Empfohlen für den Einsatz in Vakuumumgebungen. Speziell für Lager in Halbleiterfertigungsanlagen formu- liert, die einen dauerhaften und sauberen Schmierstoff erfordern.
	30 cc (Spritze), 1 kg (Dose)					
RHEOLUBE 2000	Natrium / MAC	2	110	-45 / +125	–	Ein mit Natriumkomplexseife verdicktes, mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanfett, das für Instrumente und Lager in der sowie für Vakuumanwendungen bestimmt ist.
	25 g (Spritze), 25 g (Tube), 50 g (Tube), 100 g (Tube)					
RHEOLUBE 1000	Natrium / MAC	2	56	-50 / +150	–	Ein mit Natriumkomplexseife verdicktes, niedrigviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanfett, das für Instrumente und Lager in der sowie für Vakuumanwendungen bestimmt ist.
	0,03 kg (Spritze)					



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Medizintechnik						
NYEMED 7325	PTFE / Silikon	–	–	-40 / +200	Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10, 10993-11	Ein UV-gefärbtes Schmierfett auf Silikonbasis mit einer engen Viskositätsspezifikation, das sowohl für die Bewegungssteuerung als auch für die Schmierung in medizinischen Anwendungen geeignet ist.
	0,03 kg (Spritze)					
NYEMED 7560	Silica / Kohlen- wasserstoff	–	–	-40 / +120	Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Ein UV-gefärbtes, synthetisches Mehrzweck-Kohlenwasserstofffett, das nachweislich elektrische Kontakte schützt und die Steckkraft in Steckern reduziert.
	0,03 kg (Spritze)					
NYEMED 7630	Polyurea / Kohlen- wasserstoff	–	–	-50 / +175	Biokompatibilität bewertet nach 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Ein pastöses, synthetisches Kohlenwasserstofffett. Zu den Vorteilen gehören Korrosionsschutz und Verschleißminderung für gleitende und rollende Metallteile, selbst bei hohen Temperaturen und Geschwindigkeiten.
	30 cc (Spritze)					
NYEMED 7571	Melamine Cyanurate / PFPE	–	–	-70 / +225	Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Ein sehr geschmeidiges, pastöses Fett, das sowohl für Kunststoff- als auch für Metallsubstrate, einschließlich elektrischer Kontakte und Steckverbinder, Schmierfähigkeit und Umweltschutz bietet.
	50 g (Spritze)					

FUCHS Special Applications

NYE LUBRICANTS

Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Medizintechnik						
NYEMED 7471	PFPE	–	–	-50 / +250	Biokompatibilität bewertet nach 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Eine vollständig fluorierte, inerte Flüssigkeit, die eine geringe Löslichkeit in den meisten Materialien und Flüssigkeiten aufweist, die in der medizinischen Industrie verwendet werden.
	60 ml (Flasche)					
NYEMED 7477	PTFE / PFPE	–	–	-50 / +250	Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Ein vollständig fluoriertes, inertes Schmierfett mit breitem Anwendungsbereich, das sich in den meisten Materialien und Flüssigkeiten, die in der medizinischen Industrie vorkommen, nur schwer löst.
	100 g (Spritze)					



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Elektrokontakte						
NYOGEL 760G	Kieselsäure / PAO	2	400	-40 / +135	–	Ein mit Kieselsäure verdicktes synthetisches Kohlenwasserstofffett mittlerer Viskosität zur Schmierung und zum Schutz elektrischer Kontakte. Zu den Vorteilen gehört eine gute Wasserbeständigkeit.
	2 cc (Pipette), 30 cc (Weiße Spritze), 0,03 kg (Spritze), 25 g (Tube), 100 g (Tube), 150 g (EFD Kartusche), 300 g (EFD Kartusche), 400 g (Kartusche), 500 g (EFD Kartusche), 1 kg (Dose), 15,9 kg (Eimer)					
RHEOTEMP 768G	Polyurea / PAO-AN	1,5	193	-40 / +175	–	Rheotemp™ 768G ist ein mit Polyharnstoff verdicktes, mittelviskoses, synthetisches Kohlenwasserstofffett, das mit einem Kupferpassivator und UV-Tracer zur Verwendung in elektrischen Kontakten angereichert ist. Dieses Fett wurde entwickelt, um die Anforderungen der SAE/USCAR-2, Revision 6, der Leistungsnorm für elektrische Verbindungssysteme in Kraftfahrzeugen, in Bezug auf Steckkraft und Widerstand zu erfüllen.
	100 g (Tube), 1 kg (Dose), 15,88 kg (Eimer)					
RHEOTEMP 769G	Polyurea / PAO-AN	2	66	-40 / +175	–	Ein mit Polyharnstoff verdicktes, mittelviskoses, synthetisches Kohlenwasserstofffett, das speziell für den Schutz elektrischer Kontakte verstärkt wurde. Zu den Vorteilen gehören die Reduzierung der Steckkraft, Schutz vor Passungsrost und Hochtemperaturleistung.
	30 cc (Spritze), 15,88 kg (Eimer)					
RHEOTEMP 763G	Polyurea / PAO-AN	–	43	-54 / +175	–	Ein mit Polyharnstoff verdicktes, synthetisches Kohlenwasserstofffett mittlerer Viskosität, das für Hochgeschwindigkeits- und Temperaturanwendungen entwickelt wurde.
	0,055 kg (Spritze), 200 g (Dose), 15,88 kg (Eimer)					

FUCHS Special Applications

NYE LUBRICANTS

Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Elektrokontakte						
NYETACT 568J-50-UV	Polyurea / PAO-AN	–	193	-40 / +175	–	Eine Dispersion eines mit Harnstoff verdickten syntheti- schen Kohlenwasserstoffetts mittlerer Viskosität zur Schmierung und zum Schutz von elektrischen Kontakten. Zu den Vorteilen gehören hohe Temperaturbeständigkeit und Reduzierung der Steckkraft.
	18,93 L (Eimer)					
NYETACT 571T-10	Kieselsäure / PFPE	–	150	-50 / +225	–	Eine Dispersion eines Perfluorether-Schmiermittels, das in einem Perfluorether-Lösungsmittel dispergiert ist und für den Schutz elektrischer Kontakte bestimmt ist. Ausge- zeichnete Hochtemperaturleistung und Materialkompati- bilität.
	60 ml (Flasche), 1000 ml (Flasche)					



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Motion Control						
PG-44LS	Kieselsäure / PAO / Polybutene	2	33110	+10 / +120	–	Ein mit Kieselsäure eingedicktes Öl aus einer synthetischen Kohlenwasserstoffmischung, das für eine sehr starke Dämpfung vorgesehen ist.
☐ ☑	1 kg (Dose), 15,88 kg (Eimer)					
PG-44A	Kieselsäure / Polybutene	–	192000	+20 / +120	–	Ein extrem steifes, mit Quarzseife verdicktes, hochviskoses, synthetisches Kohlenwasserstofffett für Anwendungen, die ein sehr hohes Maß an mechanischer Dämpfung erfordern.
☐	1 kg (Dose)					
NYOGEL 774VL	Kieselsäure / PAO	2	903	-50 / +120	–	Ein mit Kieselsäure verdicktes, dünnflüssiges, synthetisches Kohlenwasserstofffett für mechanische Komponenten, die eine leichte Dämpfung erfordern. Zu den Vorteilen gehört eine gute Wasserbeständigkeit.
☐	1 kg (Dose)					
FLUORO- CARBON GEL 880FG	PTFE / Dimethyl Silikon	2	18407	-40 / +200	–	Ein PTFE-verdicktes, dickflüssiges Dimethylsilikonfett mit ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und mechanischer Stabilität in einem breiten Temperaturbereich. Geeignet für den Einsatz an Maschinen und Instrumenten, bei denen ein zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist.
! ☐ ☑	100 g (Tube), 1 kg (Dose), 3,63 kg (Eimer)					
UNIFLOR 8322	PTFE / PFPE	3	800	-20 / +225	–	Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses, vollständig fluoriertes Fett für Anwendungen, bei denen die Kompatibilität mit Kunststoffen und Elastomeren sowie die Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien erforderlich ist.
!	10 g (Tube)					

FUCHS Special Applications

NYE LUBRICANTS



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Sonstiges						
NYOGEL 758G	Lithium / Ester	3	36	-40 / +150	–	Ein steifes, mit Lithiumseife verdicktes, dünnflüssiges, syn- thetisches Esterfett, das für anspruchsvolle Lageranwen- dungen bestimmt ist. Speziell entwickelt für elektrische Leitfähigkeit.
❗	100 g (Tube)					
UNIFLOR 8512	PTFE / PFPE	–	65	-50 / +225	–	Ein PTFE-verdicktes, mittelviskoses, vollständig fluoriertes Schmierfett für den Einsatz in Hochtemperaturanwen- dungen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo- oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck.
☐	1 kg (Dose)					
UNIFLOR 8951	PTFE / PFPE	2	18	-90 / +200	–	Ein PTFE-verdicktes, leichtviskoses, vollständig fluoriertes Schmierfett zur Verwendung in Anwendungen mit hohen Temperaturen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemi- kalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität.
❗ ☐	50 g (Tube), 200 g (Tube), 1 kg (Dose)					
UNIFLOR 8980	PFPE	–	140	-65 / +250	–	Ein vollfluoriertes Öl mittlerer Viskosität für Präzisions- instrumente, Sensoren, Potentiometer, Stellglieder und Lager, bei denen extrem niedrige Temperaturen und nied- rige Drehmomente wichtige Konstruktionsparameter sind.
⚡	60 ml (Flasche)					

Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Sonstiges						
UNIFLOR 8511	PTFE / PFPE	–	65	-50 / +225	–	Ein PTFE-verdicktes, mittelviskoses, vollständig fluoriertes Fett für den Einsatz in Hochtemperaturanwendungen die mit Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien in Berührung kommen. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck.
 	100 g (Dose), 270 g (EFD Kartusche)					
UNIFLOR 8931	PTFE / PFPE	2	310	-70 / +250	–	Ein PTFE-verdicktes Perfluorpolyetherfett mit hoher Viskosität für den Einsatz in Hochtemperaturanwendungen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck.
	50 g (EFD Spritze), 50 g (EFD Man. Spritze)					

FUCHS Smart Services

Bei der Schmierung geht es um mehr als nur um Öl

FUCHS Smart Services bieten weit mehr als "nur" ein Produkt. Vielmehr kombinieren wir Premium Schmierstoffe, digitale Technologien und ein breites Spektrum an Dienstleistungen für maßgeschneiderte Lösungen. Lösungen, die nicht nur perfekt zu Ihren individuellen Prozessen passen, sondern nach Verbesserung streben - auf jedem Schritt des Weges und darüber hinaus.

Lubrication

Digitalization

Services



FUCHS Smart Services

Module

Service-Messungen vor Ort	225-227
Titrationanalytik Laboranalytik	
Labormanagement Fluidmanagement	
Beschaffungsmanagement	
Lager-Management Open Gear Service	
Schmierstoff-Wechsel	

Equipment

Kühlschmierstoffe im Einsatz	228-229
Lagerung	230-231
Handling von Ölen und Fetten	232-235
Kleinteile / Zubehör	236-237

4

Schritte zu einer besseren Lösung



Verstehen

Einschätzen
und analysieren



Entwickeln

Planen und
aufstellen



Managen

Implementieren
und umsetzen



Optimieren

Feinabstimmung
und Mehrwert

Ganzheitlich und zukunftsorientiert

Im Mittelpunkt unseres Handelns steht das Versprechen der Zuverlässigkeit. Wir bewegen Ihre Welt - nicht nur, um die Dinge immer am Laufen zu halten, sondern um Ihren gesamten Produktionsprozess zu verbessern. Dabei blicken wir stets nach vorn und auf das große Ganze. Ein ganzheitlicher Ansatz, der ökologische, soziale und ökonomische Aspekte mit einbezieht.

FUCHS Smart Services Module



Service Messungen vor Ort

Vor-Ort-Service für regelmäßige Messungen (On-Site). Für den nachhaltigen und gesetzeskonformen Umgang mit wassergemischten Kühlschmierstoffen und Reinigern und zur Optimierung des Einsatzes.

Mindestens einmal pro Woche. Durchführung mit qualifizierten Service-Mitarbeitern. Komplett-Dokumentation in der FUCHS-eigenen Datenbank FluidsConnect. Handlungsanweisungen.

Vorteile:

- **Vollständige Ausschöpfung des Leistungspotentials von Kühlschmierstoffen und Reinigern durch optimierte Kontrolle, Bewertung und Pflege**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**

Titrationsanalytik

Probenuntersuchungsservice (Off-Site). Leistungspaket für den nachhaltigen und gesetzeskonformen Umgang mit wassergemischten Kühlschmierstoffen und zur Optimierung des Einsatzes.

Vorkonfektionierte Probenahmesets für wöchentliche Ausführung. Gekennzeichnete Probenröhrchen pro Maschine, Probenahme durch Kunde, Abwischen, in vorfrankierte Versandkartons einlegen, Abholung automatisch, Ergebnisse 1-2 Tage später mit Handlungsanweisungen. Komplett-Dokumentation in der FUCHS-eigenen Datenbank FluidsConnect.

Vorteile:

- **Vollständige Ausschöpfung des Leistungspotentials von Kühlschmierstoffen und Reinigern durch optimierte Kontrolle, Bewertung und Pflege**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Einfache Abwicklung (nur Proben nehmen, abwischen und verpacken)**
- **Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**
- **Durch Titration zusätzlich Beurteilung der Gesamtstabilität**

Laboranalytik

Detailgenaue Beurteilung von Schmierstoffen im Einsatz mit hoher Priorität. Sowohl regelmäßige Statusanalyse wie auch einmalige Problem-analyse oder Optimierungsprojekte.

Untersuchung der Proben im hoch-modernen Schmierstoff-Technologiezentrum in Mannheim. Je nach Schmierstofftyp und Zielstellung stehen diverse Analyseumfänge zur Verfügung, die durch spezialisierte Anwendungstechniker ausgewählt werden. Diese übernehmen auch die Beurteilung der Ergebnisse, deren Kommentierung und die Festsetzung von Maßnahmen.

Vorteile:

- **Prozesssicherheit durch kontinuierliche Detail-Analytik. Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Höchstes Qualitäts- und Analytik-Level in Durchführung und Beurteilung. Dadurch Ergebnisrelevanz, Problemlösung und Projektentwicklung auf höchstem Niveau**

FUCHS Smart Services Module



Labormanagement

Sicherer Betrieb oder Aufbau von Laboren on Campus beim Kunden auf höchstem Qualitätsniveau.

Transfer des höchsten Qualitäts- und Organisationsniveaus der FUCHS-Qualitäts- und Servicelabore vor Ort in Kundenlaboren. Aufbau und Betrieb. Einsatz von qualifizierten Labormitarbeitern. Hohes Organisationslevel. Flexible Anpassung an die Anforderungen vor Ort um bedarfsgerecht Ergebnisse zu liefern.

Vorteile:

- Eindeutig definierter und sicherer Betrieb von Laboren vor Ort
- Höchstes Qualitätslevel. Auditierbare Abwicklung
- Einfache, transparente Form der Abwicklung. Geringster Aufwand für den Kunden
- Berücksichtigung aller relevanten rechtlichen Parameter
- Unterstützung in der Definition von Kennzahlen und zu überwachenden Prozessparametern
- Schnellste Reaktion und Kommunikation durch Vor-Ort-Analytik

Fluidmanagement

Unterstützung in Teilbereichen oder Gesamtverantwortung für alle Prozesse der Schmierstoff-Verwendung im Werk beim Kunden. Reduzierung des Aufwandes bei gleichzeitiger Qualitätssteigerung. Eindeutige Strategie zur Verbesserung des nachhaltigen Schmierstoffeinsatzes.

Ganzheitliches Service-Konzept zur Erbringung von Leistungen in der gesamten Prozesskette des Schmierstoff-Einsatzes im Werk. Die wesentlichen Merkmale: Nachfüllen, Wechsel, Pflegemaßnahmen, Datenerfassung- und Auswertung, Dokumentation über FluidsConnect, Auswertung, Monitoring von Kennzahlen, Einsatz digitaler Lösungen, Organisation, Kommunikation, Berichtswesen, Optimierungsprojekte. - Immer flexibel konzipiert und genauestens dem Bedarf angepasst.

Vorteile:

- Verbrauchseinsparungen durch abgestimmte Pflege
- Optimale Auswahl des Schmierstoffs
- Optimierte Monitoring und Trenderkennung
- Reduktion von Maschinen-ausfallzeiten
- Kostenreduktion und Effizienzsteigerung
- Jederzeit Audit-sichere Dokumentation

Beschaffungsmanagement

Straffung des Einkaufsprozesses beim Kunden durch Umstellung auf den Generallieferanten FUCHS. Für alle Schmierstoffe im Werk.

Planung, Durchführung und Kontrolle von Beschaffungsprozessen von Schmierstoffen und verwandten Produkten für den Kunden. Management aller Lieferanten. Nur noch ein Ansprechpartner für den Kunden. Flexible Anpassung von Kommunikation und Datenaustausch an den Bedarf im Werk. Individuelle Abrechnungsmodelle. Organisation aller Informationen (Sicherheitsdatenblätter, etc.).

Vorteile:

- Deutliche Aufwands- und Kosteneinsparungen im Bereich Einkauf
- Optimierungen durch Sortenrationalisierung



Lager-Management

Planung, Durchführung und Organisation von Lagerprozessen vor Ort beim Kunden.

Entlastung durch Übernahme aller Lagertätigkeiten, der gesamten Dokumentation und der Organisation der Wiederbeschaffung. Zuführung zur Verwendungsstelle. Gesamter Lagerbestand der Schmierstoffe in Konsignation. Optimale Kombination mit dem FUCHS-Beschaffungsmanagement. Unterschiedliche, flexibel anpassbare Formen der Abrechnung.

Vorteile:

- **Prozessverbesserung:** Nur noch ein zentraler Ansprechpartner im Lager. Dadurch Ablaufverbesserungen durch Zuständigkeitsbündelung und weniger Schnittstellen
- **Ressourcenschonung** durch weniger ungeplante Vorgänge
- **Individuelle Abrechnungsmodelle** senken die Kosten (z. B. verbrauchsgenaue Abrechnung erst bei Verwendung)
- **Reduktion der Kapitalbindungskosten**

Open Gear Service

Spezial-Service für Kunden in der Grundstoffindustrie mit offenen Antrieben (z. B. Zement- oder Papierwerke, chemische Industrie, etc.).

Regelmäßige Pflege für offene Antriebe durch speziell geschulte Fachkräfte. Benötigtes Equipment wird mitgebracht. Erstellung eines Pflegeplans. Optimierungsscheck und bedarfsgerechte Empfehlung von Maßnahmen. Digitale Dokumentation in speziell ausgelegter FUCHS-Datenbank.

Vorteile:

- **Erhöhung der Prozesssicherheit** durch regelmäßige Kontrolle und Wartung der kritischen Schmierpunkte (z. B. Zahnflanken)
- **Volle Transparenz** durch digitalen Zugriff auf alle Testberichte und Zustandsdiagramme
- **Aufwands- und Kosteneinsparungen** durch konkrete Optimierungsvorschläge unserer Anwendungsspezialisten

Schmierstoff-Wechsel

Planung und Durchführung von Wechseln an allen Schmierstoffsystemen vor Ort im Werk. Einmalige Aktionen oder turnusmäßige Durchführung.

Fachgerechte Beurteilung und Ausführung zur Vermeidung von Kontaminationen im nachgehend eingefüllten Frischprodukt. Zielstellung: Abgestimmte, sichere und nachhaltige Ausführung zur Erzielung der bestmöglichen Ausgangsposition für die Frischbefüllung.

Vorteile:

- **Sicherer und vollständig organisierter Ablauf** mit Dokumentation und Abnahme durch den Kunden
- **Problemlose Umsetzung** durch Übernahme aller notwendigen Planungen

FUCHS Smart Services Equipment



Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
Kühlschmierstoffe im Einsatz			
KSS-Kombitest- streifen Nitrit/pH	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	▪ Messbereich: pH Wert 6,0 – 9,6 ▪ Messbereich Nitrit Wert: 1 – 80 mg/L NO₂- ▪ Packungsgröße: 100 Messungen ▪ Packungseinheit: 5 Packungen (5 x 100 Messungen) ▪ Haltbarkeit: ca. 18-24 Monate Optional: ▪ andere Messgrößen auf Anfrage	▪ Einfaches Handling ▪ Messung von 2 Messwerten gleichzeitig möglich ▪ Zeitersparnis für die wöchentliche TRGS 611 Messung ▪ Erste Tendenz bei Problemen ▪ Günstige Kombibestimmung
Digitales Refraktometer	Geeignet für die Messung von Flüssigkeiten	▪ Messbereich: 0-95 % Brix ▪ Auflösung: 0,1 % Brix ▪ Abmessungen: 120 x 55 35 mm ▪ Gewicht: 180 g ▪ Packungseinheit: inkl. Batterien und Aufbewahrungsetui Optional: ▪ Pipetten für die Aufbringung von KSS auf der Linse	▪ Einfaches Handling zur Messung der Konzentration ▪ Reduzierung der Fehler durch automatische Messung ▪ Eindeutige Anzeige des Brix Wertes ▪ Automatische Temperaturkorrektur ▪ Wasserdichtes Gehäuse (IP 65)
Handrefraktometer 0-18 %	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	▪ Messbereich: 0 – 18 % Brix ▪ Skalierung: 0,1 ▪ Packungsgröße: 1 Stück ▪ Mit automatischer Temperaturkompensation Optional: ▪ Handrefraktometer 0-32 % Messbereich	▪ Einfaches Messinstrument, keine große Schulung notwendig ▪ Messung von Konzentration über Brix-Messung (Lichtbrechung) ▪ Anwendung bei einer Vielzahl von Kühlschmierstoffen möglich
Dip Slides	Bestimmung von Hefen, Pilze, Gesamt- zellzahlbestimmung; geeignet für Kühl- schmierstoffe / Abschreckmedium / Wasser	▪ Vorderseite: Bakterienbestimmung ▪ Rückseite: Bestimmung Pilze/Hefen Optional: ▪ Brutschrank zur Kultivierung wird empfohlen für konstante Temperaturen und vergleichbare Ergebnisse	▪ Einfache und kostengünstige Alternative zu Laboruntersuchungen für erste Hinweise ▪ Bestimmung Bakterien und Pilze/Hefen in einem Schritt

Produkt-bezeichnung	Zusatz-informationen	Technische Daten	Vorteile
Kühlschmierstoffe im Einsatz			
KSS - Testkoffer kompakt	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	- Maße: 330 x 265 x 80 mm (L x B x H) 1 x Refraktometer 0-18 % - Messtreifen pH 7,0 – 14,0 (100 Stück) - Messtreifen Wasserhärte 0-28 °dH (100 Stück) - Messtreifen Nitrit 0-25 mg/L (100 Stück) 1 x Digitalthermometer -50 bis +100 °C 3 x Probeflasche aus Glas; 1 x Pipette; - Vordruck Wartungsplan; Kugelschreiber; Bedienungsanleitung Optional: - Alle Teile auch einzeln nachbestellbar, auf Anfrage	- Einfache und kostengünstige Alternative zu Laboruntersuchungen für erste Hinweise - Alle benötigten Utensilien für manuelle Messung in praktischem Tragekoffer - Abdeckung der TRGS 611 Messparameter - Sichere Lagerung von Messequipment gewährleistet
KSS-Proportionaldosierer 1-10 %	Geeignet für Kühlschmierstoffe, inkl. Filter/Wandhalterung	- Wasserdurchsatz: 10-3000l/h - Wassereingangsdruck: 0,5-6 bar - Zudosierung einstellbar von 1-10% - Werkstoff: Gehäuse: Polypropylen, Dichtung: VF - max. Wassertemperatur: 40°Grad - Mit By-Pass-Schalter (Zudosierung on/off) - Inkl. 2,5m Saugschlauch in Viskosausführung 20x27mm Optional: - Fassadapter PDI 861-M oder IBC-Adapter PDI861-P - Proportionaldosierer (0,5-5%) oder (0,2-2%)	- Robustes Design und Technik - Mobiles wartungsarmes Equipment - Einfache und genaue Einstellung vom Mischungsverhältnis
Fahrbare Palettenmischstation	Geeignet für das Handling von Kühlschmierstoffen	- Auffangwanne: 200 Liter - Durchsatz: 10 l/h - 3 m3/h - Konzentratmenge: 0.003 - 300 l/h* - Betrieb ohne elektr. Strom - In FUCHS blau - Inkl. Zapfpistole, Schläuche, Proportionaldosierer 0,5-5 % - Halterung für Schlauchaufwicklung Optional: - Proportionaldosierer 1-10 %	- Robustes Design und Technik - Mobiles wartungsarmes Equipment - Einfache und genaue Einstellung vom Mischungsverhältnis an der Maschine möglich - Fixierung Schmierstofffass - Komplettangebot inkl. Schläuche
Bandskimmer Größe L	Geeignet für die Pflege von Kühlschmierstoffen	- Bandbreite: 50 mm - Eintauchtiefe: 500 mm - Betriebsspannung: 3-12 V (230 V Steckernetzteil) - Förderleistung: bis zu 4 Liter / Stunde 6 Stufen regelbar - Befestigung: Magnetfuß Optional: - Bandskimmer Größe M: Eintauchtiefe 250 mm - Bandskimmer Größe XL: Eintauchtiefe 800 mm	- Kompakte Bauweise - Einfache und schnelle Anbringung am Tank möglich - Flexible Einstellungen über zwei Gelenke - Kann auch schräg montiert werden
Fahrbarer Fremdölabscheider	Druckluftmembranpumpe, Koaleszenzabscheider; mit Feststellbremse	- Maße 1000x560x1000 mm (LxBxH) - Saugleistung 250-450 L/h - Zu- und Rücklauf je 3 m Schlauch - Fassungsvolumen Ölbehälter 9 L Optional: - Diverse Entnahmemöglichkeiten aus dem Tank verfügbar, z. B. schwimmend oder starr	- Robustes Design und Technik - Kompakte Bauweise - Mobiles Gerät - Einfaches Handling von Fremdöl durch Auffangbehälter

FUCHS Smart Services Equipment



Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
Lagerung			
Auffangwanne Fass	Geeignet für 2 x 205 L Fass	▪ Auffangvolumen: 205 Liter ▪ Traglast: 800 kg ▪ Werkstoff: Stahl, verzinkt, blau pulverbeschichtet ▪ Abmessungen: 1236 x 815 x 355 mm (B x T x H) ▪ Gewicht: 64 KG ▪ Mit Gitterrost; unterfahrbar Optional: ▪ Weitere Größen auf Anfrage	▪ Platzsparende kompakte Lagerung von 2 Fässern ▪ Zugelassen für die Lagerung aller Gefährdungsklassen ▪ Herausnehmbare Gitterroste für leichte Reinigung
Auffangwanne IBC	Geeignet für 1 x 1000 L IBC	▪ Auffangvolumen: 1000 Liter ▪ Traglast: 2000 kg ▪ Werkstoff: Stahl, verzinkt, blau pulverbeschichtet ▪ Abmessungen: 1350 x 1650 x 710 mm (B x T x H) ▪ Gewicht: 215 KG ▪ Mit Gitterrost; unterfahrbar Optional: ▪ 3-seitiger verzinkter Spritzschutz ▪ Auffangwanne mit Abfüllbock ▪ Weitere Größen auf Anfrage	▪ Platzsparende kompakte Lagerung von 1 IBC ▪ Zugelassen für die Lagerung aller Gefährdungsklassen ▪ Herausnehmbare Gitterroste für leichte Reinigung ▪ Anbauteile ermöglichen Individualisierung ▪ Mit Stapler / Hubwagen einfach zu versetzen
Lagertank Frischöl 1.500 L	Lagerung Flüssigkeiten >55 °C Flammpunkt	▪ Leergewicht: 133 kg ▪ Maße: 1630 x 760 x 1860 mm (LxBxH) ▪ Volumen: 1500 Liter ▪ Nutzvolumen (95%): 1425 Liter ▪ Material innen: HDPE ▪ Material außen: verzinktes Stahlblech ▪ Anzahl Öffnungen: 4 Stück Optional: ▪ Weitere Tanks und Zubehör auf Anfrage	▪ Kompakte Bauweise, auch durch Türen passend ▪ Doppelwandige Ausführung ▪ Großes Volumen für langfristige Versorgungssicherheit

Produktbezeichnung	Zusatzinformationen	Technische Daten	Vorteile
Lagerung			
Altöltank 1.000 L	Einfüllstutzen, Absaugstutzen und Saugrohr, Entlüftungsstutzen, Inhaltsanzeiger	- Maße: 1135 x 737 x 1820 mm (L x B x H) - Volumen: 1000 Liter - Material innen: PE - Material außen: Stahlblechmantel und Palette - Anzahl Öffnungen: 4 Stück - unterfahrbar Optional: - Weitere Tanks und Zubehör auf Anfrage	- Kompakte Bauweise - Einfülltrichter für sichere Entsorgung - Doppelwandiger Tank - Kann bei Bedarf verschoben werden
Digitale Füllstandsüberwachung SmartLevel	Passend für Fass / IBC / stationäre Lager-tanks	- Tankmaterial: Kunststoff, GFK, Metall, IBC, Fass - Verschraubungen: 2", 1 ½", 1" - Messintervall: 2 h bis 24 h einstellbar - Datenübertragung: Mobilfunk / WLAN - Betrieb: Batterie - Maximale Tankhöhe: 2 m bzw. 3 m Optional: - Verschiedene Messprinzipien je nach Anwendungsfall - Fassadapter für Füllstandssensor Radar vorhanden	- Einfache Installation und Inbetriebnahme - Nie mehr „trocken laufen“ dank frühzeitiger Alarmierung - Individuelle Einstellungen online möglich - Digitale Übersicht über alle Füllstände im Lager - Batteriewechsel kann selbst durchgeführt werden
Fass Füllstandsanzeige – manuell 60/200 L	Geeignet für Fässer, 60 oder 200 L	- Schmierstoffe Kfz und Industrie, Frischöle, Gebrauchtöle - Senkrechte Montage – keine liegenden Gebinde - Mit FUCHS-Logo	- Kostengünstige Lösung für manuelle Überwachung - Einfaches Handling und Installation - Geeignet für stehende 60 und 210 L Fässer

FUCHS SmartLevel



Wir bieten unseren Kunden eine einfache und zuverlässige Lösung für die Füllstands- und Verbrauchsüberwachung Ihrer Schmierstoffbestände.

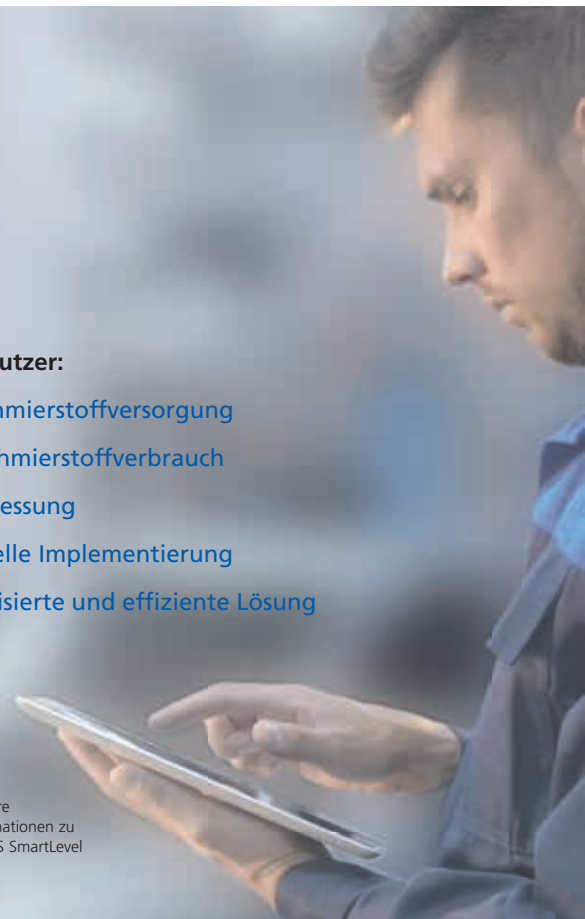
SmartLevel vereint intelligente und ausgereifte Technologie mit intuitiver Bedienbarkeit.

Vorteile für Sie als Nutzer:

- Kontinuierliche Schmierstoffversorgung
- Einblicke in den Schmierstoffverbrauch
- Genauigkeit der Messung
- Einfache und schnelle Implementierung
- Nahtlose, automatisierte und effiziente Lösung



← Weitere Informationen zu FUCHS SmartLevel



FUCHS Smart Services Equipment



Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
Handling von Ölen und Fetten			
Handhebelpumpe 	Geeignet für Motoröle, Hydrauliköl, Diesel, Heizöl und Frostschutz	- Material: Metall - Teleskopsaugrohr: 60-205 L Gebinde - Fassverschraubung: 2" - Förderleistung: 0,25 L / Hub	- Einfachstes Handling von Öl - Manuelle Bedienung, kein Strom / Druckluft benötigt - Sofort einsatzbereit
Elektrische Ölpumpe 	Fasspumpe für 200 L Gebinde	- Abgabeschlauch NW: 16 x 2.000 - Mit Zapfpistole 1-35 L / min - Elektrische Pumpe 230 V WS mit Kabel und Stecker - Ein-/Ausschalter - Fassbrücke für sicheren Halt auf dem Gebinde Optional: - Auch mit digitalem Durchlaufzähler erhältlich	- Fertig zusammengestelltes Set - Schnelle Förderung bei größeren Mengen
Elektrische Stabpumpenset Fass/IBC 	Für Fass vorkonfektioniert – Rohrlänge 1000 mm; für Mineralölprodukte geeignet	- Dichtung: Gleitringdichtung, NBR - Förderstrom: max. 80 l/min. - Viskosität: max. 1.000 mPas - Temperatur: max. 80 °C - Förderhöhe: max. 10 m - IP 24, 230 Volt, 50 Hz, 800 Watt - Inkl. Schlauch 2m Länge, Zapfpistole Optional: - Länge 1200 mm für IBC (Container) geeignet	- Leistungsstarke Pumpe für schnelles Handling von Medien - Komplettes Set – direkt loslegen - Auch für höhere Viskositäten geeignet - Für Fass / IBC verfügbar

Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
Handling von Ölen und Fetten			
Handhebelfett- presse 	Handhebelfettpresse mit TWIN-LOCK-System; mit Flügelmutter; geeignetes Fördermedium: Fett	▪ Kartuschen: 400 g Kartusche / 500 ccm lose befüllt ▪ Pressenrohr verzinkt ▪ Anschlussgewinde: M 10 x 1,0 ▪ Inkl. Düsenrohr 140 mm, abgewinkelt Optional: ▪ Diverse Ersatzteile verfügbar	▪ Twin-Lock-System verhindert eine scheinbare Versorgung der Schmierstelle, indem ein Fettaustritt am Kolben und ein Rückfluss in die Kartusche ausgeschlossen wird ▪ Einfache Handhebelfettpresse für Abschmier-tätigkeiten ▪ Robustes Gehäuse; inkl. Düsenrohr 140 mm, direkt einsatzbereit
Pneumatisches Abschmiergerät fahrbär 	Mobil durch Fahrwa-gen; geeignet für Fette bis NLGI 2; Hochdruck-Abschmierpistole mit Profi-Z-Gelenk	▪ Pumpe 55:1 – Leistung ca. 550 g/min (freier Aus-lauf und 7 bar Eingangsdruck) ▪ Steigleitung Ø oben 28 mm, unten 41 mm ▪ Druckluftanschluss: G 1/4"i ▪ Luftdruck: min. 3 bis max. 10 bar ▪ Abschmierdruck: max. 400 bar ▪ Luftverbrauch: 230 l/min Optional: ▪ Andere Ausführungen auf Anfrage möglich	▪ Mobiles Gerät durch Fahrwagen ▪ Effizientes Arbeiten bei größeren Mengen ▪ Für fast alle Fette geeignet ▪ Hohe Leistung, hoher Betriebsdruck möglich
Pneumatisches Abschmiergerät stationär 	Geeignet für Fette bis NLGI 2; Hochdruck-Abschmierpistole mit Profi-Z-Gelenk	▪ Pumpe 55:1 – Leistung ca. 550 g/min (freier Aus-lauf und 7 bar Eingangsdruck) ▪ Steigleitung Ø oben 28 mm, unten 41 mm ▪ Druckluftanschluss: G 1/4"i ▪ Luftdruck: min. 3 bis max. 10 bar ▪ Abschmierdruck: max. 400 bar ▪ Luftverbrauch: 230 l/min Optional: ▪ Andere Ausführungen auf Anfrage möglich	▪ Effizientes Arbeiten bei größeren Mengen ▪ Für fast alle Fette geeignet ▪ Hohe Leistung, hoher Betriebsdruck möglich
Pneumatisches Fettbefüllgerät ZS 	Geeignet für Fette der Konsistenzklasse NLGI 000 bis 0	▪ Förderleistung: 2 kg/min ▪ Druckübersetzung: 3:1 ▪ Luftdruck: min. 2 bis max. 10 bar ▪ Durchmesser Pumprohr: 34 mm ▪ Fettschlauch: 2m, 2 TE, NW 16, G 3/4", Kugelhahn ▪ inkl. Fettfolge- und Staubschutzdeckel ▪ inkl. selbstschließende Schnellkupplung Optional: ▪ Andere Ausführungen z. B. als mobiles Gerät oder für andere Fettbehältergrößen auf Anfrage möglich	▪ Leistungsstarke Niederdruckpumpe zur Befüllung von Zentralschmieranlagen oder zum Umfüllen ▪ Doppeltwirkend, für einen gleichmäßigen Fettfluss ▪ Druckminderer mit Wasserabscheider für verschleißarmen Betrieb und eine hohe Standzeit
Manuelles Fettbefüllgerät ZS 	Geeignet für Fette der Konsistenzklasse NLGI 000 bis 2	▪ Fördermenge: ca. 30 ccm/Hub ▪ Durchmesser Pumprohr: 40 mm, Länge 775 mm ▪ Betriebsdruck: max. 35 bar ▪ Fettschlauch: 2 m PVC-Fettschlauch NW 16, nylonverstärkt ▪ inkl. Fettfolge- und Staubschutzdeckel ▪ inkl. selbstschließende Schnellwechselkupplung ▪ inkl. Fahrwagen Optional: ▪ Andere Ausführungen z. B. als stationäres Gerät oder für andere Fettbehältergrößen auf Anfrage möglich	▪ Arbeitet auch bei Minustemperaturen bis -20° C ▪ Extrem ansaugstark durch speziell abge-stimmten Hub und große Ansaug- und Ventilöffnungen ▪ Robust und verschleißfest durch starken Hebel aus Stahl ▪ Geringe Betätigungskraft (11 bis 16 kp) erforder-lich

FUCHS Smart Services Equipment

Produktbezeichnung	Zusatzinformationen	Technische Daten	Vorteile
Handling von Ölen und Fetten			
Einhand Fettpresse SR 	TÜV geprüft mit GS-Zeichen	▪ Erreichbarer Druck: bis 150 bar im Einhandbetrieb ▪ Kartuschen: System Reiner ▪ Inkl. Panzerschlauch und Greifkupplung ▪ Fördermenge: 0,8 cm³/Hub ▪ Anschlussgewinde: M10x1 Optional: ▪ Panzerschlauch und Greifkupplung als Ersatzteil verfügbar	▪ Einfaches und sauberes Schmieren bei kleineren Mengen ▪ Robustes Design und Technik ▪ Einhändige Bedienung möglich
HD-Zweihand Fettpresse SR 	TÜV geprüft mit GS-Zeichen; ergonomische Griffe für optimale Bedienung; Restentleerung durch spezielle Kolbenform	▪ Erreichbarer Druck: 400 bar ▪ Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³ ▪ Kartuschen: System Reiner ▪ Kupplungsanschluss: M10x1 ▪ Schutzkappe gegen Verschmutzung der Greifkupplung ▪ Inkl. Panzerschlauch und Greifkupplung Optional: ▪ Panzerschlauch und Greifkupplung als Ersatzteil verfügbar	▪ Einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen bei langen Schmierleitungen ▪ Große Schmierstoffmengen und größere Schmierstoffvolumen je Hub möglich ▪ Twin-Lock-System verhindert eine scheinbare Versorgung der Schmierstelle, indem ein Fettaustritt am Kolben und ein Rückfluss in die Kartusche ausgeschlossen wird
Elektrische Akkufettpresse (AMP) 	Für Fette NLGI-Klasse 000 bis 2 (nach DIN 51818)	▪ Kartuschen: 500 g System Reiner / 400 g Pull-Off / 400 g Lube-Shuttle® ▪ Betriebsdruck: bis zu 700 bar (Überdruck-Ventil begrenzt) ▪ Fördermenge: ca. 120 g/min ▪ Ladezeit: ca. 1 h ▪ inkl. Akku: 18V Li-Ion, 4000 mAh AMP Share ▪ Inkl. Schlauch und SR Adapter ▪ Inkl. Koffer und Ladegerät Optional: ▪ Version auch ohne Akku möglich ▪ Ersatz-Akku separat verfügbar ▪ Ladegerät separat erhältlich	▪ System Reiner Kartuschen einfach wechselbar durch Verschraubung ▪ Größere Nachschmiermengen bequem und ermüdungsschonend applizierbar ▪ Separater AMP Share Akku für Wechselbetrieb möglich
Druckluftpresse Fett 	Praktische Einhandbedienung; kontrollierte Fettabgabe durch Einzelabzug	▪ Kartuschen: 500 g System Reiner ▪ Eingangsdruck: 2-6 bar (max. Druckspitze: 10 bar) ▪ Fördermenge: ca. 1 cm³/Hub ▪ Übersetzungsverhältnis: 1:30 ▪ Anschlussgewinde: M10x1 ▪ Inkl. Sicherheits-Gummipanzerschlauch ▪ Inkl. 4-Backen-Profi-Mundstück	▪ Abschmieren von Maschinen aller Art, Nutzfahrzeugen und Baumaschinen ▪ Kontrollierte Fettabgabe möglich ▪ Für größere Abschmiermengen geeignet
HD Fettpresse CASSIDA 	Für den Einsatz im Bereich Lebensmittel; TÜV geprüft mit GS-Zeichen; ergonomische Griffe für optimale Bedienung	▪ Erreichbarer Druck: bis zu 5.800 psi ▪ Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³ ▪ Anschlussgewinde: M10x1 ▪ Das Twin-Lock-System schützt den Kolben vor Verschleiß und verhindert, dass Fett aus dem Kolben austritt ▪ Schutzkappe gegen Verschmutzung der Greifkupplung ▪ Flexibler Panzerschlauch für optimale Zugänglichkeit der Schmierstellen	▪ Effiziente, saubere und sichere Schmierung Ihrer Maschinen ▪ Auch durch lange Schmierleitungen, große Schmierstoffmengen und große Schmierstoffvolumen pro Hub. ▪ Einfache Handhabung durch Verwendung SR-Kartusche mit Schraubverschluss ▪ Mit lebensmittelgerechtem Schmierfett vorgeschmiert
Zentralschmieranlagen Befüllanlage 	Wichtig: Bitte Kupplungsstecker separat mit bestellen!	▪ Kartuschen: SR-Kartusche ▪ Nur für Beka Max Schmieranlagen mit Kupplungsstecker ▪ Kupplungsstecker (M20x1,5) Optional: ▪ Befüllanlage für 400g Pull-Off Kartuschen	▪ Einfaches und schnelles Füllen von Zentralschmieranlagen mit SR-Kartuschen ▪ Einfache und kraftsparende Bedienung ▪ Sichere Verbindung durch Kupplungsstecker

Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
Handling von Ölen und Fetten			
Easy Spray Gun 260 mm 	Zum Applizieren von feststoffhaltigen Flüssigkeiten oder fließfähigen Fetten	▪ Luftanschluss: Innengewinde 1/4" ▪ Erforderlicher Luftdruck: 6-12 bar ▪ Füllmenge: 0,75 L ▪ Material Behälter: PE ▪ Vorratsbehälter: druckfrei ▪ Sprühdüse am 260 mm langen Sprührohr ist einstellbar	▪ Einstellbare Sprühdüse für genaues Arbeiten
Fettsprühgerät LUBE-JET ECO 		▪ Betrieb: pneumatisch ▪ Betriebsdruck: max. 5 bar ▪ Kartuschen: Lube-Shuttle® Schraubkartuschen	▪ Zeitersparnis durch zielgerichtetes Besprühen von größeren Flächen ▪ Perfekt geeignet zum Auftragen von Fett auf größeren Flächen wie z. B. Teleskop-Auslegern oder Ketten ▪ Ohne Zusatzstoffe wie z. B. Treibgas oder Lösungsmittel anwendbar

FUCHS Smart Services Equipment



Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten
Kleinteile / Zubehör		
VCI Schnelltest-Kit 4 Tests	Geeignet zum Nachweis des VCI Rest-Wirkstoffs in RENOLIN CLP VCI Ölen	▪ Inhalt: 4 Testkits ▪ inkl. Spritze 5ml pro Test ▪ Anleitung sowie Vergleichsskala liegt bei
Probeflasche 250 ml	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	▪ Inhalt 250 ml ▪ Packungseinheit 5 Stück als Paket ▪ Inkl. Deckel, Probenbeschriftung, unfrankierte Versandmarke Optional: ▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich
Probeflasche 1 L	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	▪ Inhalt: 1.000 ml ▪ Inkl. Deckel Optional: ▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich
Probeflasche 2,5 L	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	▪ Inhalt: 2.500 ml ▪ Inkl. Deckel Optional: ▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich
Fassschlüssel Stahl	Öffnen von Siegelkappen und Fassverschlüssen	▪ Material Stahl verzinkt ▪ für 3/4"- und 2"- Verschraubungen
Fasstransportheber	Geeignet für Gebinde bis 200 Liter Inhalt	▪ Abmessungen 690 x 660 x 1520 mm (LxBxH) ▪ Gewicht 26 kg ▪ Absetzen auf Höhe von 360 mm möglich
Kannen Set 2L/5L	Set bestehend aus 2L und 5L Kanne	▪ Mit flexiblem Auslauf ▪ Mit Deckel gegen Kontamination
Trichterset	6 Trichter; starrer Auslauf	▪ Größen Ø 50, 75, 100, 120, 150 und 160 mm
Auslauftülle IBC	Für IBC Gebinde geeignet (Fa. Greif)	
Auslaufhahn für Kanister	Einsetzbar für Kanister	▪ Öffnung 50 mm bzw. 60 mm

Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten
Kleinteile / Zubehör		
Auslaufhahn Fass Guss	Einsetzbar für Fässer	▪ Material Grauguss ▪ 2" und 3/4" vorhanden
Auslaufhahn Fass Kunststoff	Einsetzbar für Fässer	▪ Material Kunststoff, braun ▪ 2" und 3/4" vorhanden

Branchenbroschüren



AEROSPACE-Anwendungen



Spezialschmierstoffe und
Trennmittel für die Asphalt-
verarbeitung



Schmierstoffe und Service
für alle Anwendungen der
Zementindustrie



Schmierstofflösungen
für die Medizintechnik



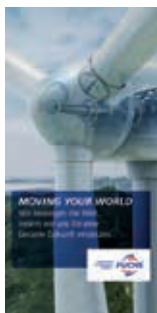
Schmierstofflösungen für den
Schienenverkehr



Spezialschmierstoffe für die
Schmiedeindustrie



Schmierstoffe für die
Halbleiterindustrie



Schmierstofflösungen
für Windkraftanlagen



Zuverlässige Schmierstoffe für
Hauptgetriebe in Windkraft-
anlagen

Sie finden diese
und weitere
Broschüren im
Download-Center
auf fuchs.com/de



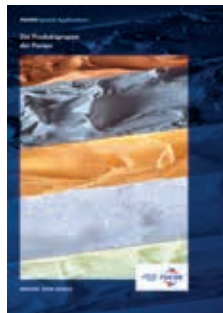
Broschüren – Produkte und Anwendungen



Kettenöle und Kettensprays
für die Industrie



Kältemaschinenöle



Die Produktgruppe der Pasten



Service-Kartusche für die
Nachschmierung von Wind-
kraftanlagen



Spezialschmierstoffe für
mobile Teleskopkräne



SYSTEM REINER – Sicheres
und sauberes Schmier von
Maschinen



Wassermischbare / nicht was-
sermischbare Kühlschmierstoffe



ANTICORIT VCI für
Korrosionsschutz



Reiniger für die Metallbe-
arbeitung



Hautschutz, Hautreini-
gung und Hautpflege



Schmierstoffe in Spraydosen



SUPERLA® – Lebensmit-
telqualität in höchster Reinheit



Raffinierte Basisprodukte
für Pharma und Kosmetik

Broschüren – Produkte und Anwendungen



Betontrennmittel für die Bauindustrie



Mischerschutz – Schutz vor Beton- und Mörtelanhaftungen



Trennmittel für höchste Sichtbetonanforderungen



Nachhaltiges Bauen mit Betontrennmitteln



Emulsionskonzentrat für den Hochbau



Gleitlacke für die trockene Schmierung



Gleitlacke für Elastomere



Festschmierstoffe für die Eisen-, Stahl- und Feuerfestindustrie



Spezialschmierlösungen für elektrische Kontakte und Batterieklammern



Der Leitfaden für Konstrukteure zur Auswahl eines Motion Control-Schmierfettes

Videos



Hydrauliköl RENOLIN Xtreme Temp im Feldtest



Die hohe Effizienz des RENOLIN Xtreme Temp



Hohlraumkonservierung in der Praxis –
ANTICORIT CPX®



Vergleich des Flammverhaltens Universal-Hoch-
leistungshärteöl THERMISOL QH 35 MC (rechts im
Video)



Anwendung von Betontrennmitteln



Betontrennmittel



Anwendung von Mischerschutz



FUCHS
LUBRICANTS
GERMANY auf YouTube

Notizen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no vertical margin lines or other markings present. The paper appears to be a standard notebook page.

Hinweis

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Broschüre stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit dem Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Broschüre ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

Das ist keine Vision.

Das ist unser Beitrag, ***IHRE WELT ZU BEWEGEN***

Wir entwickeln Schmierstofflösungen für Technologien wie eVTOLs, die unsere Welt voranbringen.

Wie können wir Ihre Welt bewegen?



Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.

Ihr Ansprechpartner:



FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-7000
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de